

NORME
INTERNATIONALE

ISO
8351-1

Première édition
1994-07-15

**Emballages — Méthode de spécification
des sacs —**

Partie 1:
Sacs en papier

(standards.iteh.ai)

Packaging — Method of specification for sacks —

Part 1: Paper sacks

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b2855938-5061-4e42-b2d5-d2eb0aafeb79/iso-8351-1-1994>



Numéro de référence
ISO 8351-1:1994(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8351-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 122, *Emballages*, sous-comité SC 2, *Sacs*.

L'ISO 8351 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Emballages — Méthode de spécification des sacs*:

- *Partie 1: Sacs en papier*
- *Partie 2: Sacs faits d'un film thermoplastique flexible*

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Emballages — Méthode de spécification des sacs —

Partie 1: Sacs en papier

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8351 prescrit une liste de vérification des caractéristiques à spécifier lors de la commande de sacs en papier. Ces spécifications de commande couvrent la description du sac mais ne concernent pas les exigences quantitatives de performance. La présente partie de l'ISO 8351 est principalement applicable aux types de sacs en papier prescrits dans l'ISO 6590-1.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 8351. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 8351 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 6590-1:1983, *Emballages — Sacs — Vocabulaire et types — Partie 1: Sacs en papier.*

ISO 6591-1:1984, *Emballages — Sacs — Description et méthode de mesurage — Partie 1: Sacs vides en papier.*

3 Méthode de spécification

3.1 Généralités

Lors de l'élaboration d'une spécification d'un sac en papier à des fins de commande, le client et le fabricant doivent prendre en considération chaque point des listes suivantes et, lorsque approprié, décider d'un commun accord de les inclure dans la spécification de commande, au niveau approprié.

La présentation de la spécification de commande doit faire l'objet d'un accord entre le client et le fabricant.

3.2 Description

3.2.1 Types de sacs

3.2.1.1 À gueule ouverte

- cousu, plat;
- cousu, à soufflets;
- collé, plat, avec fond hexagonal;
- collé, plat, à fond replié;
- collé, à soufflets, et fond rectangulaire;
- collé, à soufflets et fond replié;
- autres, non spécifiés ci-dessus.

3.2.1.2 À valve (fermé)

- cousu, plat;
- cousu, à soufflets;
- collé, plat, avec fonds hexagonaux;
- collé, à soufflets et fonds rectangulaires;
- autres, non spécifiés ci-dessus.

3.2.2 Type tube

- coupé droit;
- à extrémité dégradée;
- à extrémité avec entaille.

3.2.3 Dimensions

Les dimensions suivantes doivent être spécifiées, en millimètres, conformément à l'ISO 6591-1.

- longueur du sac, a
- largeur du sac, b
- largeur du soufflet, e
- largeur du fond, c
- largeur de valve, g
- longueur de valve, f
- largeur du manchon de valve, r
- longueur du manchon de valve, i
- longueur de repliement, p
- distance, n , de la ligne de couture au bord latéral du sac adjacent;
- position du manchon de valve, l : distance mesurée parallèlement au fond, entre le bord extérieur extrême du sac et le bord extérieur extrême du manchon de valve.

3.2.4 Types de matériaux

Chaque couche doit être caractérisée par son type, son grammage (en grammes par mètre carré) ou son épaisseur (en micromètres), son traitement de surface [par exemple, type et grammage du revêtement,

revêtement antidérapant et méthode d'application, surface à traiter (face interne, face externe)].

Les couches de film thermoplastique (généralement une couche intérieure) doivent être caractérisées comme suit:

- sachet ou gaine;
- type de film (par exemple PE-LD, PE-LLD, PE-HD, PVDC, E/VAC);
- forme du film (plat ou tubulaire);
- épaisseur du film, en micromètres;
- indice de fluidité à chaud du film, en grammes pendant 10 min
- longueur, en millimètres, si différente des autres couches (généralement dans le cas de sachet ou de gaine);
- soufflets, en millimètres, si différents des autres couches (généralement dans le cas de sachet ou de gaine);
- largeur, en millimètres, si différente des autres couches (généralement dans le cas de sachet ou de gaine);
- distance des soudures au sac adjacent ou au bord transversal de la couche thermoplastique;
- longueur de la jupe, en millimètres, pour le type sachet uniquement;
- pliage en Z;
- avec ou sans manchette.

3.2.5 Perforations

- sous la valve: nombre, dimension et disposition;
- couche: nombre, espacement, dimension et emplacement des trous.

