
Norme internationale



8146

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Construction navale et structures maritimes — Pitons à œil ovale

Shipbuilding and marine structures — Oval eyeplates

Première édition — 1985-04-15

ITIH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8146:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985>

CDU 629.12.011.8

Réf. n° : ISO 8146-1985 (F)

Descripteurs : construction navale, appareil de levage, matériel de manutention, plaque à œil, spécification, dimension, désignation, marquage.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8146 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 8, *Construction navale et structures maritimes*.

[ISO 8146:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985>

Construction navale et structures maritimes — Pitons à œil ovale

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions et spécifie les matériaux des pitons à œil ovale utilisés principalement pour la manutention de la cargaison. Ces pitons sont prévus pour être fixés sur les ponts et en tant que pitons pour palans de garde, sur les cornes de charge.

2 Références

ISO 630, *Aciers de construction métallique*.

ISO 8147, *Construction navale — Appareils de levage — Terminologie*.¹⁾

ISO 8148, *Construction navale et structures maritimes — Ferrures de tête de corne de charge — Type fixe*.

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 8147 sont applicables.

4 Classification

4.1 Types

Les pitons à œil ovale sont divisés en deux types:

- type A, pour applications générales (par exemple, montage sur ponts);
- type B, pour palans de garde sur cornes de charge (voir ISO 8148).²⁾

4.2 Grandeur nominale

La grandeur nominale des pitons à œil ovale est une valeur numérique sans unité dérivée de la charge admissible, en kilonewtons, et utilisée pour les besoins de référence et de commande.

5 Matériaux

Acier conforme à l'ISO 630, nuance Fe 360 (comme qualité minimale).

NOTE — En variante, des tôles d'acier de qualité navale peuvent être utilisées à condition qu'elles possèdent des qualités mécaniques et des qualités de soudabilité équivalentes.

6 Fabrication

6.1 Façonnage

Le piton à œil doit être façonné par oxycoupage, puis forgé ou usiné suivant besoin pour obtenir la forme finie demandée.

On doit veiller à assurer une transition régulière des sections.

6.2 Surface

La surface du piton à œil terminé doit être exempte de fissures et de feuilletage visibles.

6.3 Traitement thermique

Après achèvement de toutes les opérations de fabrication, le piton à œil forgé doit subir un traitement de normalisation.

1) Actuellement au stade d'avant-projet.

2) Ces pitons à œil ovale ne sont pas utilisables pour les ferrures de tête de corne de charge conformément à l'ISO 8148.

7 Dimensions

7.1 Dimensions principales

Les dimensions des pitons à œil ovale doivent être conformes aux indications de la figure et du tableau.

