

NORME INTERNATIONALE

ISO
8283-4

Première édition
1992-12-01

**Tubes et raccords en matières plastiques —
Dimensions des emboîtures et des bouts mâles
pour raccordement de tubes et raccords dans
les systèmes d'évacuation à l'intérieur des
bâtiments —**

(standards.iteh.ai)

Partie 4:

Acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47b0ffde-8485-4251-a898-9d2c0810e042/iso-8283-4-1992>

*Plastics pipes and fittings — Dimensions of sockets and spigots for
discharge systems inside buildings —*

Part 4: Acrylonitrile|butadiene|styrene (ABS)



Numéro de référence
ISO 8283-4:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8283-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 138, *Tubes, raccords et robinetterie en matières plastiques pour le transport des fluides*, sous-comité SC 1, *Tubes et raccords en matières plastiques pour évacuation et assainissement (y compris le drainage des sols)*.

L'ISO 8283 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Tubes et raccords en matières plastiques — Dimensions des emboîtures et des bouts mâles pour raccordement de tubes et raccords dans les systèmes d'évacuation à l'intérieur des bâtiments*:

- *Partie 1: Poly(chlorure de vinyle) non plastifié (PVC-U) et poly(chlorure de vinyle) chloré (PVC-C)*
- *Partie 2: Polyéthylène (PE)*
- *Partie 3: Polypropylène (PP)*
- *Partie 4: Acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS)*

Les annexes A et B font partie intégrante de la présente partie de l'ISO 8283.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Introduction

Le choix correct d'un modèle d'emboîture est fonction du type de système et des techniques de raccordement envisagés. Plusieurs modèles d'emboîtures sont prescrits dans la présente partie de l'ISO 8283. Ils peuvent être choisis conformément aux exigences des normes nationales et des fiches techniques applicables, qui donnent les informations relatives au choix d'un type de système et des techniques de branchement appropriées.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 8283-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47b0ffde-8485-4251-a898-9d2c0810e042/iso-8283-4-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8283-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47b0ffde-8485-4251-a898-9d2c0810e042/iso-8283-4-1992>

Tubes et raccords en matières plastiques — Dimensions des emboîtures et des bouts mâles pour raccordement de tubes et raccords dans les systèmes d'évacuation à l'intérieur des bâtiments —

Partie 4: Acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8283 établit une classification et un système de désignation des emboîtures et prescrit également les bases de calcul et dimensions dérivées, avec leurs tolérances, de ces emboîtures et des bouts mâles pour l'assemblage de raccords en acrylonitrile/butadiène/styrène (ABS) à emboîtures intégrales prévus pour les systèmes d'évacuation à l'intérieur des bâtiments lorsqu'un tel assemblage est conçu par s'adapter à une dilatation et un retrait dans le système d'évacuation.

2 Classification et désignation des emboîtures

2.1 Généralités

Les emboîtures doivent être classifiées selon qu'elles sont à bague d'étanchéité ou à collage au solvant parmi les types suivants:

2.2 Emboîtures à bague d'étanchéité

2.2.1 Type S (emboîtures courtes): Emboîtures destinées à servir de joint de dilatation lorsque la longueur du tube ne dépasse pas 2 m. Ces emboîtures, lorsqu'elles font partie d'un système à joint fixe (c'est-à-dire ne permettant pas en lui-même la dilatation ou le retrait), sont conçues pour être as-

sociées à une emboîture de type L (longue) telle qu'elle est spécifiée dans la présente partie de l'ISO 8283.

2.2.2 Type M (emboîtures moyennes): Emboîtures destinées à servir de joint de dilatation. Ces emboîtures, lorsqu'elles font partie d'un système à joint fixe (c'est-à-dire ne permettant pas en lui-même la dilatation ou le retrait), sont conçues pour être associées à une emboîture de type L (longue) telle qu'elle est spécifiée dans la présente partie de l'ISO 8283. La longueur d'emboîtement A donnée dans le tableau 2 concerne le cas d'un tube de 3 m de longueur au-dessus du sol et à l'intérieur du bâtiment.

De plus, les emboîtures de type S (courte) et de type M (moyenne) sont classées comme étant de configuration normale (N) si elles ne servent que d'emboîtures à bague d'étanchéité, et de configuration double emploi (DP) si elles servent d'emboîture à bague d'étanchéité ou d'emboîture collée au solvant.

