

# NORME INTERNATIONALE

**ISO**  
**8624**

Première édition  
1991-11-15

---

---

## Optique et instruments d'optique — Optique ophtalmique — Système de mesure des montures de lunettes

**iTeh STANDARD PREVIEW**

*(Standards iTeht)*  
*Optics and optical instruments — Ophthalmic optics — Measuring  
system for spectacle frames*

ISO 8624:1991

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-  
c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991)



Numéro de référence  
ISO 8624:1991(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8624 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 172, *Optique et instruments d'optique*, sous-comité SC 8, *Optique ophtalmique*.

ISO 8624:1991  
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991>

# Optique et instruments d'optique — Optique ophtalmique — Système de mesure des montures de lunettes

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit un système de mesure pour les montures de lunettes.

## 2 Système de mesure

Le système de mesure pour les montures de lunettes doit être celui détaillé aux figures 1 et 2, et dans le tableau 1.

NOTE 1 Le système de mesure est basé sur le système «boxing» qui utilise un rectangle pour la détermination des dimensions d'une monture de lunettes. Il comprend plusieurs dimensions horizontales et verticales et des points de référence. Leur connaissance est nécessaire pour la fabrication, la commande et l'ajustage des montures de lunettes ainsi que pour le montage correct des verres dans les montures.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Dimensions en millimètres

