

NORME
INTERNATIONALE

ISO
8406

Première édition
1991-12-01

Éléments de moules — Plots de centrage

Mould bases — Locating elements
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8406:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991>



Numéro de référence
ISO 8406:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8406 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e51bba4d/iso-8406-1991>

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Éléments de moules — Plots de centrage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions de base, en millimètres, des plots de centrage destinés à être montés dans les moules afin d'assurer un positionnement précis des deux parties du moule l'une par rapport à l'autre.

Elle prescrit également un matériau et une dureté et spécifie la désignation des plots de centrage conformes à la présente Norme internationale.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 4957:1980, *Aciers à outils*.

3 Dimensions

Voir la figure 1 et le tableau 1.

4 Matériau et dureté correspondante

Les plots de centrage doivent être fabriqués en acier à outil conforme à l'ISO 4957 et la dureté doit être de (62 ± 2) HRC.

5 Désignation

Un plot de centrage conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par

a) «Plot de centrage»;

b) la référence de la présente Norme internationale;

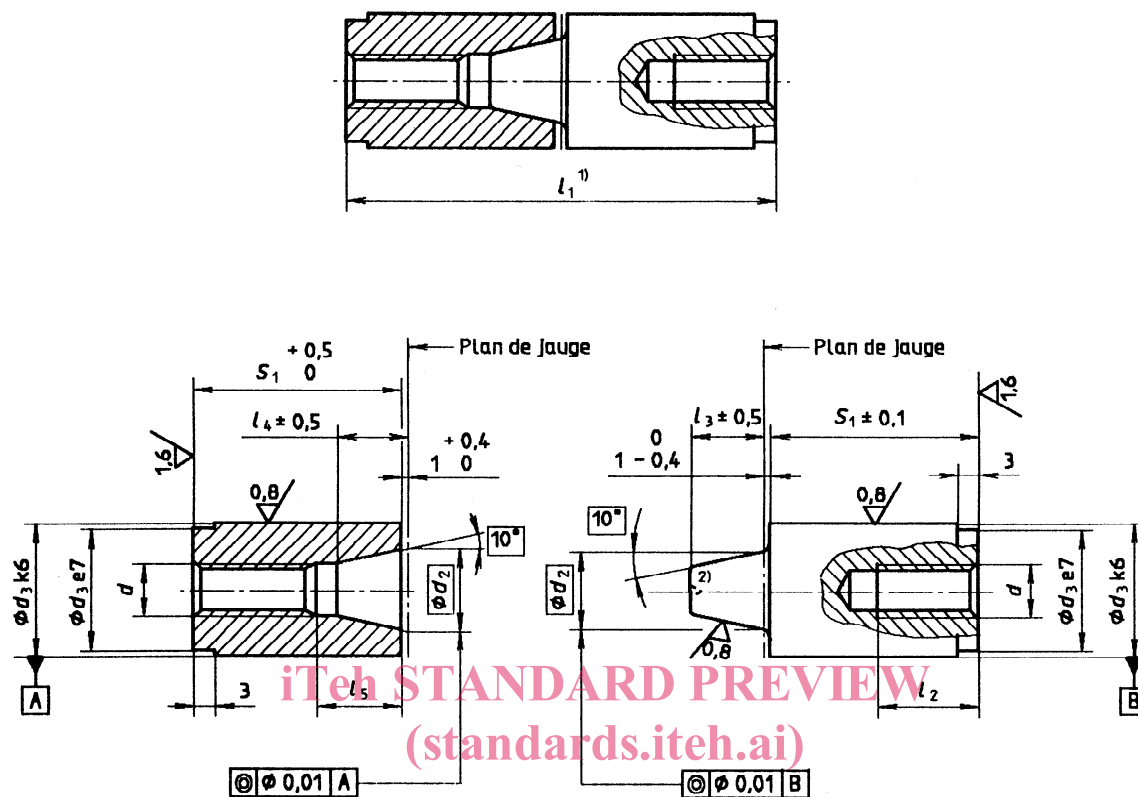
c) son diamètre, d_2 , en millimètres.

EXEMPLE

Un plot de centrage de diamètre $d_2 = 32$ mm est désigné comme suit:

Plot de centrage ISO 8406 - 32

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



- 1) La longueur est ajustée après montage et Les éléments du plot sont livrés par paire. <https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991>
- 2) Trou de centre pour usinage admis. [1a66e5bbba4d/iso-8406-1991](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991)

Figure 1

Tableau 1

d_2	l_1 \approx	l_2	l_3	l_4	l_5	d	d_3	S_1
6	40	11	5	7	9	M4	12	19
10	50	11	6	8	10	M5	16	24
12	64	15	9	11	13	M8	20	31
16	64	15	10	12	14	M8	25	31
20	80	18	14	16	18	M10	32	39
25	100	18	18	20	22	M10	40	49
32	100	20	25	27	29	M12	50	49

Annexe A
(informative)

Bibliographie

- [1] ISO 6508:1986, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A - B - C - D - E - F - G - H - K)*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8406:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8406:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8406:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8406:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/9a815353-db4d-4151-b4ed-1a66e5bbba4d/iso-8406-1991>

CDU 621.744.07

Descripteurs: outil, moule - récipient, composant, spécification, dimension, désignation.

Prix basé sur 3 pages
