

---

Norme internationale



8279

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Aéronautique et espace — Écrous hexagonaux ordinaires  
de classe de résistance 1 100 MPa pour température  
maximale d'utilisation 235 °C**

*Aerospace — Plain hexagon nuts with strength classification 1 100 MPa and maximum operating temperature 235 °C*

**Première édition — 1985-09-15**

---

**CDU 621.882.3 : 629.7**

**Réf. n° : ISO 8279-1985 (F)**

**Descripteurs :** industrie aéronautique, matériel d'aéronef, élément de fixation, écrou, écrou hexagonal, spécification, dimension

Prix basé sur 3 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8279 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*.

# Aéronautique et espace — Écrous hexagonaux ordinaires de classe de résistance 1 100 MPa pour température maximale d'utilisation 235 °C

## 0 Introduction

La présente Norme internationale se limite aux caractéristiques dimensionnelles acceptées jusqu'à ce jour. Les paragraphes 4.5, 4.6 et 4.7 seront complétés lorsque les Normes internationales les concernant seront disponibles.

Les chapitres « Dénomination et codification » et « Marquage » seront introduits ultérieurement.

## 1 Objet

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des écrous hexagonaux ordinaires, avec ou sans trou de freinage.

## 2 Domaine d'application

Ces écrous sont destinés aux assemblages aéronautiques dans lesquels les éléments de fixation sont principalement sollicités à la traction.

Ils sont prévus pour être utilisés avec des éléments filetés d'un niveau de résistance à la traction de 1 100 MPa<sup>1)</sup>, et avec un fil à freiner conforme à l'ISO/R 245 (écrous de forme B uniquement).

Le cadmiage limite l'utilisation de ces écrous à une température ne dépassant pas 235 °C.

## 3 Références

ISO 128, *Dessins techniques — Principes généraux de représentation.*

ISO/R 245, *Fil à freiner pour l'aéronautique.*

ISO 286/1, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 1: Base pour tolérances, écarts et ajustements.*<sup>2)</sup>

ISO 468, *Rugosité de surface — Paramètres, leurs valeurs et les règles générales de la détermination des spécifications.*

ISO 1101, *Dessins techniques — Tolérancement géométrique — Tolérancement de forme, orientation, position et battement — Généralités, définitions, symboles, indications sur les dessins.*

1) Ce niveau de résistance s'entend à la température ambiante.

2) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R286-1962.)

ISO 1302, *Dessins techniques — Indication des états de surface sur les dessins.*

ISO 5855/1, *Constructions aérospatiales — Filetage MJ — Partie 1: Profil de base.*

ISO 5855/2, *Constructions aérospatiales — Filetage MJ — Partie 2: Dimensions pour vis et écrous.*

## 4 Caractéristiques requises

### 4.1 Configuration

La configuration doit être conforme à la figure. Celle-ci est représentée conformément à l'ISO 128.

### 4.2 Dimensions

Toutes les dimensions linéaires sont exprimées en millimètres; elles doivent être conformes à celles du tableau et sont valables après cadmiage.

Les symboles et les valeurs des tolérances normalisées sur les dimensions linéaires sont conforme à l'ISO 286/1. Les symboles des tolérances de forme et de position sont conformes à l'ISO 1101.

### 4.3 Filetage

Filetage MJ: ISO 5855.

### 4.4 Rugosité de surface

$R_a$  max., en micromètres,  $\sqrt[6,3]{(\sqrt)}$ , conformément à l'ISO 468 et à l'ISO 1302. Ces valeurs sont valables avant cadmiage.

Cette exigence n'est pas applicable au filetage dont l'état de surface sera celui obtenu par les méthodes normales de fabrication.

### 4.5 Matériau et caractéristiques s'y rapportant

Acier. Voir chapitre 0.