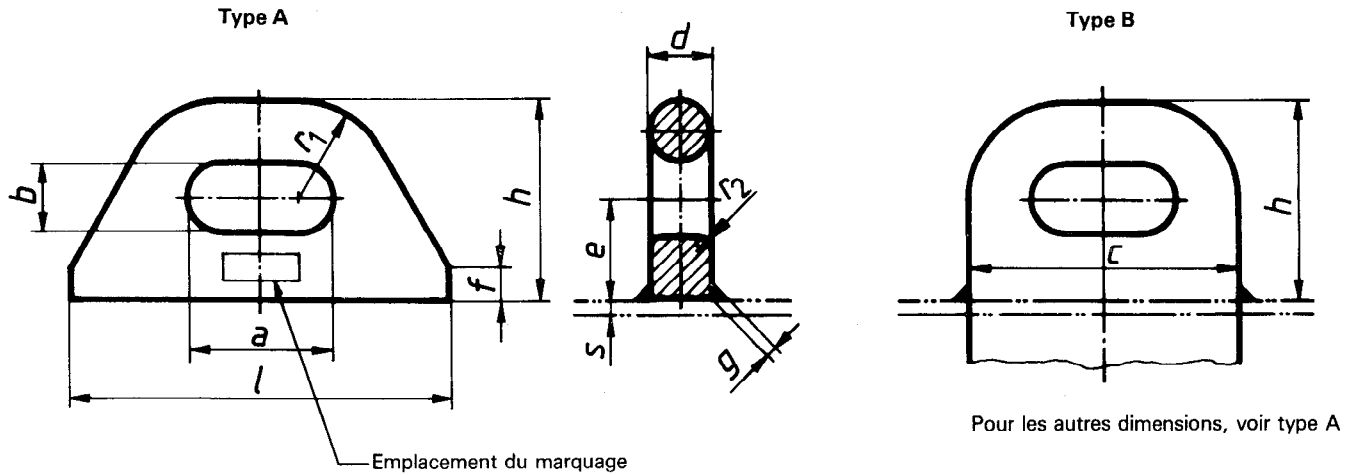


Figure – Forme des pitons du type A et du type B

STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Tableau – Grandeur nominale et dimensions

ISO 8146:1985

Dimensions en millimètres

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-b31678f84072/s0-8146-1985>

Grandeur nominale	Charge admissible ¹⁾ kN	Dimensions										Montage du type A	
		a	b	c	d	e	f	h	l	r ₁	r ₂	s min.	g min.
0,4	4	22	15	42	10	15	8	32,5	65	17,5	3	6	4
0,6	6,3	28	19	52	12	19	8	40,5	80	21,5	4	6	4
1	10	35	22	67	16	25	8	52	95	27	5	6	4
1,6	16	42	24	82	20	33	8	65	120	32	5	7	4
2	20	50	27	100	25	35	12	73,5	132	38,5	5	9	6
2,5	25	55	29	105	25	39	12	78,5	140	39,5	6	9	6
3	31,5	66	33	126	30	42	12	88,5	180	46,5	7	10	6
4	40	77	36	147	35	48	15	101	210	53	7	12	7
5	50	87	41	167	40	57	18	117,5	225	60,5	8	14	9
6	63	91	45	171	40	66	18	128,5	240	62,5	8	14	9
8	80	101	51	201	50	73	20	148,5	270	75,5	10	17	10
10	100	117	56	217	50	80	22	158	300	78	10	17	11
12	125	128	61	248	60	87	24	177,5	335	90,5	12	20	12
16	160	145	67	265	60	95	26	188,5	370	93,5	12	20	13
20	200	157	73	297	70	105	28	211,5	420	106,5	14	25	14
25	250	170	80	331	80	120	32	240	470	120	16	30	16
32	315	194	88	374	90	130	36	264	530	134	18	30	18
40	400	220	98	420	100	145	40	294	570	149	20	35	20
50	500	240	108	460	110	155	45	319	630	164	22	35	22

1) Cette charge peut s'appliquer pour toute direction de la force de traction.

7.2 Tolérances

L'écart admissible sur les dimensions des pitons à œil terminés doit être situé à l'intérieur des tolérances suivantes.

7.2.1 Pour toutes les dimensions extérieures: $\begin{matrix} +5 \\ 0 \end{matrix} \%$.

7.2.2 Pour toutes les dimensions intérieures: $\begin{matrix} 0 \\ -5 \end{matrix} \%$.

8 Désignation

Pour les besoins de référence et de commande, les pitons à œil ovale conformes à la présente Norme internationale doivent être désignés comme suit.

8.1 Éléments pour la désignation

Les éléments suivants doivent être utilisés, dans l'ordre indiqué:

- dénomination abrégée: piton
- numéro de la présente Norme internationale: ISO 8146

- type (lettre code): A ou B¹⁾ (voir chapitre 4 et figure)
- grandeur nominale: (voir le tableau)

8.2 Exemple

Un piron à œil ovale conforme à la présente Norme internationale, de type A et de grandeur nominale 5 est désigné comme suit:

Piton ISO 8146 - A5

9 Marquage

9.1 Type de marquage

La grandeur nominale doit être marquée, d'une manière lisible et indélébile, sur les pitons à œil ovale.

9.2 Emplacement du marquage

Le marquage doit être placé en dehors des zones à contraintes élevées (voir la figure).

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)
ISO 8146:1985
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985>

1) Lors de la commande de pitons à œil ovale de type B, d'autres détails (par exemple, la longueur du piron) doivent être expressément spécifiés.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8146:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8146:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8146:1985

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/113930f1-bdb9-45e3-88bd-f31678f84072/iso-8146-1985>