

NORME
INTERNATIONALE

ISO
8280

Première édition
1993-12-15

**Aéronautique et espace — Rivets
ordinaires, à tête ronde aplatie, en
matériau métallique, avec ou sans
traitement de surface — Dimensions**
(standards.iteh.ai)

*Aerospace — Rivets, solid, universal head, metallic material, with or
without surface treatment — Dimensions*
[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7996baee-658e-427c-b3b3-
e0a7856978f3/iso-8280-1993](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7996baee-658e-427c-b3b3-e0a7856978f3/iso-8280-1993)



Numéro de référence
ISO 8280:1993(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8280 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

[ISO 8280:1993](https://standards.iteh.ai/standards/sist/7996baee-658e-427c-b3b3-e0a7856978f3/iso-8280-1993)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7996baee-658e-427c-b3b3-e0a7856978f3/iso-8280-1993>

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Aéronautique et espace — Rivets ordinaires, à tête ronde aplatie, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface — Dimensions

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions des rivets ordinaires, à tête ronde aplatie, en matériau métallique, avec ou sans traitement de surface.

La présente Norme internationale est applicable à l'élaboration de normes de produit destinées aux constructions aérospatiales.

2 Référence normative

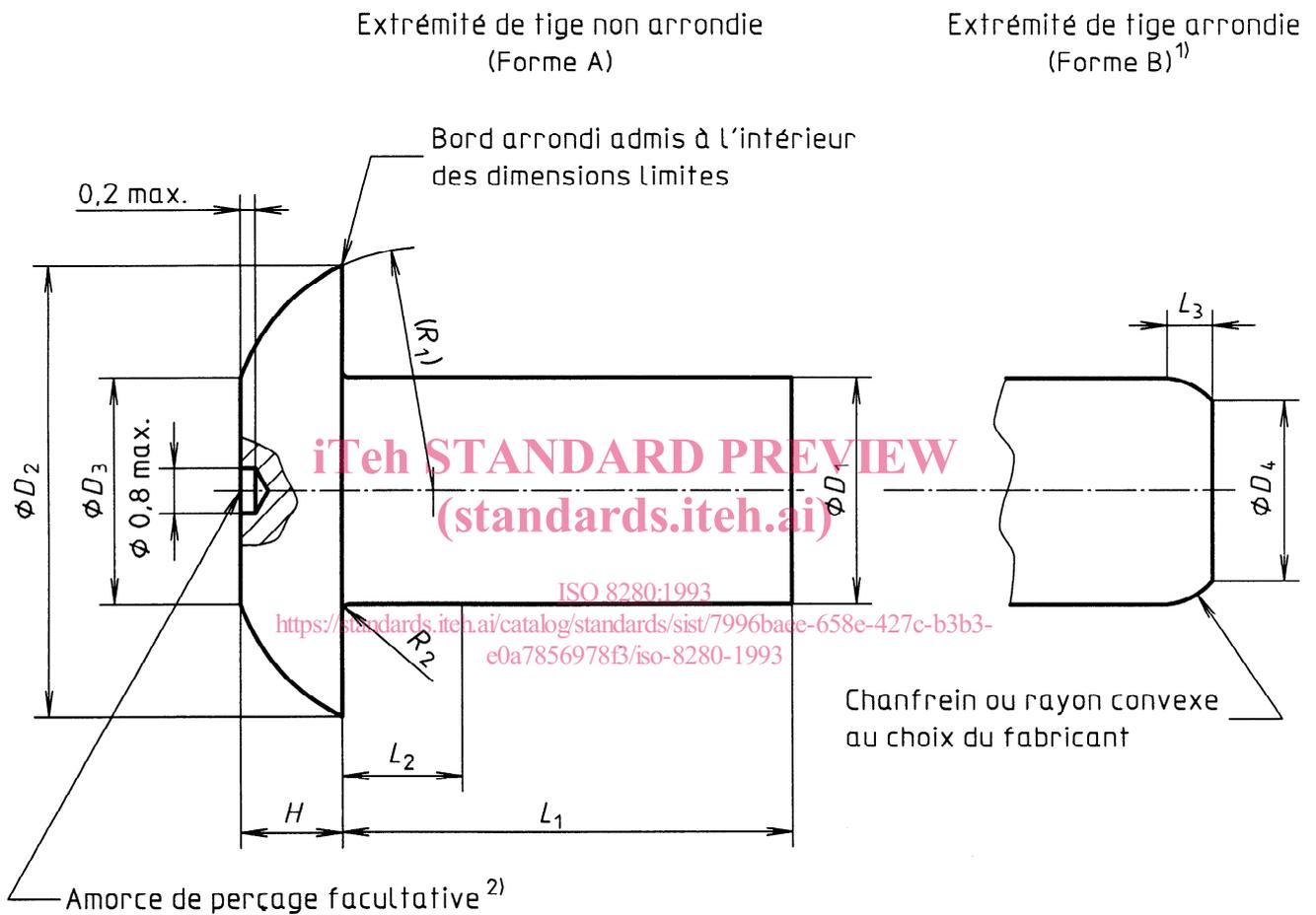
La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indi-

quée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

3 Configuration et dimensions

Voir figure 1 et tableaux 1 à 3. Les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres. Elles sont valables après traitement de surface éventuel.



