
International Standard Norme internationale



8188

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Textile machinery and accessories — Pitches of knitting machine needles

First edition — 1986-07-15

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Matériel pour l'industrie textile — Écartements entre aiguilles de métiers à tricoter

Première édition — 1986-07-15

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc6e5240-51c1-4f74-a494-8b2eb1c5d571/iso-8188-1986>

UDC/CDU 677.055.38

Ref. No./Réf. n° : ISO 8188-1986 (E/F)

Descriptors : textile machinery, knitting machines, knitting needles, row pitch./**Descripteurs** : matériel textile, métier à tricoter, aiguille à tricoter, pas des caractères.

Price based on 4 pages/Prix basé sur 4 pages

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for approval before their acceptance as International Standards by the ISO Council. They are approved in accordance with ISO procedures requiring at least 75 % approval by the member bodies voting.

International Standard ISO 8188 was prepared by Technical Committee ISO/TC 72, *Textile machinery and allied machinery and accessories*.

Users should note that all International Standards undergo revision from time to time and that any reference made herein to any other International Standard implies its latest edition, unless otherwise stated.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8188 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

- © International Organization for Standardization, 1986 ●
© Organisation internationale de normalisation, 1986 ●

Textile machinery and accessories — Pitches of knitting machine needles

Matériel pour l'industrie textile — Écartements entre aiguilles de métiers à tricoter

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Scope and field of application

This International Standard specifies the pitches of needles for knitting machines; it may be used as a basis for assessment of fabrics knitted on these machines.

2 Definitions

2.1 needle pitch, t : Distance between the centres of two adjacent needles in the same needle carrier, in millimetres.

2.2 gauge, E : Number of needle pitches per 25,4 mm.

$$t = \frac{25,4}{E}$$

NOTE — The precise way that the pitch is measured is given in the annex.

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les écartements entre aiguilles de métiers à tricoter; elle ne peut pas servir de base à l'identification des étoffes tricotées sur ces métiers.

2 Définitions

2.1 écartement entre aiguilles, t : Distance, en millimètres, entre les centres respectifs de deux aiguilles voisines de la même fonture.

2.2 jauge, E : Nombre d'écartements entre aiguilles par 25,4 mm

$$t = \frac{25,4}{E}$$

NOTE — Le mesurage de l'écartement s'effectue comme indiqué dans l'annexe.

3 Dimensions

3 Dimensions

Needle pitch Écartement entre aiguilles <i>t</i> nom.	Gauge Jauge <i>E</i>
mm	
0,508	50
0,529	48
0,552	46
0,577	44
0,605	42
0,635	40
0,668	38
0,706	36
0,747	34
0,794	32
0,847	30
0,907	28
0,977	26
1,058	24
1,154	22
1,210	21
1,270	20
1,337	19
1,411	18
1,588	16
1,693	15
1,814	14
2,117	12
2,309	11
2,540	10
2,822	9
3,175	8
3,629	7
4,233	6
5,080	5
5,644	4,5
6,350	4
7,257	3,5
8,467	3
10,160	2,5
12,700	2
16,933	1,5
25,400	1

NOTE — With circular knitting machines, a variation in practice of $\pm 2\%$ from the nominal value may occur, or be exceeded by machines with patterning devices.

NOTE — Avec les métiers à tricoter circulaires une déviation pratique de l'ordre de $\pm 2\%$ peut se manifester et peut être encore plus importante avec un métier à mécanisme « Jacquard ».

4 Designation

When reference is made in commercial transactions to the needle pitch or gauge of knitting machines, the total number of needles in the machine cylinder and/or dial shall also be specified.

4 Désignation

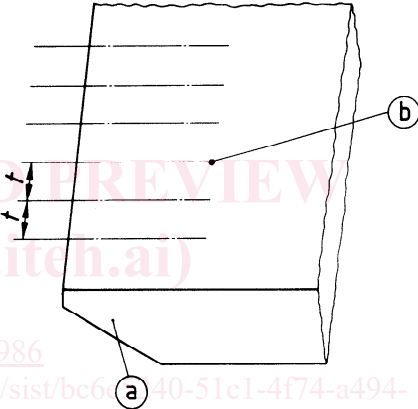
Quand, dans les transactions commerciales, il est fait référence aux écartements entre aiguilles ou à la jauge de métier à tricoter, il est également nécessaire d'indiquer le nombre total des aiguilles pour les machines à cylindre et/ou à plateau.

