

41

NORME INTERNATIONALE

ISO
8370

Première édition
1987-12-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Courroies trapézoïdales et striées — Méthode d'essai dynamique de détermination de l'emplacement de la zone primitive

V- and ribbed V-belts — Dynamic test to determine pitch zone location

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8370 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Courroies trapézoïdales et striées — Méthode d'essai dynamique de détermination de l'emplacement de la zone primitive

0 Introduction

La gorge de poulie pour courroie trapézoïdale ou striée est définie par sa largeur effective ou par sa largeur de référence.

Lorsque l'on place dans la gorge une courroie spécifique, celle-ci travaille avec la zone primitive à une position déterminée par rapport à la gorge. Cette position doit être définie pour les calculs de rapport de transmission.

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode d'essai dynamique de détermination de l'emplacement de la zone primitive d'une courroie trapézoïdale ou striée, qui est exprimée par le décalage de la ligne effective b_e (voir figure 1) ou le décalage de la ligne de référence b_d (voir figure 2).

2 Référence

ISO 1081, *Transmissions par courroies trapézoïdales et poulies à gorge — Terminologie.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 1081 sont applicables.

4 Principe

Calcul du diamètre primitif de la poulie sur un montage d'essai par mesurage de la vitesse de rotation de la poulie et soit de la vitesse de la courroie dans un des brins rectilignes, soit de l'entraxe des poulies et de la durée du cycle de rotation de la courroie.

5 Appareillage

Montage d'essai, comportant deux poulies de même diamètre, de dimensions spécifiées pour les poulies de mesure de la courroie spécifique conformément à la norme ISO appropriée. L'entraxe des poulies doit être ajustable pour permettre les longueurs requises pour une courroie spécifique et un dispositif permettant d'appliquer la force de mesurage spécifiée dans la norme ISO appropriée doit être prévu. Un dispositif doit être prévu pour bloquer l'entraxe.

Le montage doit inclure un dispositif permettant de faire tourner mécaniquement une des poulies à une vitesse raisonnable. La vitesse doit être suffisamment rapide pour assurer un fonctionnement régulier sans toutefois atteindre une valeur critique. Une vitesse d'environ 1 000 tr/min est suggérée. Il faut également prévoir un dispositif pour le mesurage de la vitesse de rotation et soit de la vitesse de la courroie, soit de l'entraxe des poulies et de la durée du cycle de rotation de la courroie.

6 Mode opératoire

Placer la courroie sur le montage d'essai décrit dans le chapitre 5. Appliquer la force de mesurage comme spécifié dans la norme ISO appropriée pour tendre la courroie. Faire tourner le montage pendant 5 min pour que la courroie se loge bien dans les gorges des poulies.

Après une période de rodage, bloquer le dispositif mobile de façon à ce que l'entraxe demeure constant.

Pendant que la transmission tourne régulièrement, mesurer la vitesse de rotation d'une poulie et soit la vitesse de la courroie dans un des brins rectilignes, soit l'entraxe des poulies et la durée du cycle de rotation de la courroie. Enregistrer ces mesures.