

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
8239

Première édition  
1987-12-15



---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

## Aiguilles de machines à coudre — Cotes d'ajustement — Tolérances et combinaisons

*Sewing machine needles — Fitting dimensions — Tolerances and combinations*

**(standards.iteh.ai)**

ISO 8239:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/11b5b9ae-362c-4931-856d-14e6a6bce4cb/iso-8239-1987>

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8239 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 148, *Machines à coudre*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Aiguilles de machines à coudre — Cotes d'ajustement — Tolérances et combinaisons

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les cotes d'ajustement des aiguilles et porte-aiguilles pour machines à coudre. Elle définit les termes généraux des aiguilles de machines à coudre et fixe leurs tolérances d'ajustement sur les porte-aiguilles de machines à coudre.

En plus des gammes de diamètres nominaux du talon et de distances de l'extrémité du talon au chas, la présente Norme internationale donne également les combinaisons recommandées de ces deux dimensions. Afin d'assurer l'interchangeabilité et de réduire le nombre de types d'aiguille, il convient d'utiliser les dimensions, tolérances et combinaisons données dans la présente Norme internationale lors de la conception de nouvelles machines à coudre et/ou de nouvelles aiguilles de machines à coudre.

NOTE — Les tolérances et combinaisons qui sont actuellement utilisées, mais dont on ne tient pas compte dans la présente Norme internationale, sont toujours valables. Néanmoins, le but de la présente Norme internationale est d'encourager l'utilisation du nombre de combinaisons et des tolérances qu'elle fixe. Lors de la conception de nouvelles machines à coudre et/ou aiguilles de machines à coudre, il convient de se référer à ces tolérances et combinaisons. Si l'on utilise de préférence ces tolérances et combinaisons, cela réduira l'inutile diversité qui règne actuellement sur le marché.

## 2 Référence

ISO 286, *Système ISO de tolérances et d'ajustements*.

### 3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions suivantes sont applicables.

**3.1 diamètre du talon,  $a$ :** Diamètre de la partie supérieure d'une aiguille de machine à coudre permettant d'ajuster cette aiguille dans le porte-aiguille d'une machine à coudre (voir figure 1).

**3.2 diamètre de la tige,  $d$ :** Diamètre de la partie cylindrique de la tige de l'aiguille au-dessus de la courte rainure ou fente mais en dessous de toute diminution ou augmentation de section de la tige (voir figure 1). Ce diamètre en millimètres multiplié par 100 correspond à la désignation métrique Nm, par exemple Nm = 90 désigne une aiguille ayant un diamètre de tige de 0,9 mm.

**3.3 distance de l'extrémité du talon au chas,  $l$ :** Distance sur une aiguille de machine à coudre entre l'extrémité supérieure du talon et le début du chas de l'aiguille (voir figure 2).