2.2.3 Type L (emboîtures longues): Emboîtures destinées à servir de joint de dilatation dans les systèmes à joint fixe, c'est-à-dire ne permettant ni la dilatation ni le retrait, que l'étanchéité soit obtenue par bague ou par collage au solvant, et destinées aux emboîtures de types S et M quand la longueur du tube dépasse la valeur maximale indiquée pour ces catégories.

2.3 Emboîtures à collage au solvant

2.3.1 Type CS (emboîtures courtes): Emboîtures préconisées lorsque le jointolement est effectué dans des conditions contrôlées.

3 Emboîtures et bouts mâles à bague d'étanchéité (normaux et à double emploi)

3.1 Généralités

Ces emboîtures peuvent s'adapter à une dilatation et un retrait dans n'importe lequel des systèmes donnés dans l'article 2, sauf dans le cas des joints à double emploi collés au solvant.

3.2 Cannelures à bague d'étanchéité

Un échantillon de modèles classiques de cannelures à bague d'étanchéité est illustré aux figures 1 et 2 qui indiquent également le point de mesurage des dimensions prescrites. La conception d'une cannelure n'est pas limitée aux modèles représentés.

3.3 Éléments de fixation de la bague d'étanchéité

Les éléments de fixation de la bague d'étanchéité

peuvent être réalisés dans des matières plastiques différentes du ABS.

3.4 Dimensions

Lorsque les dimensions des emboîtures et des bouts mâles correspondants sont mesurées conformément à la figure 1 ou 2, selon le type d'emboîture, elles doivent être dans les limites applicables données dans le tableau 1, 2 ou 3, selon ce type.

La dimension B ne doit être soumise à aucune exigence lorsque la bague d'étanchéité est correctement maintenue dans la rainure (voir figure 2).

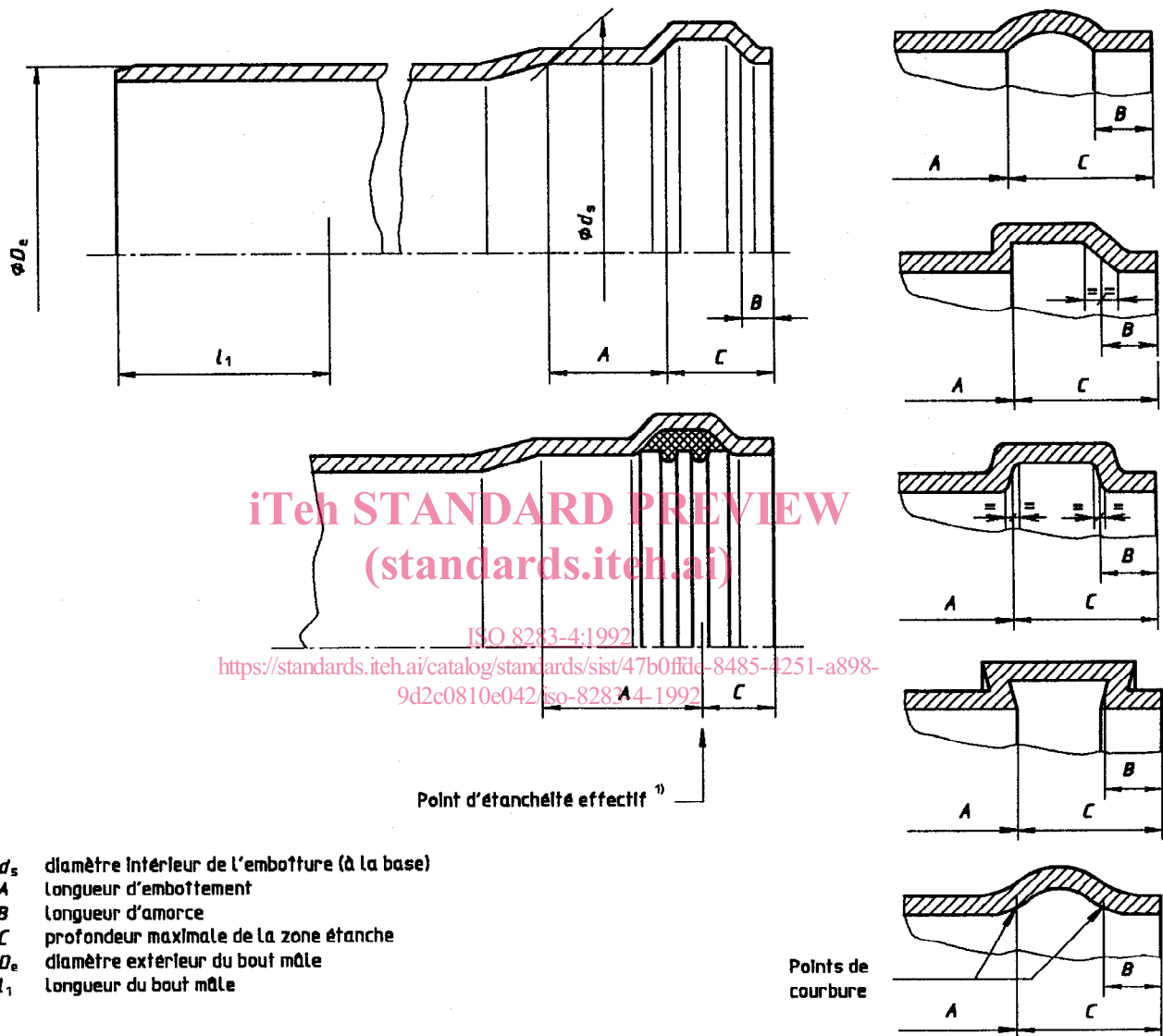
4 Emboîtures et bouts mâles à collage au solvant

