

---

Norme internationale



8494

---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

---

**Matériaux métalliques — Tubes — Essai de rabattement  
de collerette**

*Metallic materials — Tube — Flanging test*

**Première édition — 1986-10-15**

---

**CDU 669-462 : 620.163.24**

**Réf. n° : ISO 8494-1986 (F)**

**Descripteurs :** métal, tube métallique, essai, essai de rabattement.

Prix basé sur 2 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8494 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 164, *Essais mécaniques des métaux*.

Elle annule et remplace la Recommandation ISO/R 165-1960, dont elle constitue une révision technique.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Matériaux métalliques — Tubes — Essai de rabattement de collerette

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie une méthode de détermination de l'aptitude à la déformation plastique par rabattement de collerette de tubes métalliques, de section circulaire, de diamètre extérieur au plus égal à 150 mm et d'épaisseur de paroi ne dépassant pas 10 mm. Les gammes de diamètres ou d'épaisseurs de paroi auxquelles s'applique la présente Norme internationale peuvent être définies de façon plus explicite dans la norme concernée.

## 2 Principe

Rabattement, à l'extrémité d'un tube ou à l'extrémité d'une éprouvette découpée dans un tube, d'une collerette perpendiculaire à l'axe du tube, jusqu'à ce que le diamètre extérieur de la collerette atteigne la valeur spécifiée dans la norme concernée.

## 3 Symboles, désignations et unités

Les symboles, désignations et unités à utiliser pour l'essai de rabattement de collerette sont donnés dans le tableau et illustrés à la figure.

Tableau — Symboles, désignations et unités

Symbole	Désignation	Unité
$D$	Diamètre extérieur initial du tube	mm
$a$	Épaisseur de paroi du tube	mm
$L$	Longueur de l'éprouvette avant essai	mm
$R$	Rayon d'angle du second outil à former	mm
$D_u$	Diamètre extérieur maximal de la collerette	mm
$\beta$	Angle de cône du premier outil à former	degré

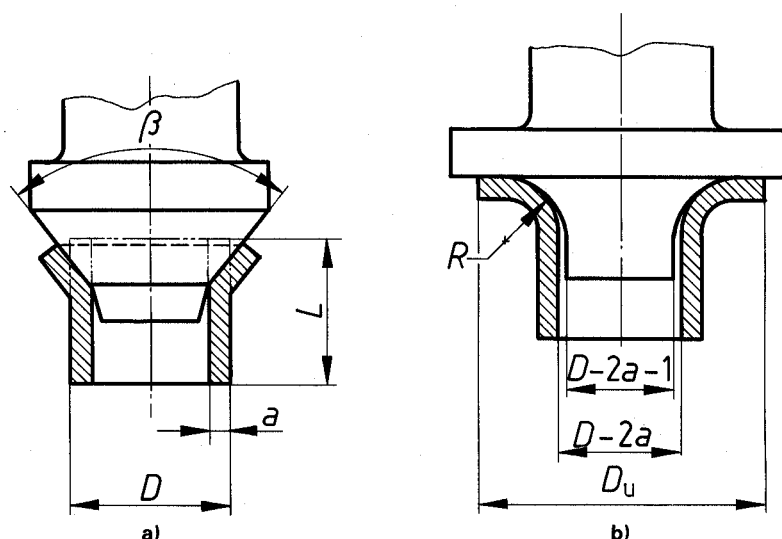


Figure — Symboles pour l'essai de rabattement de collerette