### 4.6 Traitement de surface

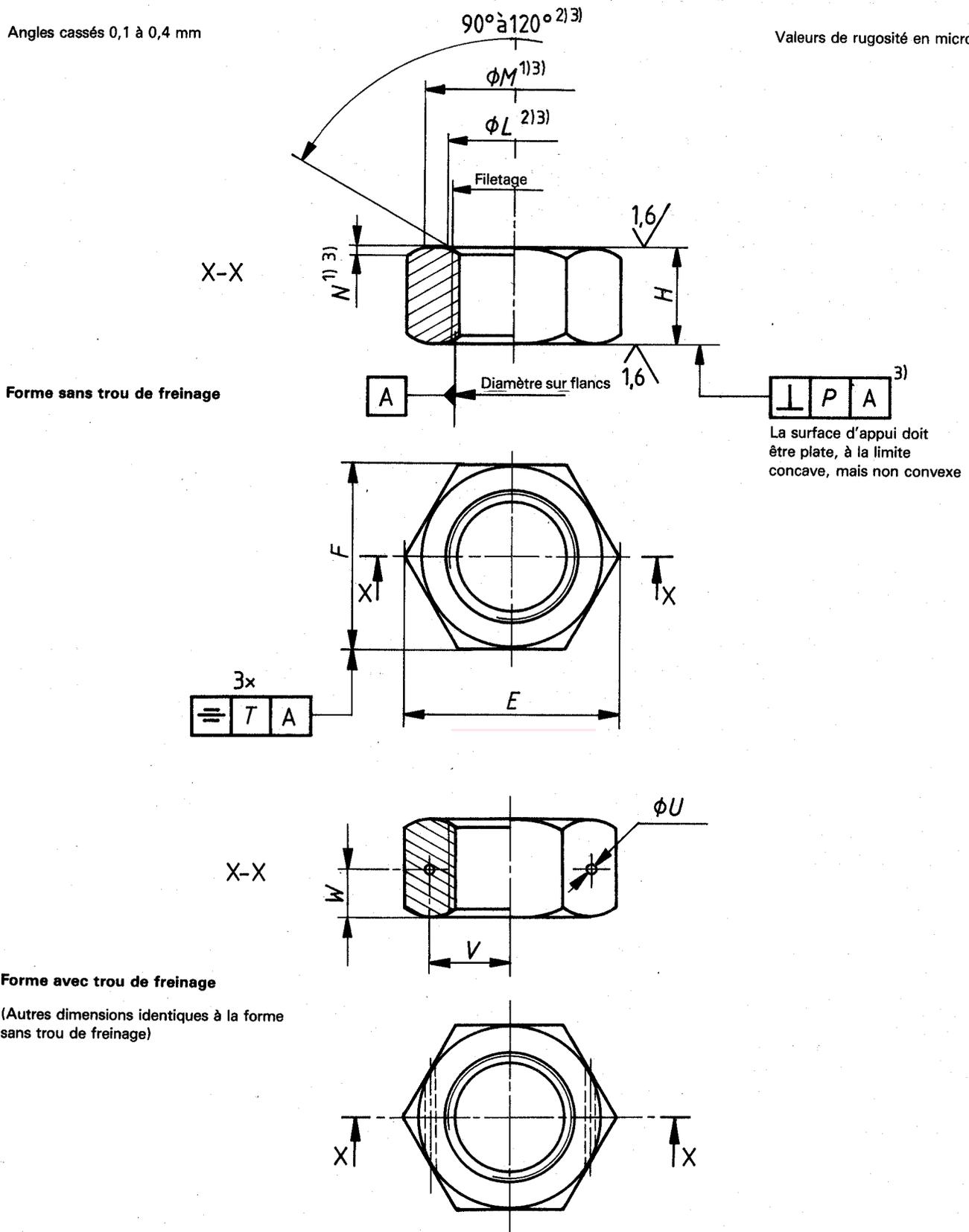
Cadmiage. Voir chapitre 0.

### 4.7 Spécification d'approvisionnement

Voir chapitre 0.

Angles cassés 0,1 à 0,4 mm

Valeurs de rugosité en micromètres



- 1) La forme du contour, à l'intérieur des cotes limites, est laissée au choix du fabricant.  
Les plats peuvent être tangents au diamètre  $M$  min., mais ils ne doivent pas interférer sur ce diamètre.
- 2) Toutes les formes d'entrée (rayon ou chanfrein) sont admises à l'intérieur de ces cotes limites.
- 3) Applicable à n'importe quelle face.

Figure — Configuration