
Norme internationale



8340

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Détermination des propriétés de déformation sous traction maintenue

Building construction — Jointing products — Sealants — Determination of tensile properties at maintained extension

Première édition — 1984-11-15

iteh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8340:1984](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/46c02908-7bd5-485a-a4be-a0e3af4ede86/iso-8340-1984>

CDU 624.078.3 : 691.17 : 620.17

Réf. n° : ISO 8340-1984 (F)

Descripteurs : bâtiment, joint, matériau d'étanchéité, mastic, détermination, propriété tensorielle.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8340 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 59, *Construction immobilière*.

[ISO 8340:1984](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/46c02908-7bd5-485a-a4be-a0e3af4ede86/iso-8340-1984)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/46c02908-7bd5-485a-a4be-a0e3af4ede86/iso-8340-1984>

Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Détermination des propriétés de déformation sous traction maintenue

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination des propriétés de déformation sous traction maintenue des mastics utilisés pour joints dans la construction immobilière.

NOTE — Une méthode de détermination des propriétés de déformation sous traction est spécifiée dans l'ISO 8339.

2 Références

ISO 6927, *Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Vocabulaire.*

ISO 8339, *Construction immobilière — Produits pour joints — Mastics — Détermination des propriétés de déformation sous traction.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 6927 sont applicables.

4 Principe

Préparation des éprouvettes dans lesquelles le mastic à essayer adhère à deux surfaces de contact parallèles. Mise en extension des éprouvettes jusqu'à une largeur définie et maintien en traction suivant des conditions définies. Enregistrement des ruptures éventuelles (adhésives ou cohésives).

5 Appareillage

5.1 Supports en béton et/ou en aluminium et/ou en verre plat, pour la préparation des éprouvettes (deux supports sont nécessaires pour chaque éprouvette), ayant les dimensions indiquées sur les figures 1 et 2.

NOTE — Pour les essais des mastics à modules d'élasticité élevés appliqués sur supports en verre, prévoir le renforcement adéquat des supports en verre.

5.2 Écarteurs, de dimensions 12 mm × 12 mm × 12,5 mm, pour la préparation des éprouvettes (voir figures 1 et 2).

5.3 Produit anti-adhérent, pour la préparation des éprouvettes, par exemple film de polytétrafluoréthylène (PTFE) ou papier vélin, de préférence conformément aux instructions du fabricant du mastic.

5.4 Écarteurs, de dimensions appropriées pour maintenir les éprouvettes en extension de 125, 160 ou 200 % de la largeur initiale (voir le tableau).

5.5 Appareil d'essai de traction, permettant l'extension des éprouvettes à une vitesse de 5 à 6 mm/min.

5.6 Enceinte frigorifique, capable de contenir l'appareil d'essai de traction (5.5) et de permettre la traction à $(-20 \pm 2)^\circ\text{C}$.

5.7 Étuve ventilée du type à convection, réglable à $(70 \pm 2)^\circ\text{C}$.

5.8 Récipient, pour immersion des éprouvettes dans l'eau.

6 Préparation des éprouvettes

Deux supports (5.1) et deux écarteurs (5.2) doivent être assemblés selon la figure 1 ou la figure 2 et disposés sur le substrat anti-adhérent (5.3).

Les instructions du fabricant de mastic, concernant par exemple l'application d'un primaire, doivent être observées.

Le volume délimité par les supports et les écarteurs doit être rempli de mastic, préalablement conditionné durant 24 h à $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, en respectant les conditions suivantes :

- éviter la formation de bulles d'air;
- serrer le mastic sur les surfaces intérieures des supports;
- araser la surface du mastic pour qu'elle affleure les surfaces des supports et des écarteurs.

Mettre les éprouvettes sur chant et enlever le produit anti-adhérent dans les 48 h afin de permettre une réticulation ou un séchage optimum du joint de mastic ainsi réalisé, les écarteurs restant en place pendant 28 jours.

7 Conditionnement

7.1 Généralités

Les éprouvettes doivent être conditionnées selon la méthode A ou selon la méthode B, comme convenu entre les parties concernées.

Au terme du conditionnement, les éprouvettes doivent être stockées durant au moins 24 h, à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % d'humidité relative, avant l'essai.

7.2 Méthode A

Les éprouvettes doivent être conditionnées durant 28 jours à (23 ± 2) °C et (50 ± 5) % d'humidité relative.

7.3 Méthode B

Les éprouvettes doivent être conditionnées selon la méthode A, puis soumises trois fois au cycle de conditionnement suivant :

- a) 3 jours dans l'étuve (5.7) à (70 ± 2) °C;
- b) 1 jour dans l'eau distillée à (23 ± 1) °C;
- c) 2 jours dans l'étuve (5.7) à (70 ± 2) °C;
- d) 1 jour dans l'eau distillée à (23 ± 1) °C.

Ce cycle peut aussi être effectué dans l'ordre c) — d) — a) — b).

NOTE — La méthode B est un processus de conditionnement normal faisant intervenir l'influence de la chaleur et de l'eau. Elle ne convient pas pour donner des informations sur la durabilité du mastic.

8 Mode opératoire

L'essai doit être effectué à des températures de (23 ± 2) °C et (-20 ± 2) °C. Trois éprouvettes doivent être essayées à chaque température. Lorsque l'essai est effectué à -20 °C, les éprouvettes doivent être préconditionnées à (-20 ± 2) °C durant au moins 4 h avant le début de l'essai.

Enlever les écarteurs (5.2) pour la préparation des éprouvettes, placer l'éprouvette dans l'appareil d'essai de traction (5.5) et la

soumettre à la traction jusqu'à 125, 160 ou 200 % de la largeur initiale, selon accord entre les parties concernées, à une vitesse de 5 à 6 mm/min. Maintenir la traction pendant 24 h en employant les écarteurs (5.4).

