

NORME INTERNATIONALE

ISO
8673

Première édition
1988-04-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Écrous hexagonaux, style 1, à filetage métrique à pas fin — Grades A et B

Hexagon nuts, style 1, with metric fine pitch thread — Product grades A and B

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8673:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1c9b5c0-f7f8-4d7a-afec-964400137e59/iso-8673-1988>

Numéro de référence
ISO 8673 : 1988 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8673 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

ISO 8673:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1c9b5c0-f7f8-4d7a-afec->

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Écrous hexagonaux, style 1, à filetage métrique à pas fin — Grades A et B

0 Introduction

La présente Norme internationale fait partie de la série complète des normes de produit ISO traitant des éléments de fixation à entraînement hexagonal. La série comprend :

- a) les boulons à tête hexagonale (ISO 4014, ISO 4015, ISO 4016 et ISO 8765);
- b) les vis à tête hexagonale (ISO 4017, ISO 4018 et ISO 8676);
- c) les écrous hexagonaux (ISO 4032, ISO 4033, ISO 4034, ISO 4035, ISO 4036, ISO 8673, ISO 8674 et ISO 8675);
- d) les boulons à tête hexagonale à embase (ISO 4162 et ISO 8102);
- e) les vis à tête hexagonale à embase;¹⁾
- f) les écrous hexagonaux à embase (ISO 4161, ISO 7043 et ISO 7044);
- g) la boulonnerie pour constructions métalliques (ISO 4775 et ISO 7411 à ISO 7417).

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des écrous hexagonaux de style 1 à filetage métrique à pas fin, de diamètre nominal de filetage, d , de 8 à 64 mm, de grade A pour les diamètres d inférieurs ou égaux à 16 mm et de grade B pour les diamètres d supérieurs à 16 mm.

Si, dans des cas particuliers, des spécifications autres que celles figurant dans la présente Norme internationale sont requises, il est recommandé de les choisir dans les Normes internationales existantes, par exemple ISO 261, ISO 898-6, ISO 965-2, ISO 3506, ISO 4759-1.

Les écrous hexagonaux de style 1 à pas gros qui font l'objet de l'ISO 4032 constituent des produits à choisir de façon préférentielle.

NOTE — Pour les écrous hexagonaux de style 2 à filetage à pas fin, voir ISO 8674.

2 Références

ISO 225, *Éléments de fixation — Boulons, vis, goujons et écrous — Symboles et désignations des dimensions.*

ISO 261, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Vue d'ensemble.*

ISO 898-6, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation — Partie 6: Écrous avec charges d'épreuve spécifiées — Filetages à pas fin.*

ISO 965-2, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances — Partie 2: Dimensions limites pour la boulonnerie d'usage courant — Qualité moyenne.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

ISO 3506, *Éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion — Spécifications.*

ISO 4032, *Écrous hexagonaux, style 1 — Grades A et B.*

ISO 4042, *Éléments filetés — Revêtements électrolytiques.*²⁾

ISO 4759-1, *Tolérances pour éléments de fixation — Partie 1: Boulons, vis et écrous de diamètre de filetage $\geq 1,6$ et < 150 mm et de niveau de finition A, B et C.*

ISO 8674, *Écrous hexagonaux, style 2, à filetage métrique à pas fin — Grades A et B.*

ISO 8839, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation — Boulons, vis, goujons et écrous en métaux non ferreux.*

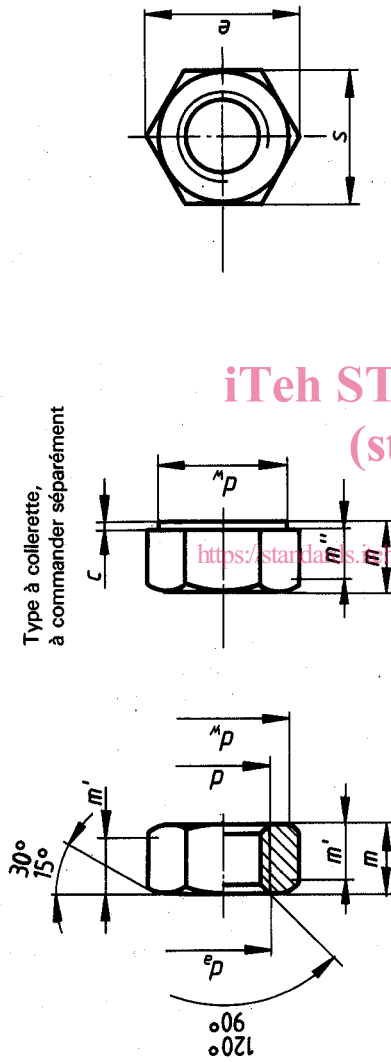
ISO 8992, *Éléments de fixation — Prescriptions générales relatives aux boulons, vis, goujons et écrous.*

1) Feront l'objet de Normes internationales ultérieures.

2) Actuellement au stade de projet.

3 Dimensions

NOTE — Les symboles et désignations des dimensions sont spécifiés dans l'ISO 225.



