

# NORME INTERNATIONALE

ISO  
8694

Première édition  
1987-09-01



---

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION  
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION  
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

---

## Outillage de moulage — Éjecteurs épaulés

*Tools for moulding — Shouldered ejector pins*

Numéro de référence  
ISO 8694:1987 (F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est normalement confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8694 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

## Outillage de moulage — Éjecteurs épaulés

### 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les dimensions de base et les tolérances, en millimètres, des éjecteurs épaulés principalement utilisés dans les moules pour fonderie sous pression et dans les moules pour plastiques et caoutchoucs.

Elle spécifie la désignation des éjecteurs épaulés conformes à la présente Norme internationale.

### 2 Dimensions

Voir la figure et le tableau.

### 3 Matériau et dureté

Le matériau et la dureté sont laissés à l'initiative du fabricant.

### 4 Désignation

Un éjecteur épaulé conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par

- a) « Éjecteur épaulé »;
- b) la référence de la présente Norme internationale;
- c) son diamètre,  $D_1$ ;
- d) sa longueur,  $L$ .

*Exemple:*

Un éjecteur épaulé de diamètre  $D_1 = 1$  mm et de longueur  $L = 100$  mm est désigné comme suit:

**Éjecteur épaulé ISO 8694 - 1 × 100**