

---

# Norme internationale



# 8404

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

## Doigts de démoulage — Dimensions

*Angle pins — Basic dimensions*

Première édition — 1986-06-01

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8404:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/13c209ac-06ca-4b41-8ccb-59979f8285ab/iso-8404-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/13c209ac-06ca-4b41-8ccb-59979f8285ab/iso-8404-1986>

---

CDU 621.886.113

Réf. n° : ISO 8404-1986 (F)

Descripteurs : outil, moule (récipient), composant, goupille, dimension, matériau, désignation.

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8404 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/13c209ac-06ca-4b41-8ccb-3979b283ab9c/iso-8404-1986>

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Doigts de démoulage — Dimensions

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions de base, en millimètres, des doigts de démoulage, destinés à être utilisés dans les moules utilisés en fonderie.

## 2 Références

ISO 4957, *Aciers à outils*.

ISO 6508, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A — B — C — D — E — F — G — H — K)*.<sup>1)</sup>

## 3 Dimensions

Voir la figure et le tableau.

## 4 Matériau et dureté

Les doigts de démoulage doivent être fabriqués en acier à outil conforme à l'ISO 4957 et leurs valeurs de dureté doivent être les suivantes:

corps:  $62 \pm 2$  HRC

tête:  $45 \pm 5$  HRC

## 5 Désignation

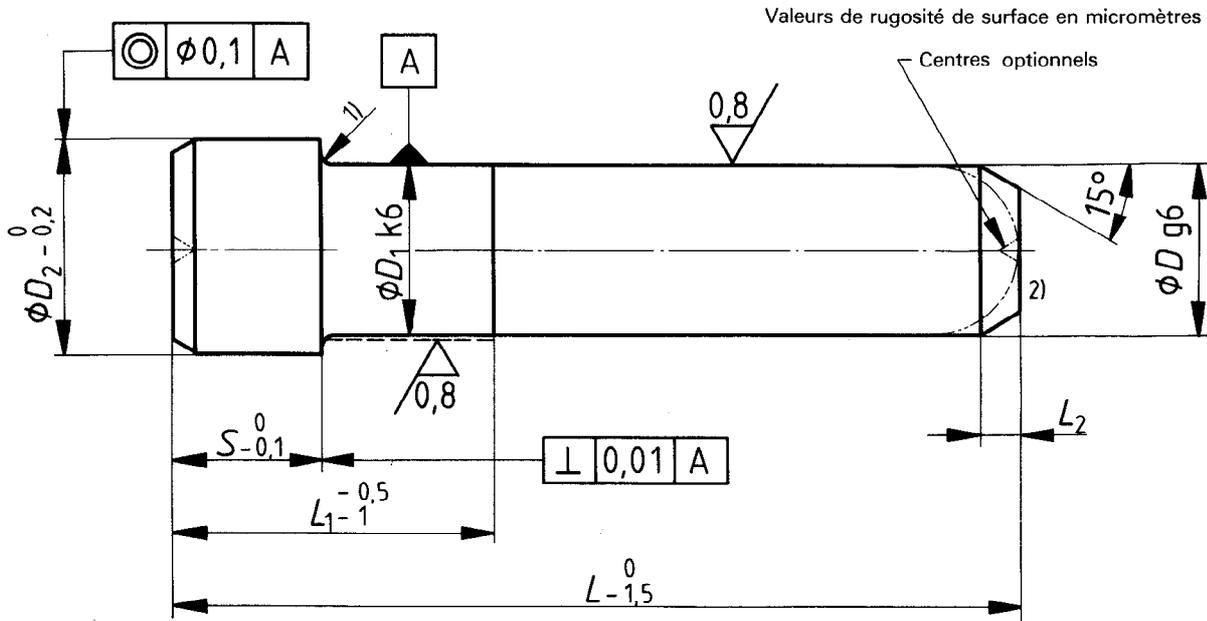
Un doigt de démoulage conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par

- la référence de la présente Norme internationale;
- son diamètre,  $D_1$ ;
- sa longueur,  $L$ .

*Exemple:*

**Doigt de démoulage ISO 8404 - 10 × 63**

1) Actuellement au stade de projet. (Révision de l'ISO/R 80-1968 et de l'ISO 2713-1973.)



Figure

- 1) Rayon de raccordement ou gorge de dégagement.
- 2) L'extrémité peut être de forme arrondie. Le choix de la forme est laissé à l'initiative du constructeur.

Tableau

$D$	10	12	16	20	25	32	40
$D_1$	10	12	16	20	25	32	40
$S$	12	14	14	16	20	25	25
$D_2$	14	16	20	25	30	38	46
$L_2$	2,5	3	4	5	6	8	10
$L$	$L_1$						
63	22	22					
80	22	22	30				
100	28	28	30	36			
125	28	28	30	36			
140		28	30	36			
160			40	36			
180			40	36	46		
200			40	46	46	56	63
224			40	46	46	56	63
250				46	46	56	71
280				46	46	56	71
315					46	63	71
355						63	71
400						63	71
450						63	80
500							80