Lorsque les dimensions des emboîtures et des bouts mâles à collage au solvant sont mesurées conformément à la figure 3, elles doivent être dans les limites applicables données dans le tableau 4.

En tenant compte des tolérances de fabrication, il convient que les emboîtures à collage au solvant soient approximativement cylindriques.

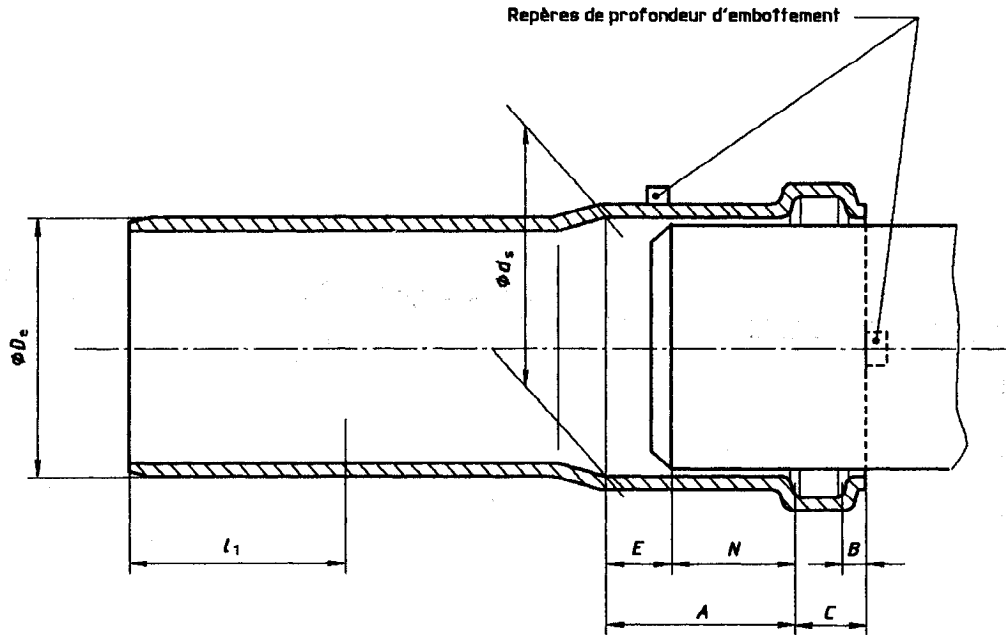
ISO 8283-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47b0ffde-8485-4251-a898-9d2c0810e042/iso-8283-4-1992>



1) Lorsqu'on utilise la bague d'étanchéité avec plus de un point d'étanchéité, le point de mesurage pour A et C doit être indiqué par le constructeur (fabricant) et doit donner une complète action d'étanchéité.