1) La gamme de longueurs est limitée (voir tableaux 2 et 3).

2) Amorce de perçage facultative, seulement pour aciers résistant à la corrosion, alliages de nickel, titane commercialement pur et alliages de titane.

Figure 1

Tableau 1 — Dimensions (sauf longueur L_1)

Code de diamètre	D_1 ¹⁾ d11 ²⁾	D_2		D_3		D_4		H		L_2	L_3		R_1	R_2 ±0,08
		max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.		max.	min.		
016	1,6	3,36	3,04	1,6	1,2	—	—	0,9	0,7	1,4	—	—	2	0,15
020	2	4,2	3,8	2,0	1,5	—	—	1,1	0,9		—	—	2,4	
025	2,5	5,25	4,75	2,5	1,8	2,0	1,7	1,3	1,1		0,8	0,5	3	
030	3	6,3	5,7	3,0	2,2	2,4	2,1	1,5	1,3		0,9	0,6	3,7	
035	3,5	7,35	6,65	3,5	2,6	2,8	2,45	1,8	1,6	1,6	1,05	0,70	4,3	0,25
040	4	8,4	7,6	4	3	3,2	2,8	2,0	1,8		1,2	0,8	4,9	
050	5	10,5	9,5	5,0	3,7	4,0	3,5	2,4	2,2	2	1,5	1,0	6,1	
060	6	12,6	11,4	6,0	4,5	4,8	4,2	2,8	2,6		1,8	1,2	7,3	
080	8	16,8	15,2	8	6	6,4	5,6	3,7	3,5		2,4	1,6	9,8	
100	10	21	19	10,0	7,5	8	7	4,5	4,3		3	2	12,2	

- 1) À l'intérieur de la longueur L_2 , la valeur du diamètre D_1 max. peut augmenter de 0,03.
 2) Voir ISO 286-2.

Tableau 2 — Longueurs L_1 pour les rivets en aluminium et en alliages d'aluminium

Longueur Code	L_1 $^{+0,5}$ 0	Code de diamètre																			
		016		020		025		030		035		040		050		060		080		100	
		Forme de l'extrémité de tige ¹⁾																			
		A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
003	3	+	+																		
004	4	+	+	+	+	+	+	+	+												
005	5	+	+	+	+	+	+	+	+												
006	6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+										
007	7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+										
008	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+								
009	9	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+								
010	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
011	11	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
012	12	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
013	13	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
014	14	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+			
015	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
016	16	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
017	17		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
018	18		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
019	19		+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
020	20		+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
022	22		+	+		+		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
024	24		+	+		+		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
026	26			+		+		+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
028	28			+		+		+	+		+		+	+	+	+	+	+	+	+	+
030	30			+		+		+	+		+		+		+	+	+	+	+	+	+
032	32			+		+		+	+		+		+		+	+	+	+	+	+	+
035	35			+		+		+	+		+		+		+		+	+	+	+	+
040	40					+		+	+		+		+		+		+		+		+
045	45							+	+		+		+		+		+		+		+
050	50										+		+		+		+		+		+
055	55												+		+		+		+		+
060	60														+		+		+		+

1) Forme A: extrémité non arrondie (voir figure 1)
Forme B: extrémité arrondie (voir figure 1)

Tableau 3 — Longueurs L_1 pour les rivets en alliages de nickel, en aciers résistant à la corrosion, en titane commercialement pur et en alliages de titane

Longueur Code	L_1 $^{+0,5}$ $_0$	Code de diamètre															
		016		020		025		030		035		040		050		060	
		Forme de l'extrémité de tige ¹⁾															
		A	A	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B		
003	3	+	+														
004	4	+	+	+	+	+	+	+	+								
005	5	+	+	+	+	+	+	+	+								
006	6	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
007	7	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+						
008	8	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
009	9	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+				
010	10	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
011	11	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
012	12	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
013	13	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
014	14	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
015	15	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
016	16	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
017	17		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
018	18		+	+		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+		
019	19			+		+		+	+	+	+	+	+	+	+		
020	20			+		+		+	+	+	+	+	+	+	+		
022	22					+		+		+	+	+	+	+	+		
024	24							+		+	+	+	+	+	+		
026	26									+		+	+	+	+		
028	28									+		+	+	+	+		
030	30											+		+	+		
032	32											+		+	+		
035	35													+	+		
040	40													+	+		

1) Forme A: extrémité non arrondie (voir figure 1)
Forme B: extrémité arrondie (voir figure 1)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8280:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7996baee-658e-427c-b3b3-e0a7856978f3/iso-8280-1993>

CDU 621.884:629.7

Descripteurs: industrie aéronautique, matériel d'aéronef, élément de fixation, rivet, dimension, désignation.

Prix basé sur 5 pages
