
Norme internationale



8339

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Détermination des propriétés de déformation sous traction

Building construction — Jointing products — Sealants — Determination of tensile properties

Première édition — 1984-11-15

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8339:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7e1704c1-d129-4a32-ace5-ac0daea44099/iso-8339-1984>

CDU 624.078.3 : 691.17 : 620.17

Réf. n° : ISO 8339-1984 (F)

Descripteurs : bâtiment, joint, matériau d'étanchéité, mastic, essai, détermination, propriété tensorielle.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8339 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 59, *Construction immobilière*.

[ISO 8339:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7e1704c1-d129-4a32-ace5-ac0daea44099/iso-8339-1984>

Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Détermination des propriétés de déformation sous traction

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination des propriétés de déformation sous traction des mastics utilisés pour joints dans la construction immobilière.

NOTE — Une méthode de détermination des propriétés de déformation sous traction maintenue est spécifiée dans l'ISO 8340.

2 Références

ISO 6927, *Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Vocabulaire.*

ISO 8340, *Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Détermination des propriétés de déformation sous traction maintenue.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 6927 sont applicables.

4 Principe

Préparation des éprouvettes dans lesquelles le mastic à essayer adhère à deux surfaces de contact parallèles. Mise en extension des éprouvettes jusqu'à rupture et enregistrement des propriétés de déformation sous traction sur un diagramme effort/déformation.

5 Appareillage

5.1 Supports en béton et/ou en aluminium et/ou en verre plat, pour la préparation des éprouvettes (deux supports sont nécessaires pour chaque éprouvette), ayant les dimensions indiquées sur les figures 1 et 2.

NOTE — Pour les essais des mastics à modules d'élasticité élevés appliqués sur supports en verre, prévoir le renforcement adéquat des supports en verre.

5.2 Écarteurs, de dimensions 12 mm × 12 mm × 12,5 mm, pour la préparation des éprouvettes (voir figures 1 et 2).

5.3 Produit anti-adhérent, pour la préparation des éprouvettes, par exemple film de polytétrafluoréthylène (PTFE) ou

papier vélin, de préférence conformément aux instructions du fabricant du mastic.

5.4 Appareil d'essai de traction, avec dispositif d'enregistrement, permettant l'extension des éprouvettes à une vitesse de 5 à 6 mm/min.

5.5 Enceinte frigorifique, capable de contenir l'appareil d'essai de traction (5.4) et de permettre la traction à (-20 ± 2) °C.

5.6 Étuve ventilée du type à convection, réglable à une température de (70 ± 2) °C.

5.7 Récipient, pour immersion des éprouvettes dans l'eau.

6 Préparation des éprouvettes

Deux supports (5.1) et deux écarteurs (5.2) doivent être assemblés selon la figure 1 ou la figure 2 et disposés sur le substrat anti-adhérent (5.3).

Les instructions du fabricant de mastic, concernant par exemple l'application d'un primaire, doivent être observées.

Le volume délimité par les supports et les écarteurs doit être rempli de mastic, préalablement conditionné durant 24 h à (23 ± 2) °C, en respectant les conditions suivantes :

- éviter la formation de bulles d'air;
- serrer le mastic sur les surfaces intérieures des supports;
- raiser la surface du mastic pour qu'elle affleure les surfaces des supports et des écarteurs.

Mettre les éprouvettes sur chant et enlever le produit anti-adhérent dans les 48 h afin de permettre une réticulation ou un séchage optimum du joint de mastic ainsi réalisé, les écarteurs restant en place pendant 28 jours.

7 Conditionnement

7.1 Généralités

Les éprouvettes doivent être conditionnées selon la méthode A ou selon la méthode B, comme convenu entre les parties concernées.

Au terme du conditionnement, les éprouvettes doivent être stockées durant au moins 24 h, à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % d'humidité relative, avant l'essai.

7.2 Méthode A

Les éprouvettes doivent être conditionnées durant 28 jours à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % d'humidité relative.

7.3 Méthode B

Les éprouvettes doivent être conditionnées selon la méthode A, puis soumises trois fois au cycle de conditionnement suivant :

- a) 3 jours dans l'étuve (5.6) à (70 ± 2) °C;
- b) 1 jour dans l'eau distillée à (23 ± 1) °C;
- c) 2 jours dans l'étuve (5.6) à (70 ± 2) °C;
- d) 1 jour dans l'eau distillée à (23 ± 1) °C.

Ce cycle peut aussi être effectué dans l'ordre c) — d) — a) — b).

NOTE — La méthode B est un processus de conditionnement normal faisant intervenir l'influence de la chaleur et de l'eau. Elle ne convient pas pour donner des informations sur la durabilité du mastic.

8 Mode opératoire

L'essai doit être effectué à des températures de (23 ± 2) °C et (-20 ± 2) °C. Trois éprouvettes doivent être essayées à chaque température. Lorsque l'essai est effectué à -20 °C, les éprouvettes doivent être préconditionnées à (-20 ± 2) °C durant au moins 4 h avant le début de l'essai.

Enlever les écarteurs pour la préparation des éprouvettes, placer l'éprouvette dans l'appareil d'essai de traction (5.4) et la soumettre à la traction jusqu'à rupture, à une vitesse de 5 à 6 mm/min.