Figure 1 — Emplacement des points de mesurage des emboîtures et bouts mâles de type S et de type M, à usage normal ou à double emploi



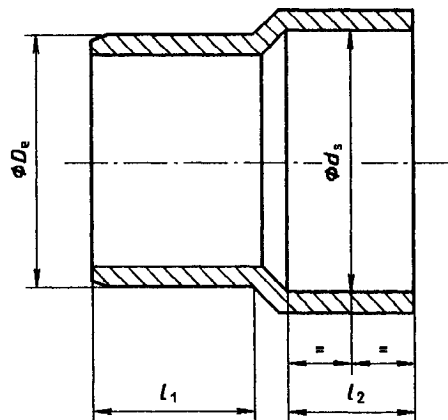
- d_s diamètre intérieur de l'emboîture (à la base)
- A longueur d'emboîtement
- B longueur d'amorce
- C profondeur maximale de la zone étanche
- E garde
- N profondeur réelle d'emboîtement
- l_1 longueur du bout mâle
- D_e diamètre extérieur du bout mâle

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Figure 2 — Emplacement des points de mesure des emboîtures et des bouts mâles de type L

ISO 8283-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/47b0ffde-8485-4251-a898-9d2c0810e042/iso-8283-4-1992>



- d_s diamètre intérieur de l'emboîture
- l_2 longueur de l'emboîture
- D_e diamètre extérieur du bout mâle
- l_1 longueur du bout mâle ($l_1 \geq l_2$)

Figure 3 — Emplacement des points de mesure des emboîtures et des bouts mâles à collage au solvant

Tableau 1 — Dimensions des emboîtures à bague d'étanchéité et des bouts mâles correspondants, type S, à usage normal ou à double emploi

Dimensions en millimètres

Diamètre extérieur nominal <i>D</i>	<i>D_e</i>		<i>d_s</i>		<i>A</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>l₁</i>
	min.	max.	min.	max. ¹⁾	min.	min.	max.	min.
32	32,0	32,3	32,3	32,7	16	5	12	28
40	40,0	40,3	40,3	40,7	18	5	13	31
50	50,0	50,3	50,3	50,7	20	5	14	34

NOTE — Ce tableau fixe les limites admises, calculées à partir des bases de calcul données dans le tableau approprié de l'annexe A, sur les dimensions principales indiquées à la figure 1 pour les emboîtures et bouts mâles de type S, ainsi que les limites non calculées des autres dimensions. Lors des calculs, les valeurs ont été arrondies au 0,1 mm supérieur pour les diamètres et au millimètre le plus proche pour les autres dimensions.

Les diamètres extérieurs nominaux sont tirés de l'ISO 161-1:1978, *Tubes en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Diamètres extérieurs nominaux et pressions nominales — Partie 1: Série métrique.*

1) Nécessaire uniquement pour les emboîtures à double emploi.

Tableau 2 — Dimensions des emboîtures à bague d'étanchéité et des bouts mâles correspondants, type M, à usage normal ou à double emploi

Dimensions en millimètres

Diamètre extérieur nominal <i>D</i>	<i>D_e</i>		<i>d_s</i>		<i>A</i>	<i>B</i>	Systèmes ¹⁾			
	min.	max.	min.	max. ²⁾	min.	min.	I		II	
							<i>C</i>	<i>l₁</i>	<i>C</i>	<i>l₁</i>
							max.	min.	max.	min.
32	32,0	32,3	32,3	32,7	24	5	12	36	18	42
40	40,0	40,3	40,3	40,7	26	5	13	39	18	44
50	50,0	50,3	50,3	50,7	28	5	14	42	18	46
75	75,0	75,3	75,3	75,7	33	5	15	48	18	51
90	90,0	90,3	90,3	90,7	36	5	16	52	20	56
110	110,0	110,4	110,4	110,8	36	6	16	52	22	58
125	125,0	125,4	125,4	125,9	38	7	16	54	26	64
160	160,0	160,5	160,5	161,0	41	9	17	58	32	73

NOTE — Ce tableau fixe les limites admises, calculées à partir des bases de calcul données dans le tableau approprié de l'annexe A, sur les dimensions principales indiquées à la figure 1 pour les emboîtures et bouts mâles de type M, ainsi que les limites non calculées des autres dimensions. Lors des calculs, les valeurs ont été arrondies au 0,1 mm supérieur pour les diamètres et au millimètre le plus proche pour les autres dimensions.

Les diamètres extérieurs nominaux sont tirés de l'ISO 161-1:1978, *Tubes en matières thermoplastiques pour le transport des fluides — Diamètres extérieurs nominaux et pressions nominales — Partie 1: Série métrique.*

1) Les tubes et raccords avec des emboîtures conformes aux systèmes I et II ne sont pas interchangeables.

2) Nécessaire uniquement pour les emboîtures à double emploi.