



# Réipients métalliques légers — Boîtes à évent (venthole), rondes, à fonds soudés, pour le lait et les produits laitiers — Capacités et diamètres associés

*Light gauge metal containers — Round vent-hole cans with soldered ends for milk and milk products — Capacities and associated diameters*

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO, participent également aux travaux.

La tâche principale des comités techniques de l'ISO est d'élaborer les Normes internationales. Exceptionnellement, un comité technique peut proposer la publication d'un rapport technique de l'un des types suivants :

- type 1: lorsque, en dépit de maints efforts au sein d'un comité technique, l'accord requis ne peut être réalisé en faveur de la publication d'une Norme internationale;
- type 2: lorsque le sujet en question est encore en cours de développement technique et requiert une plus grande expérience;
- type 3: lorsqu'un comité technique a réuni des données de nature différente de celles qui sont normalement publiées comme Normes internationales (ceci pouvant comprendre des informations sur l'état de la technique, par exemple).

La publication des rapports techniques dépend directement de l'acceptation du Conseil de l'ISO. Les rapports techniques des types 1 et 2 font l'objet d'un nouvel examen trois ans au plus tard après leur publication afin de décider éventuellement de leur transformation en Normes internationales. Les rapports techniques du type 3 ne doivent pas nécessairement être révisés avant que les données fournies ne soient plus jugées valables ou utiles.

L'ISO/TR 8610 a été préparé par le comité technique ISO/TC 52, *Réipients métalliques légers*.

Les raisons justifiant la décision de publier le présent document sous forme de rapport technique du type 3 sont exposées dans l'introduction.

## 0 Introduction

Les travaux de normalisation sur ce sujet ont commencé en 1969 quand la question des boîtes pour le lait et les produits laitiers a été introduite dans le programme de travail. Dans le cadre de la révision de l'ISO 2735, qui concernait à la fois les boîtes rondes serties et les boîtes à évent, il a été décidé que son objet serait présenté en tant que partie 6 de l'ISO 3004.

Plus tard, cependant, il a été décidé que les boîtes à évent avec fonds soudés seraient retirées de la partie 6 de l'ISO 3004 pour être présentées sous la forme d'un rapport technique. Cette décision a été prise du fait que les boîtes à évent ne répondent pas aux critères établis pour les boîtes serties.

La présentation sous la forme d'un rapport technique a été estimée la plus adéquate dans la mesure où l'utilisation de ce type de boîte est appelée à régresser.

Le Rapport technique ISO/TR 8610 complète les informations qui font l'objet de l'ISO 3004/6 relatives aux boîtes rondes serties pour le lait.

## 1 Objet et domaine d'application

Le présent Rapport technique préconise une gamme recommandée de capacités et de diamètres associés pour les boîtes à évent (venthole) d'usage courant pour le lait et les produits laitiers.

Dans le présent Rapport technique, toutes les mesures de boîtes sont indiquées conformément aux prescriptions de l'ISO 90/1.

## 2 Références

ISO 90/1, *Réipients métalliques légers — Définitions et méthodes de détermination des dimensions et des capacités — Partie 1: Boîtes serties.*<sup>1)</sup>

ISO 3004/6, *Réipients métalliques légers — Boîtes serties — Partie 6: Boîtes rondes pour le lait.*<sup>2)</sup>

(standards.iteh.ai)

## 3 Capacités et diamètres associés

ISO/TR 8610:1984  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fa1e1643-4847-487f-988f-7c9c4182439c/iso-tr-8610-1984>

Capacité nominale ml	Limites de tolérance sur la capacité <sup>1)</sup> ml	Diamètre nominal mm
165	159 — 171	61
175	169 — 181	64
178	172 — 184	63
180	174 — 186	64
360	351 — 369	75
406	396 — 416	71
412	402 — 422	71
413	403 — 423	73
415	405 — 425	75
418	408 — 428	75

1) Conformément à l'ISO 90/1, les tolérances sur la capacité représentent les limites des écarts autorisés résultant des variations dans la conception des boîtes aussi bien que des variations dans leur fabrication.

1) Actuellement au stade de projet. (Révision partielle de l'ISO 90-1977.)

2) Actuellement au stade de projet.