

NORME INTERNATIONALE

ISO
8693

Première édition
1987-08-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Outillage de moulage — Éjecteurs à lame

Tools for moulding — Flat ejector pins

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8693 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Outillage de moulage — Éjecteurs à lame

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions de base et les tolérances, en millimètres, des éjecteurs à lame principalement utilisés dans les moules pour fonderie sous pression et dans les moules pour plastiques et caoutchoucs.

Elle spécifie la désignation des éjecteurs à lame conformes à la présente Norme internationale.

2 Dimensions

Voir la figure et le tableau.

3 Matériau et dureté

Le matériau et la dureté sont laissés à l'initiative du fabricant.

4 Désignation

Un éjecteur à lame conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par

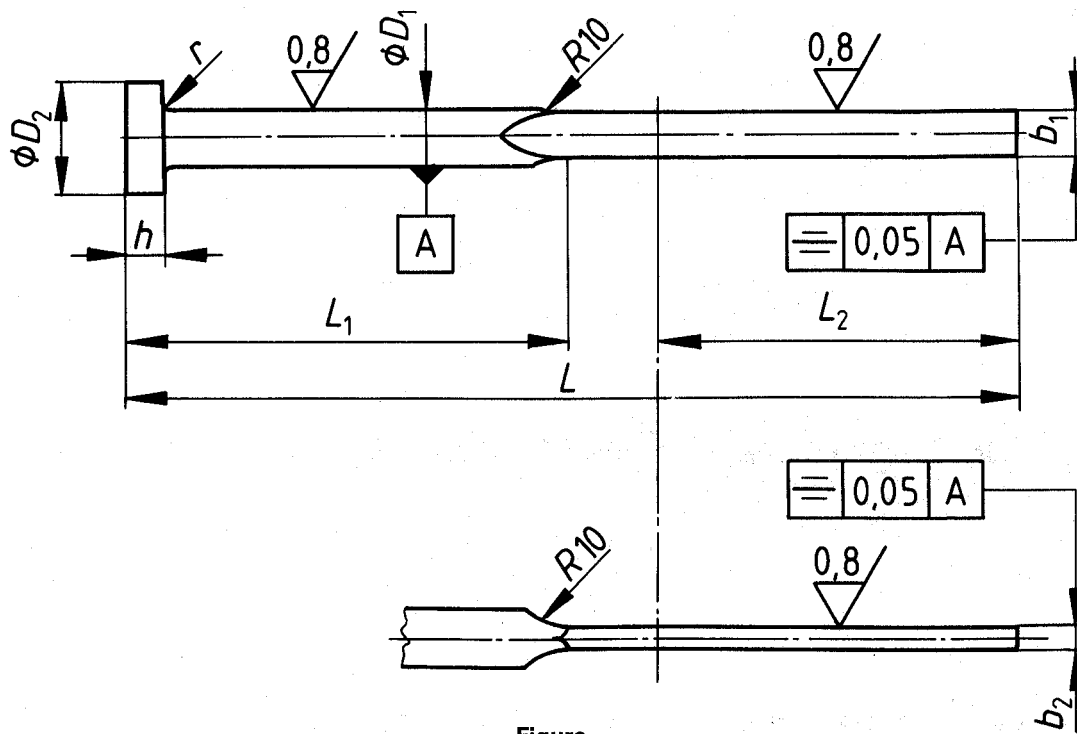
- a) « Éjecteur à lame »;
- b) la référence de la présente Norme internationale;
- c) sa largeur, b_1 , et son épaisseur, b_2 ;
- d) sa longueur, L .

Exemple:

Un éjecteur à lame de largeur $b_1 = 5,5$ mm, d'épaisseur $b_2 = 1,6$ mm et de longueur $L = 100$ mm est désigné comme suit:

Éjecteur à lame ISO 8693 - 5.5 × 1.6 × 100

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



Figure

Tableau

| b_1 | b_2 | D_1 | D_2 | h | r | L | L_1 | L_2 |
|-------------|-------------|-------|-----------|------------|-----|---------|----------|---------|
| 0 -0,015 | 0 -0,015 | g6 | 0 -0,2 | 0 -0,05 | | +2 0 | -1 -2 | +2 0 |
| 3,5 | 1 | 4 | 8 | 3 | 0,3 | 63 | 32 | 25 |
| | | | | | | 80 | 40 | 32 |
| | | | | | | 100 | 50 | 40 |
| 4,5 | 1,6 | 5 | 10 | 3 | 0,3 | 80 | 40 | 32 |
| | | | | | | 100 | 50 | 40 |
| | | | | | | 125 | 63 | 50 |
| 5,5 | 1,6 | 6 | 12 | 5 | 0,5 | 100 | 50 | 40 |
| | | | | | | 125 | 63 | 50 |
| | | | | | | 160 | 80 | 50 |
| 5,5 | 2 | 6 | 12 | 5 | 0,5 | 125 | 63 | 50 |
| | | | | | | 160 | 80 | 50 |
| | | | | | | 200 | 100 | 63 |
| 7,5 | 1,6 | 8 | 14 | 5 | 0,5 | 125 | 63 | 50 |
| | | | | | | 160 | 80 | 50 |
| | | | | | | 200 | 100 | 63 |
| 7,5 | 2 | 8 | 14 | 5 | 0,5 | 160 | 80 | 50 |
| | | | | | | 200 | 100 | 63 |
| | | | | | | 250 | 125 | 63 |
| 9,5 | 2 | 10 | 16 | 5 | 0,5 | 200 | 100 | 63 |
| | | | | | | 250 | 125 | 63 |
| | | | | | | 315 | 160 | 71 |
| 12 | 2,5 | 12,5 | 18 | 7 | 0,8 | 250 | 125 | 63 |
| | | | | | | 315 | 160 | 71 |
| | | | | | | 400 | 200 | 80 |
| 15 | 3,2 | 16 | 22 | 7 | 0,8 | 315 | 160 | 71 |
| | | | | | | 400 | 200 | 80 |
| | | | | | | 500 | 250 | 100 |
| 19 | 3,2 | 20 | 26 | 8 | 1 | 400 | 200 | 80 |
| | | | | | | 500 | 250 | 100 |
| | | | | | | 630 | 315 | 125 |

NOTE — Pour les réparations, ajouter 0,2 mm aux valeurs b_1 et b_2 du tableau ci-dessus, par exemple $b_1 = 3,7; 4,7; 5,7$; etc. et $b_2 = 1,2; 1,8; 1,8$; etc.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8693:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25091ffa-9de9-45e2-b69f-199c7a039caf/iso-8693-1987>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8693:1987

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25091f1a-9de9-45e2-b69f-199c7a039caf/iso-8693-1987>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8693:1987](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/25091fa-9de9-45e2-b69f-199c7a039caf/iso-8693-1987>