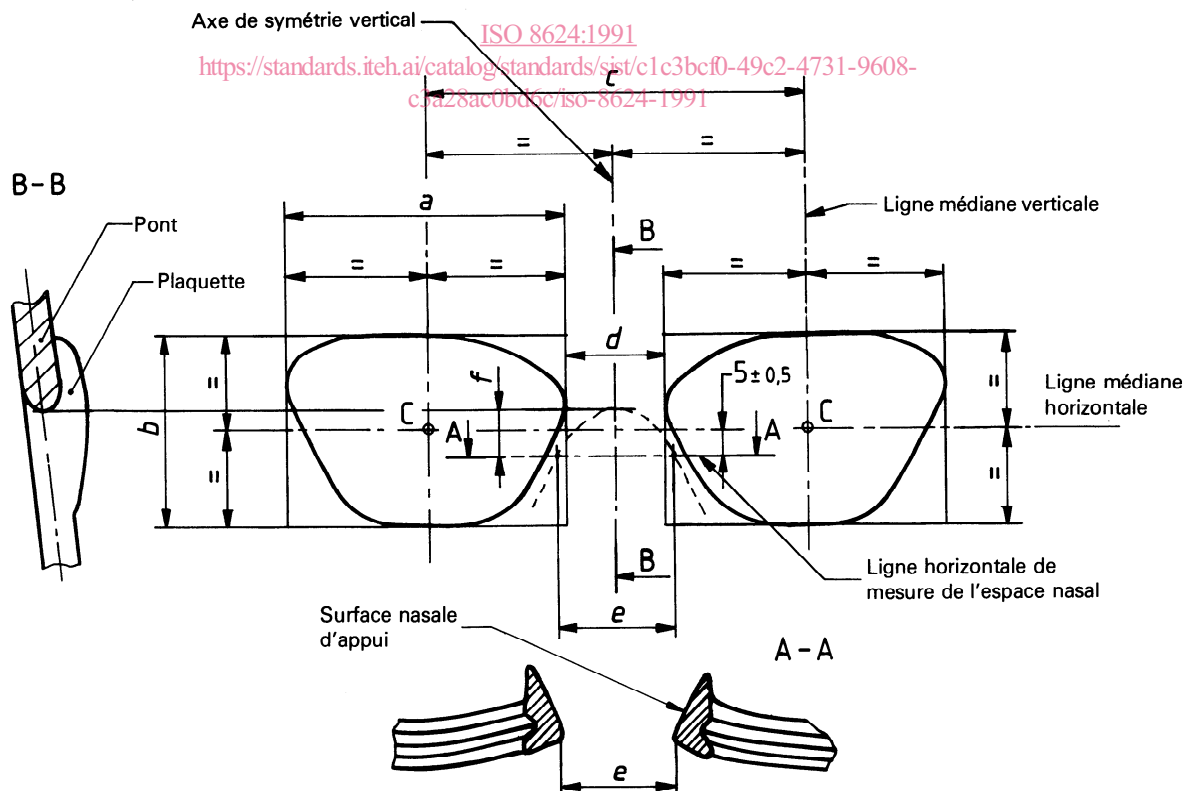


Figure 1 — Présentation schématique du système de mesure

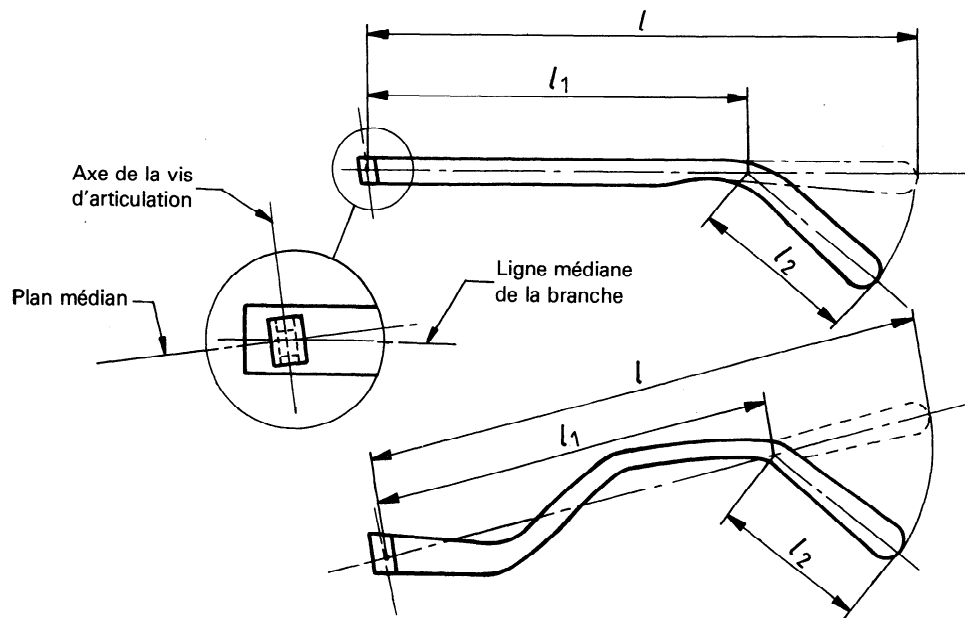


Figure 2 — Longueur totale de la branche ( $l = l_1 + l_2$ )

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 8624:1991](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991>

Tableau 1 — Termes et définitions des lettres-codes (voir figures 1 et 2)

Lettre de dimension ou lettre-code	Terme	Définition
C	Centre de la «boîte»	Intersection des lignes médianes horizontale et verticale de la «boîte rectangulaire», circonscrit à la forme du verre.
a	Calibre nominal	Distance entre les côtés verticaux du rectangle circonscrit à la forme du verre.
b	Hauteur du calibre	Distance entre les côtés horizontaux du rectangle circonscrit à la forme du verre.
c	Distance entre les centres	Distance entre les centres des boîtes «C» (voir figure 1).
d (voir note 1)	Nez nominal	Distance entre les bords internes des deux verres.
l	Longueur totale de la branche	Longueur mesurée entre l'intersection de l'axe des vis d'articulation avec le plan médian de la charnière et l'extrémité de la branche. $l = l_1 + l_2$
$l_1$	Longueur au coude	Longueur mesurée, sur l'axe de la branche, entre l'intersection de l'axe de l'articulation avec le plan médian de la charnière et le point d'intersection entre les axes de la spatule et la branche.
$l_2$	Longueur de la spatule	Longueur mesurée entre le point d'intersection entre les axes de la branche et de la spatule, et l'extrémité de la branche.
e	Espace nasal	Distance minimale entre les surfaces nasales de la monture mesurée sur une ligne (voir coupe A-A de la figure 1) située à 5 mm en dessous de la ligne horizontale des centres.
f	Hauteur de pont	Distance verticale entre la ligne définissant l'espace nasal (voir coupe A-A) et le point d'intersection de l'axe de symétrie vertical avec le bord inférieur du pont. ISO 8624:1991

## NOTES

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991>

1 Dans la définition de *d*, le terme «verres» se réfère à une paire de verres hypothétiques d'une épaisseur supérieure à la largeur du drageoir de la monture et ayant un biseau symétrique de 120° d'angle.

2 Les dimensions frontales *e* et *f* ne sont pas parties intégrantes du système «boxing» mais sont considérées comme des mesures importantes et forment ainsi une partie essentielle de la présente Norme internationale.

3 Sur les montures équipées de plaquettes ajustables, la dimension *e* sera mesurée sur les plaquettes dans leur position originale de construction.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8624:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8624:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 8624:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c1c3bcf0-49c2-4731-9608-c3a28ac0bd6c/iso-8624-1991>

---

---

**CDU 681.732.072.42:531.71**

**Descripteurs:** optique, matériel d'optique, optique ophtalmique, monture de lunettes, mesurage, mesurage de dimension, technique de mesure.

Prix basé sur 3 pages

---

---