

NORME INTERNATIONALE

ISO
8516

Première édition
1987-05-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Verre textile — Fils texturés — Base de spécification

Textile glass — Textured yarns — Basis for a specification

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8516:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/688b450c-e98d-4d99-9a90-31fa421ab327/iso-8516-1987>

Numéro de référence
ISO 8516:1987 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8516 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61
Plastiques.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Verre textile — Fils texturés — Base de spécification

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe une base de spécification applicable aux fils texturés réalisés à partir de verre textile. Le fil texturé en verre textile est un fil de sillionne (simple ou retors) dans lequel les filaments ont été délibérément et de façon permanente séparés pour en augmenter le gonflant du fil (voir ISO 6355).

Les fils texturés peuvent être élaborés selon divers procédés. Ils peuvent être obtenus soit à partir d'un seul fil de base soit à partir de deux fils ou plus dont l'un ou tous ont été «ouverts» afin de donner au fil texturé son aspect «volumineux».

Les fils texturés en verre textile sont utilisés dans des applications diverses, notamment : l'isolation, la filtration, les textiles décoratifs, le renforcement des plastiques, la fabrication de joints.

2 Références

ISO 1886, *Verre textile — Méthode d'échantillonnage applicable à des lots.*

ISO 1887, *Verre textile — Détermination de la teneur en matières combustibles.*

ISO 1888, *Verre textile — Détermination du diamètre moyen des fibres ou filaments constituant un fil de verre textile — Méthode de la section transversale.*

ISO 1889, *Produits en verre textile — Fils de sillionne, fils de verranne et stratifils présentés sous forme d'enroulements — Détermination de la masse linéique.*

ISO 2078, *Fils de verre textile — Désignation.*

ISO 3341, *Verre textile — Fils — Détermination de la force de rupture et de l'allongement à la rupture en traction.*

ISO 3344, *Produits en verre textile — Détermination du taux d'humidité.*

ISO 6355, *Verre textile — Vocabulaire.*

3 Échantillonnage et critère d'acceptation

L'échantillonnage doit être effectué selon l'ISO 1886.

Le fournisseur doit indiquer dans ses spécifications la méthode d'échantillonnage (attribut ou variable) et le niveau de qualité acceptable pour les différentes caractéristiques du fil concerné.

4 Désignation

Elle doit être conforme à l'ISO 2078.

5 Caractéristiques physiques

Sauf indications contraires, les fils texturés en verre textile doivent être définis par les caractéristiques énumérées ci-après et pour lesquelles les valeurs nominales et leurs tolérances doivent être données dans les spécifications techniques des fournisseurs.

5.1 Type de verre

Différents types de verre sont utilisés pour réaliser les fils texturés. La liste des types de verre courants est donnée dans l'ISO 2078.

5.2 Ensimage

Le procédé de texturation requiert l'emploi de fil muni d'un ensimage assurant une lubrification adéquate lors de la texturation. Si nécessaire, cet ensimage peut être éliminé par une opération classique de traitement thermique réalisé après le tissage. La quantité d'ensimage doit être déterminée selon l'ISO 1887.

5.3 Diamètre moyen des filaments

Il doit être déterminé selon l'ISO 1888.

5.4 Masse linéique

Elle doit être déterminée selon l'ISO 1889 en veillant cependant à régler la prétension au niveau de celle recommandée pour la verranne.

5.5 Taux d'humidité

Il doit être déterminé selon l'ISO 3344.

5.6 Résistance à la rupture

Les fils texturés peuvent présenter une résistance à la limite du domaine élastique nettement inférieure à la résistance à la rupture. Si tel est le cas, les spécifications du fournisseur doivent indiquer les valeurs minimales pour la résistance à la limite du domaine élastique et la résistance à la rupture, déterminées selon l'ISO 3341.

6 Caractéristiques visuelles — Défauts

Les spécifications techniques des fournisseurs doivent indiquer les caractéristiques visuelles normales et les défauts qui peuvent se présenter soit sur les fils eux-mêmes, soit sur leurs enroulements (voir les exemples en 6.1 et 6.2). Le nombre et la valeur admissibles des défauts doivent faire l'objet d'un accord entre fournisseur et acheteur. Si nécessaire, des témoins doivent être conservés par le fournisseur pour juger des enroulements suspects, et ce particulièrement pour les défauts (voir 6.1) nos 6.1.3, 6.2.2, 6.2.3 et 6.2.10.

6.1 Défauts visibles des fils

6.1.1 Fil sale.

6.1.2 Nombre incorrect de bouts ou mélange de fil.

6.1.3 Manque de texturation.

6.1.4 Fil endommagé.

6.1.5 Bourron ou bourre.

6.1.6 Nœud ou collage (s'ils ne sont pas admis).

6.1.7 Épaisseur ou nœud incorrect(e) (s'ils sont admis).

6.2 Défauts visibles des enroulements

6.2.1 Mauvaise construction de l'enroulement.

6.2.2 Enroulement trop mou.

6.2.3 Enroulement trop dur.

6.2.4 Fil volant ou fil étranger.

6.2.5 Corps étrangers (pris dans l'enroulement).

6.2.6 Fil éboulé.

6.2.7 Taches.

6.2.8 Enroulement éraillé.

6.2.9 Identification incorrecte.

6.2.10 Fil brillant (dû à un manque d'ensimage ou un manque de texturation).

6.2.11 Queue de rattache (ou de transfert) incorrecte ou sale ou inexistante (si cela était prévu).

7 Présentation — Emballage — Stockage

Les spécifications techniques des fournisseurs doivent donner toutes indications nécessaires concernant la présentation des enroulements, le système d'emballage et les recommandations pour le stockage des fils texturés.

CDU 666.189.2

Descripteurs : verre textile, fil de verre textile, document normatif, spécification.

Prix basé sur 2 pages