Type à collerette,
à commander séparément

Tableau 1 — Filetages préférentiels

Filetage ($d \times P$)	Dimensions en millimètres												
	M8 x 1	M10 x 1	M12 x 1,5	M16 x 1,5	M20 x 1,5	M24 x 2	M30 x 2	M36 x 3	M42 x 3	M48 x 3	M56 x 4	M64 x 4	
c	max. 0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1	1	1	1	
	min. 0,15	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3	
d_a	min. 8	10	12	16	20	24	30	36	42	48	56	64	
	max. 8,75	10,8	13	17,3	21,6	25,9	32,4	38,9	45,4	51,8	60,5	69,1	
d_w	min. 11,63	14,63	16,63	22,49	27,7	33,25	42,75	51,11	59,95	69,45	78,66	88,16	
	min. 14,38	17,77	20,03	26,75	32,95	39,55	50,85	60,79	71,3	82,6	93,56	104,86	
e	max. 6,8	8,4	10,8	14,8	18	21,5	25,6	31	34	38	45	51	
	min. 6,44	8,04	10,37	14,1	16,9	20,2	24,3	29,4	32,4	36,4	43,3	49,1	
m'	min. 5,15	6,43	8,3	11,28	13,52	16,16	19,44	23,52	25,92	29,12	34,72	39,28	
	min. 4,51	5,63	7,26	9,87	11,83	14,14	17,01	20,58	22,68	25,48	30,38	34,37	
s	nom. = max. 13	16	18	24	30	36	46	55	65	75	85	95	
	min. 12,73	15,73	17,73	23,67	29,16	35	45	53,8	63,1	73,1	82,8	92,8	

Tableau 2 — Filetages non préférentiels

Filetage ($d \times P$)	Dimensions en millimètres											
	M10 × 1,25	M12 × 1,25	M14 × 1,5	M18 × 1,5	M20 × 2	M22 × 1,5	M27 × 2	M33 × 2	M39 × 3	M45 × 3	M52 × 4	M60 × 4
c	max. 0,6 min. 0,15	0,6 0,15	0,6 0,15	0,8 0,2	0,8 0,2	0,8 0,2	0,8 0,2	0,8 0,2	1 0,3	1 0,3	1 0,3	1 0,3
d_a	min. 10 max. 10,8	12 13	14 15,1	18 19,5	20 21,6	22 23,7	27 29,1	33 35,6	39 42,1	45 48,6	52 56,2	60 64,8
d_w	min. 14,63 min. 17,77	16,63 20,03	19,64 23,36	24,85 29,56	27,7 32,95	31,35 37,29	38 45,2	46,55 55,37	55,86 66,44	64,7 76,95	74,2 88,25	83,41 99,21
e	min. 8,4 max. 8,04	10,8 10,37	12,8 12,1	15,8 15,1	18 16,9	19,4 18,1	23,8 22,5	28,7 27,4	33,4 31,8	36 34,4	42 40,4	48 46,4
m'	min. 6,43 min. 5,63	8,3 7,26	9,68 8,47	12,08 10,57	13,52 11,83	14,48 12,67	18 15,75	21,92 19,18	25,44 22,26	27,52 24,08	32,32 28,28	37,12 32,48
s	nom. = max. 16 min. 15,73	18 17,73	21 20,67	27 26,16	30 29,16	34 33	41 40	50 49	60 58,8	70 68,1	80 78,1	90 87,8

iTech STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/61e90560-1715-4d7a-afce-964400137e59/iso-8673-1988

4 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Tableau 3 – Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau		Acier	Acier inoxydable	Métaux non ferreux
Spécifications générales	Norme internationale	ISO 8992		
Filetage	Tolérance	6H		
	Normes internationales	ISO 261, ISO 965-2		
Caractéristiques mécaniques	Classes de qualité ¹⁾	$d < 39$ mm : 6, 8 $d < 16$ mm : 10 $d > 39$ mm : suivant accord	$d < 20$ mm : A2-70 20 mm $< d < 39$ mm : A2-50 $d > 39$ mm : suivant accord
	Normes internationales	$d < 39$ mm : ISO 898-6 $d > 39$ mm : suivant accord	$d < 39$ mm : ISO 3506 $d > 39$ mm : suivant accord	ISO 8839
Tolérances	Grades	Pour $d < 16$ mm : A Pour $d > 16$ mm : B		
	Norme internationale	ISO 4759-1		
Finition		Brut et sans finition particulière	Sans finition particulière	Sans finition particulière
		Les conditions de dépôt électrolytique font l'objet de l'ISO 4042. Si d'autres conditions de revêtements sont demandées ou si d'autres exigences s'avéraient nécessaires, en fonction de la finition souhaitée, elles devraient faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.		
Réception		La procédure de réception fait l'objet de l'ISO 3269.		

ITeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

5 Désignation

Exemple de désignation d'un écrou hexagonal, style 1, de filetage M16 × 1,5 et de classe de qualité 8 :

Écrou hexagonal ISO 8673 - M16 × 1,5 - 8
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1c9b5c0-f7f8-4d7a-afce-964400137e59/iso-8673-1988>

1) Des écrous de classe de qualité plus élevée peuvent être utilisés avec des vis de classe de qualité plus faible, par exemple écrou de classe de qualité 10 avec vis de classe de qualité 8.8.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8673:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1c9b5c0-f7f8-4d7a-afee-964400137e59/iso-8673-1988>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8673:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/d1c9b5c0-f7f8-4d7a-afce-964400137e59/iso-8673-1988>

CDU 621.882.31

Descripteurs : élément de fixation, écrou, écrou hexagonal, spécification, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