3.2.6 Valve/manchon

- type de valve (simple, renforcée, à manchon interne, à manchon externe);
- position de la valve (c'est-à-dire dans quel coin du sac);
- matériaux de la valve (par exemple kraft, kraft revêtu de polyéthylène, tube de polyéthylène).

3.2.7 Joint longitudinal

- continu, interrompu ou non assemblé;
- largeur de recouvrement, en millimètres.

3.2.8 Fermetures collées

- fond coupé droit, avec/sans pièce et/ou bande de fond;
- fond dégradé, avec/sans pièce et/ou bande de fond;
- fond replié.

3.2.9 Pièce de fond

- position: extrémité avec valve, extrémité sans valve;
- matériau: type et grammage;
- dimensions, en millimètres (longueur, largeur).

3.2.10 Bande de fond

- position: extrémité avec valve, extrémité sans valve;
- matériau: type et grammage;
- dimensions, en millimètres (longueur, largeur);
- enveloppante (oui/non).

3.2.11 Orientation du fond

- replié vers la face avant du sac;
- replié vers la face arrière du sac.

3.2.12 Fermetures cousues/couture

3.2.12.1 Type de fermeture cousue

- simple;
- par ruban et couture (ruban sous couture);
- par couture et ruban (ruban sur couture);
- par ruban, couture et ruban (renforcée);
- par soudure à chaud, couture et ruban.

3.2.12.2 Type de couture

- point de chaînette: avec/sans cordon filtre;
- point à double fermeture: avec/sans cordon filtre.

3.2.12.3 Type de fil

- naturel;
- synthétique;
- mélangé.

3.2.12.4 Type de cordon filtre

- jute;
- papier;
- autre.

3.2.12.5 Nombre de points par 250 mm.

3.2.12.6 Protubérance du ruban par rapport aux bords du sac, en millimètres.

3.2.12.7 Nombre de points dans le ruban protubérant.

3.2.12.8 Ruban

- matériau;
- couleur.

3.2.12.9 Emplacement de la couture (sommet ou fond du sac, par rapport à l'impression).

3.2.13 Ouverture de remplissage (sacs à gueule ouverte seulement)

- coupe dentelée: nombre de dentelures par 100 mm et profondeur des dentelures, en millimètres;
- collage transversal (oui/non):
 - a) toutes les couches;
 - b) couches séparées;
 - c) position horizontale et longitudinale des points de colle;
- onglets (oui/non).

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/b2855938-5061-4e42-b2d5-d2eb0aaf6b79/iso-8351-1-1994>

3.2.14 Adhésifs

- collage du joint longitudinal: type (par exemple amidon, PVAC);
- collage transversal: type (par exemple fusion à chaud, CMC);
- collage du fond: type (par exemple résine);
- pièce de fond et collage de bande: type;
- exigences spéciales (par exemple résistance à l'eau, à la température, etc.).

3.2.15 Impression

- type d'encre (par exemple acrylique à base d'eau, pigments organiques);
- couleur de l'encre (par exemple numéro Pantone);
- description complète des exigences et de la position des éléments principaux de l'impression (par exemple face avant, face arrière, soufflets, extrémité avec valve, extrémité sans valve).

3.2.16 Emballage

- sacs en paquets: attachés, non attachés, pliés;
- paquets en balles: nombre total de sacs par balle;
- paquets en unités palettisées: nombre total de sacs par unité;

- type de gerbage des paquets;
- sacs en bobines: diamètre et recouvrement en millimètres, nombre de sacs;
- dimensions et types de palettes (à quatre entrées, à deux entrées);
- hauteur maximale de l'unité, en millimètres;
- exigences spéciales pour emballeuses automatiques;
- housse de palettes: plastique, papier, film thermorétractable, film étirable, cadre en bois ou en carton au sommet de la palette;
- cerclage des palettes: acier, plastique;
- protection entre sacs et cerclage;
- étiquette d'identification de charge de la palette.

3.2.17 Documents d'accompagnement

- numéro de la spécification client;
- numéro de la spécification fabricant;
- adresse de livraison;
- adresse de facturation;
- autres récépissés.

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8351-1:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b2855938-5061-4e42-b2d5-d2eb0aafeb79/iso-8351-1-1994>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8351-1:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b2855938-5061-4e42-b2d5-d2eb0aafeb79/iso-8351-1-1994>

ICS 55.080.00

Descripteurs: emballage, emballage en papier, sac, fiche technique, commande commerciale.

Prix basé sur 4 pages