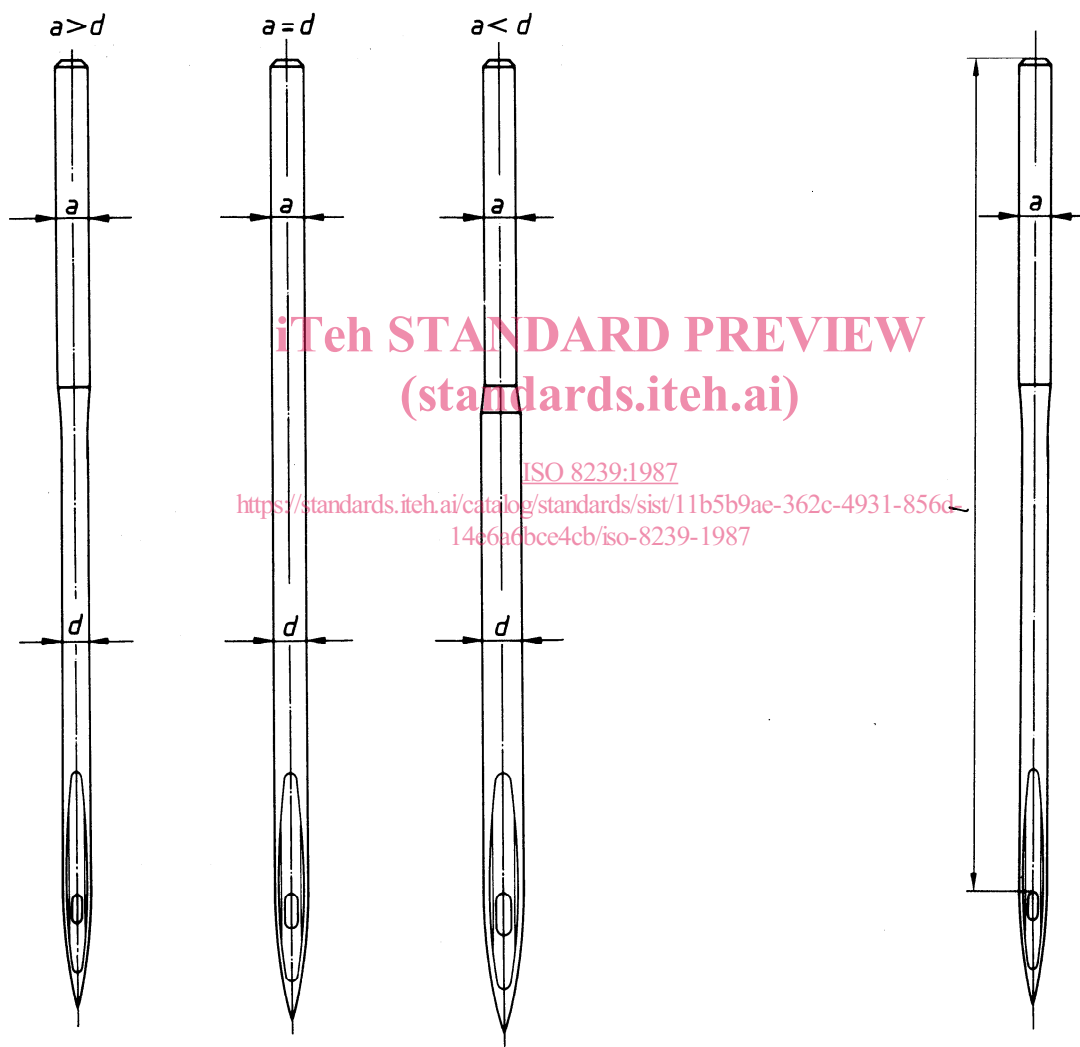


Figure 1 — Diamètres des aiguilles

Figure 2 — Distance de l'extrémité du talon au chas d'une aiguille

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 8239:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/11b5b9ae-362c-4931-856d-14e6af6bce4cb/iso-8239-1987>

## 4 Cotes d'ajustement et tolérances

### 4.1 Diamètre du talon, $a$

4.1.1 Pour les aiguilles dont  $a < 1$  mm, il suffit de tenir compte des écarts admissibles pour le diamètre de la tige,  $d$ . Cette exigence s'applique aux aiguilles pour lesquelles le diamètre du talon,  $a$ , et le diamètre de la tige,  $d$ , ont en principe la même cote et qui sont généralement fixées dans des prismes.

4.1.2 Pour les aiguilles dont  $a > 1$  mm, la zone de tolérance h9 est requise comme spécifié dans l'ISO 286.

Par conséquent, les écarts admissibles donnés dans le tableau 1 sont applicables.

**Tableau 1 — Écarts admissibles pour les aiguilles**

Diamètre du talon $a$ mm	Écart admissible $\mu\text{m}$
$a < 1$	+ 20 - 20
$1 < a < 3$	0 - 25
$a > 3$	0 - 30

### 4.2 Porte-aiguilles

4.2.1 Pour les aiguilles dont  $a < 1$  mm, il est prévu une fixation du type prisme.

4.2.2 Pour les aiguilles dont  $a > 1$  mm, il est prévu une fixation par trous de barre à aiguilles, par prismes ou moyens similaires. Pour une fixation par trous de barre à aiguilles, la zone de tolérance E9 est requise comme spécifié dans l'ISO 286.

Par conséquent, les écarts admissibles donnés dans le tableau 2 sont applicables.

**Tableau 2 — Écarts admissibles pour les trous de barre à aiguilles**

Diamètre du talon $a$ mm	Écart admissible $\mu\text{m}$
$a < 1$	—
$1 < a < 3$	+ 39 + 14
$a > 3$	+ 50 + 20

## 5 Combinaisons

Les gammes de diamètres du talon,  $a$ , et de distances de l'extrémité du talon au chas,  $l$ , et les combinaisons recommandées de ces deux dimensions sont données dans le tableau 3.



Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8239:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/11b5b9ae-362c-4931-856d-14e6a6bce4cb/iso-8239-1987>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8239:1987](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/11b5b9ae-362c-4931-856d-14e6a6bce4cb/iso-8239-1987>

---

**CDU 687.053.222**

**Descripteurs** : machine à coudre, aiguille de couture, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 4 pages

---