
Norme internationale



8733

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

2

Goupilles cylindriques à trou taraudé, non trempées

Parallel pins with internal thread, unhardened

Première édition — 1986-10-15

CDU 621.886.113

Réf. n° : ISO 8733-1986 (F)

Descripteurs : élément de fixation, goupille, goupille cylindrique, spécification, dimensions, désignation.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8733 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Goupilles cylindriques à trou taraudé, non trempées

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des goupilles cylindriques à trou taraudé, non trempées, de dimensions métriques et de diamètre nominal, d_1 , de 6 à 50 mm inclus.

2 Références

ISO 965, *Filetages métriques ISO pour usages généraux — Tolérances.*

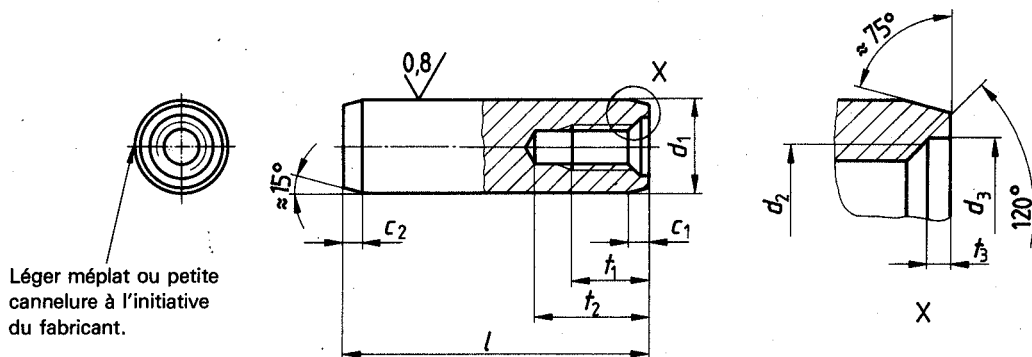
ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

ISO 4520, *Couches de conversion au chromate sur les dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.*

3 Dimensions

Valeur de rugosité de surface en micromètres



Dimensions en millimètres

d_1	m6 ¹⁾	6	8	10	12	16	20	25	30	40	50
c_1	≈	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6,3
c_2	≈	1,2	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6,3	8
d_2		M4	M5	M6	M6	M8	M10	M16	M20	M20	M24
p_2		0,7	0,8	1	1	1,25	1,5	2	2,5	2,5	3
d_3		4,3	5,3	6,4	6,4	8,4	10,5	17	21	21	25
t_1		6	8	10	12	16	18	24	30	30	36
t_2	min.	10	12	16	20	25	28	35	40	40	50
t_3		1	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5
nom.	³⁾ min. max.										
16	15,5 16,5										
18	17,5 18,5										
20	19,5 20,5										
22	21,5 22,5										
24	23,5 24,5										
26	25,5 26,5										
28	27,5 28,5	Gamme									
30	29,5 30,5										
32	31,5 32,5										
35	34,5 35,5										
40	39,5 40,5		des								
45	44,5 45,5										
50	49,5 50,5										
55	54,25 55,75				longueurs						
60	59,25 60,75										
65	64,25 65,75										
70	69,25 70,75							courantes			
75	74,25 75,75										
80	79,25 80,75										
85	84,25 85,75								du		
90	89,25 90,75										
95	94,25 95,75										
100	99,25 100,75								commerce		
120	119,25 120,75										
140	139,25 140,75										
160	159,25 160,75										
180	179,25 180,75										
200	199,25 200,75										

- 1) Pour d'autres tolérances, par accord entre le client et le fournisseur.
- 2) P = pas du filetage.
- 3) Pour des longueurs nominales supérieures à 200 mm, échelonnement de 20 mm.