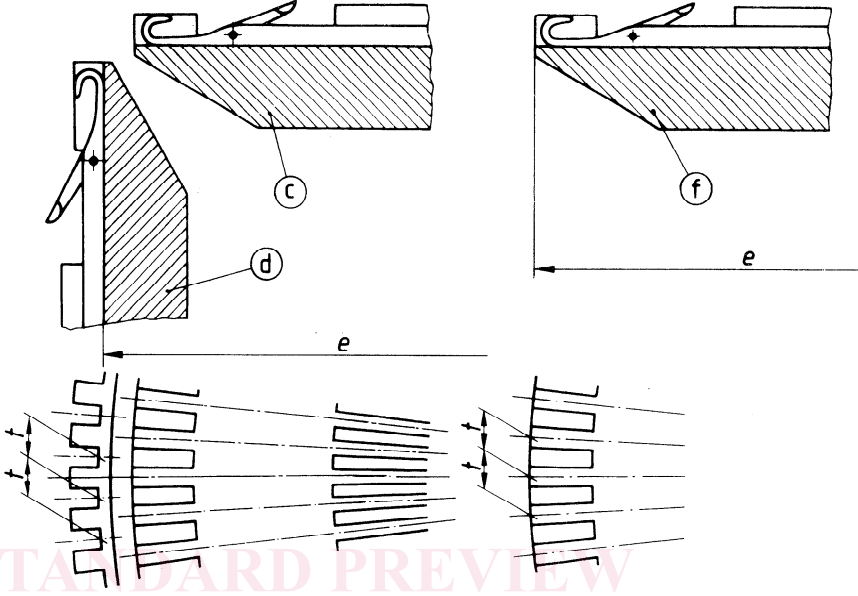
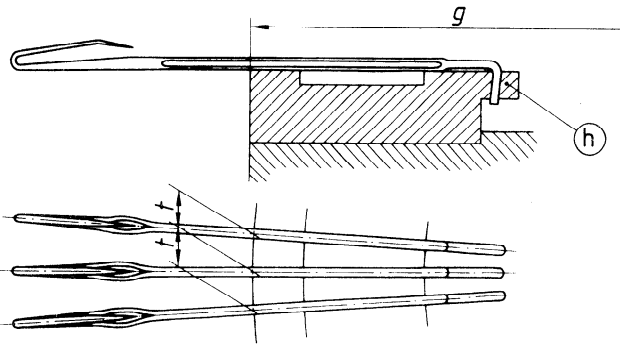
Annex

Measurement of the needle pitch

Annexe

Mesurage de l'écartement entre aiguilles

Type of machine Type de machine	Place where pitch is measured Lieu ou l'écartement est mesuré	Figure Figure
Flatbed knitting machines Straight-bar knitting machines Flatbed warp knitting machines Métiers à tricoter rectilignes: — métiers COTTON — métiers « chaîne »	In the plane of the needle bed Dans le plan de la fonture	 <p>ISO 8188:1986 https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc640-51c1-4f74-a494-872eb1c5d571/iso-8188-1986</p> <p>(a) — needle carrier, for example needle bar, needle bed fonture, par exemple barre à aiguilles</p> <p>(b) — centres of needles centres d'aiguilles</p>

<p>Type of machine Type de machine</p>	<p>Place where pitch is measured Lieu où l'écartement est mesuré</p>	<p>Figure Figure</p>
<p>Circular weft knitting machines Circular warp knitting machines</p> <p>Métiers à tricoter circulaires: — métiers « trame » — métiers « chaîne »</p>	<p>At the nominal diameter of the needle cylinder</p> <p>Sur le diamètre nominal du métier</p>	 <p>(c) — needle carrier, for example dial fonture, par exemple plateau</p> <p>(d) — needle carrier, for example needle cylinder fonture, par exemple cylindre</p> <p>e — nominal machine diameter diamètre nominal du métier</p> <p>(f) — needle dial plateau</p>
<p>Sinker machines</p> <p>Métiers à tricoter à fonture horizontale (dits à mailleuses)</p>	<p>At the nominal diameter of the needle carrier</p> <p>Sur le diamètre nominal de la fonture</p>	 <p>g — nominal machine diameter diamètre nominal du métier</p> <p>(h) — needle carrier, for example needle ring fonture, par exemple plateau</p>

iTeh STANDARD PREVIEW

(standard is blank)
This page intentionally left blank

ISO 8188:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bc6e5240-51c1-4f74-a494-8b2eb1c5d571/iso-8188-1986>