

---

Norme internationale



8489/1

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage  
croisé —  
Partie 1: Valeurs des demi-angles, longueurs et grands  
diamètres intérieurs**

*Textile machinery and accessories — Cones for cross-wound winding — Part 1: Values of half-angles, lengths and large inner diameters*

**(standards.iteh.ai)**

Première édition — 1985-07-15

[ISO 8489-1:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2af78973-10ef-46ec-b351-8519d9986583/iso-8489-1-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2af78973-10ef-46ec-b351-8519d9986583/iso-8489-1-1985>

---

CDU 677.053.296.2

Réf. n° : ISO 8489/1-1985 (F)

Descripteurs : matériel textile, bobinage, fil textile, cône, dimension.

Prix basé sur 2 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW

La Norme internationale ISO 8489/1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*.

ISO 8489-1:1985

<https://standards.itih.ai/catalog/standards/sist/2af78973-10ef-46ec-b351-8519d9986583/iso-8489-1-1985>

# Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé —

## Partie 1 : Valeurs des demi-angles, longueurs et grands diamètres intérieurs

### 0 Introduction

Les valeurs indiquées dans la présente Norme internationale ont pour but de réduire l'abondance des cônes pour bobinage croisé existants. Leur emploi est recommandé pour de nouvelles conceptions.

La présente partie de l'ISO 8489 est considérée comme étant la norme fondamentale concernant les dimensions principales des cônes pour bobinage croisé. L'attribution de différentes valeurs de demi-angles des cônes à des longueurs et à des grands diamètres intérieurs, couramment en usage, est reproduite à titre d'information dans l'annexe.

Pour des applications particulières, des parties consécutives de l'ISO 8489 peuvent être publiées. Dans de telles parties, il est possible d'inclure des valeurs additionnelles, non retenues dans la présente partie de l'ISO 8489, les raisons étant clairement exposées.

### 3 Dimensions des cônes

Les valeurs indiquées dans les tableaux 1, 2 et 3 sont prises de l'ISO 110, ISO 111, ISO 112, ISO 324 et de l'ISO 5237. Ces différentes Normes internationales donnent des informations complètes sur toutes les dimensions, les tolérances, le matériau des cônes, l'utilisation des calibres et le contrôle de la longueur des cônes.

Tableau 1 — Demi-angles

3°30'	4°20'	5°57'	9°15'
-------	-------	-------	-------

Tableau 2 — Longueurs

Valeurs en millimètres

110	140	145	170	175	200	230	290	340	390	450
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Tableau 3 — Grands diamètres intérieurs<sup>1)</sup>

Valeurs en millimètres

33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105
----	----	----	----	------	----	----	----	----	----	------	----	----	----	-----	-----

1) Les diamètres dépendent des demi-angles des cônes (voir annexe).

### 1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 8489 fixe les valeurs des demi-angles, longueurs et grands diamètres intérieurs des cônes pour bobinage croisé, appliqués dans le domaine du matériel pour l'industrie textile.

### 2 Références

ISO 110, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Demi-angle du cône 9°15'*.

ISO 111, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Demi-angle du cône 4°20'*.

ISO 112, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Demi-angle du cône 3°30'*.

ISO 324, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé pour la teinture — Demi-angle du cône 4°20'*.

ISO 5237, *Matériel pour l'industrie textile — Cônes pour bobinage croisé — Demi-angle du cône 5°57'*.

## Annexe

## Combinaisons des différentes valeurs des demi-angles, longueurs et grands diamètres intérieurs des cônes

Valeurs en millimètres

Demi-angles des cônes	Grands diamètres intérieurs																
	33	36	46	55	(58)	59	62	63	65	68	71,5	77	80	81	104	105	
	Longueurs																
3°30'	110	140	175		175		175 230 290					175 230 290		290 340 390			340 390 450
4°20'				145		170							145	200 230	170	290	
5°57'								145	175	170				230		290 340	
9°15'									175								

NOTE — Les combinaisons des différentes valeurs données dans ce tableau proviennent de l'ISO 110, ISO 111, ISO 112, ISO 324 et de l'ISO 5237.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

[ISO 8489-1:1985](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2af78973-10ef-46cc-b351-8519d9986583/iso-8489-1-1985)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/2af78973-10ef-46cc-b351-8519d9986583/iso-8489-1-1985>