
Norme internationale



8742

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Goupilles cannelées à cannelures centrales constantes sur le tiers de la longueur non débouchantes

Grooved pins — Third-length centre grooved

Première édition — 1986-11-01

CDU 621.886.12

Réf. n° : ISO 8742-1986 (F)

Descripteurs : élément de fixation, goupille, goupille cannelée, spécification, dimension, désignation.

Prix basé sur 3 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8742 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Goupilles cannelées à cannelures centrales constantes sur le tiers de la longueur non débouchantes

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des goupilles cannelées, à trois cannelures centrales constantes sur le tiers de leur longueur, non débouchantes et régulièrement espacées, de dimensions métriques et de diamètre nominal, d_1 , de 1,5 à 25 mm inclus.

Le matériau refoulé de chaque côté des cannelures forme un renflement dont le diamètre d_2 , supérieur au diamètre nominal d_1 , permet un ajustement serré de ces goupilles cannelées lorsqu'elles sont emmanchées en force dans un trou de diamètre de perçage égal au diamètre nominal de la goupille d_1 (voir chapitre 4).

2 Références

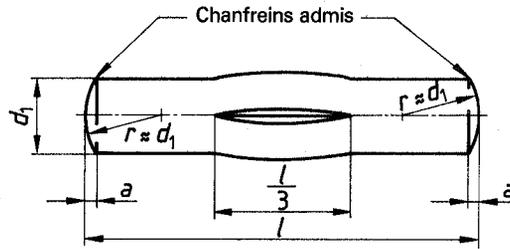
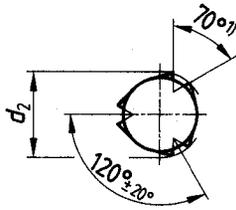
ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

ISO 4520, *Couches de conversion au chromate sur les dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.*

ISO 8749, *Goupilles et goupilles cannelées — Essai de cisaillement.*

3 Dimensions



Dimensions en millimètres

| d_1 | nom. | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 25 | |
|--|----------------------------|---|-------------|------|------|--------|------|------|--------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | tol. | h9 | | | | | h11 | | | | | | | | |
| a | \approx | 0,2 | 0,25 | 0,3 | 0,4 | 0,5 | 0,63 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,6 | 2 | 2,5 | 3 | |
| Résistance minimale au cisaillement double²⁾, kN | | 1,6 | 2,84 | 4,4 | 6,4 | 11,3 | 17,6 | 25,4 | 45,2 | 70,4 | 101,8 | 181 | 283 | 444 | |
| $l^{3)}$ | | Diamètre de renflement, $d_2^{4),5)}$ | | | | | | | | | | | | | |
| nom. | min. | max. | + 0,05 0 | | | ± 0,05 | | | ± 0,10 | | | | | | |
| 8 10 12 | 7,75 9,75 11,5 | 8,25 10,25 12,5 | 1,60 | | | | | | | | | | | | |
| 14 16 18 | 13,5 15,5 17,5 | 14,5 16,5 18,5 | | 1,63 | 2,10 | 2,60 | 3,10 | | | | | | | | |
| 20 22 24 | 19,5 21,5 23,5 | 20,5 22,5 24,5 | | | | | 2,65 | 3,15 | 4,15 | 5,15 | | | | | |
| 26 28 30 | 25,5 27,5 29,5 | 26,5 28,5 30,5 | | 2,15 | | | | 4,20 | 5,20 | | 6,15 | | | | |
| 32 35 40 | 31,5 34,5 39,5 | 32,5 35,5 40,5 | | | | 3,20 | | | | | | | | | |
| 45 50 55 | 44,5 49,5 54,25 | 45,5 50,5 55,75 | | | | | 4,25 | 5,25 | | 6,25 | 8,20 | | | | |
| 60 65 70 | 59,25 64,25 69,25 | 60,75 65,75 70,75 | | | | | 4,30 | 5,30 | 6,30 | 8,30 | 10,20 | | | | |
| 75 80 85 | 74,25 79,25 84,25 | 75,75 80,75 85,75 | | | | | | | | | | | | | 12,25 |
| 90 95 100 | 89,25 94,25 99,25 | 90,75 95,75 100,75 | | | | | | | | 8,35 | 10,30 | 12,30 | 16,30 | 20,30 | 25,30 |
| 120 140 160 | 119,25 139,25 159,25 | 120,75 140,75 160,75 | | | | | | | 6,35 | 8,40 | 10,40 | 12,40 | 16,40 | 20,40 | 25,40 |
| 180 200 | 179,25 199,25 | 180,75 200,75 | | | | | | | | | 10,45 | 12,50 | 16,50 | 20,50 | 25,50 |
| | | | | | | | | | | | 10,40 | | | | |

- 1) L'angle de cannelure de 70° ne s'applique qu'aux goupilles cannelées en acier comme indiqué au chapitre 5. Cet angle peut être modifié en fonction de la résilience du matériau.
- 2) S'applique seulement aux goupilles cannelées en acier, comme indiqué au chapitre 5.
- 3) La gamme des longueurs courantes du commerce est située entre les lignes de démarcation en escaliers.
- 4) Le diamètre de renflement, d_2 , s'applique seulement aux goupilles en acier comme indiqué au chapitre 5. Pour d'autres matériaux, par exemple en acier inoxydable, une certaine valeur doit être soustraite des dimensions données et devra faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.
- 5) Pour vérifier d_2 , utiliser un calibre bague ENTRE/N'ENTRE PAS.