9 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit faire référence à la présente Norme internationale et doit contenir les indications suivantes :

- a) la dénomination et le type du mastic;
- b) la référence du lot de mastic ayant servi à réaliser les éprouvettes, si possible;
- c) le type ou les types de matériau(x) des supports (voir 5.1);
- d) le primaire utilisé, le cas échéant;
- e) la méthode de conditionnement utilisée (voir chapitre 7);
- f) le diagramme effort/déformation pour les éprouvettes, où l'effort est exprimé en newtons et la déformation est indiquée en fonction de l'allongement de l'éprouvette, en pourcentage, par rapport à sa longueur initiale;
- g) les modes de rupture (adhésive ou cohésive);
- h) toutes variations par rapport aux conditions d'essai spécifiées.

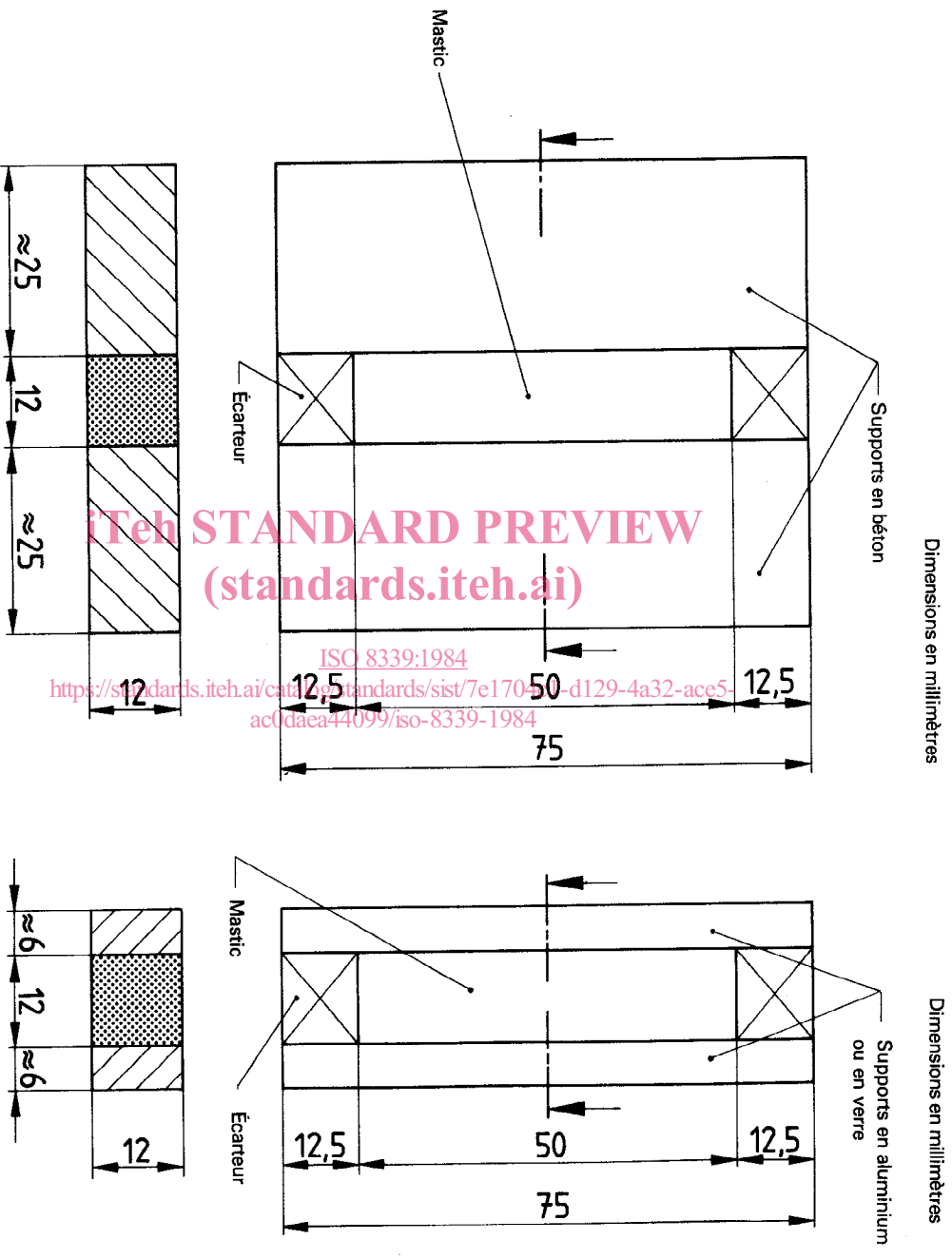


Figure 1 – Éprouvette avec supports en béton

Figure 2 – Éprouvette avec supports en aluminium ou en verre

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8339:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7e1704c1-d129-4a32-ace5-ac0daea44099/iso-8339-1984>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8339:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7e1704c1-d129-4a32-ace5-ac0daea44099/iso-8339-1984>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8339:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7e1704c1-d129-4a32-ace5-ac0daea44099/iso-8339-1984>