Enregistrer toute rupture adhésive ou cohésive; dans le cas d'un essai à -20 °C, ceci ne peut être effectué qu'après avoir retiré l'éprouvette de l'enceinte frigorifique (5.6) et après l'avoir faite dégeler.

Le tableau suivant donne la largeur du joint (l_1), en millimètres, après extension, pour des éprouvettes d'une largeur initiale (l_0) de 12 mm.

Tableau — Largeurs du joint après extension

Rapport de la largeur finale (l_1) du joint à la largeur initiale (l_0) %	Largeur finale du joint l_1 mm
125	15
160	19,2
200	24

9 Procès-verbal d'essai

Le procès-verbal d'essai doit faire référence à la présente Norme internationale et doit contenir les indications suivantes :

- a) la dénomination et le type du mastic;
- b) la référence du lot de mastic ayant servi à réaliser les éprouvettes, si possible;
- c) le type ou les types de matériau(x) des supports (voir 5.1);
- d) le primaire utilisé, le cas échéant;
- e) la méthode de conditionnement utilisée (voir chapitre 7);
- f) l'extension utilisée (voir chapitre 8);
- g) les détails des ruptures éventuelles de l'éprouvette (adhésives ou cohésives);
- h) toutes variations par rapport aux conditions d'essai spécifiées.

Dimensions en millimètres

Dimensions en millimètres

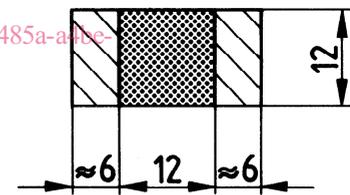
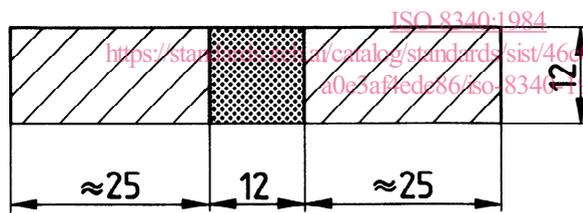
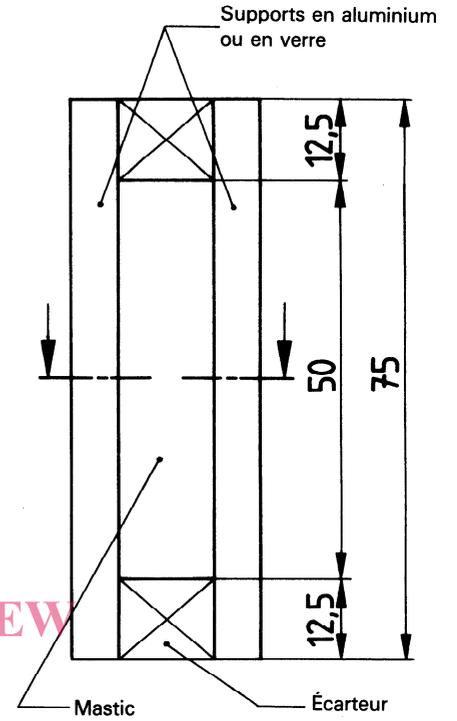
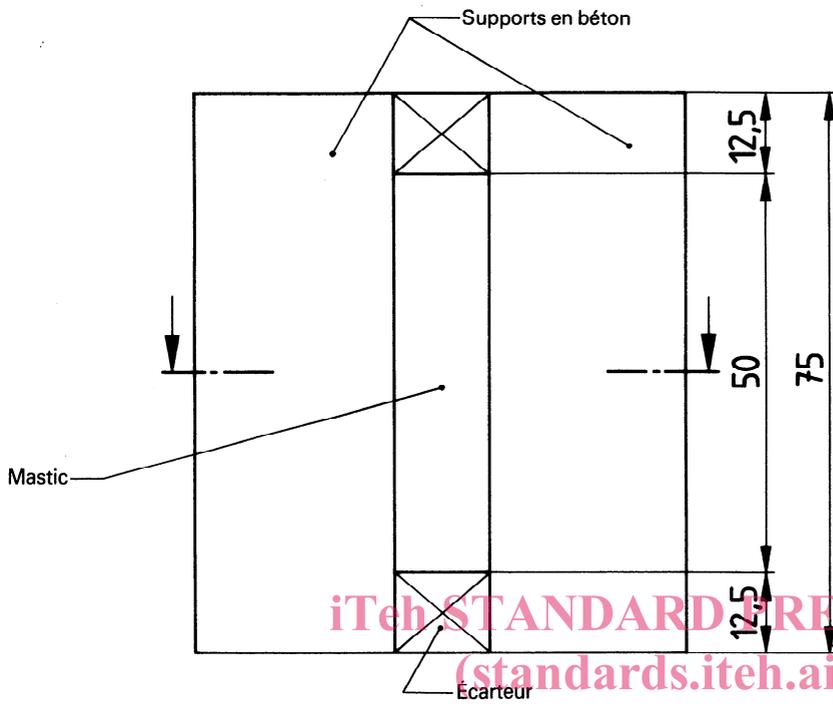


Figure 1 — Éprouvette avec supports en béton

Figure 2 — Éprouvette avec supports en aluminium ou en verre

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8340:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/46c02908-7bd5-485a-a4be-a0e3af4ede86/iso-8340-1984>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8340:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/46c02908-7bd5-485a-a4be-a0e3af4ede86/iso-8340-1984>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8340:1984

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/46c02908-7bd5-485a-a4be-a0e3af4ede86/iso-8340-1984>