

2

# Norme internationale



# 8747

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## Clous cannelés à tête fraisée

*Grooved pins with countersunk head*

Première édition — 1986-11-01

CDU 621.886.128

Réf. n° : ISO 8747-1986 (F)

Descripteurs : élément de fixation, goupille, goupille cannelée, spécification, dimension, désignation.

Prix basé sur 3 pages

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8747 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

# Clous cannelés à tête fraisée

## 1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale spécifie les caractéristiques des clous cannelés à tête fraisée, à trois cannelures constantes sur toute leur longueur, débouchantes d'un côté et régulièrement espacées, de dimensions métriques et de diamètre nominal,  $d_1$ , de 1,4 à 20 mm inclus.

Le matériau refoulé de chaque côté des cannelures forme un renflement dont le diamètre  $d_2$ , supérieur au diamètre nominal  $d_1$ , permet un ajustement serré de ces clous cannelés lorsqu'ils sont emmanchés en force dans un trou de diamètre de perçage égal au diamètre nominal du clou  $d_1$  (voir chapitre 4).

## 2 Références

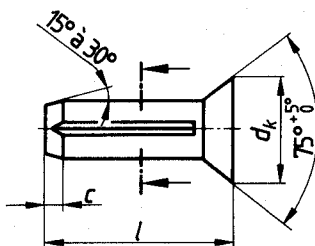
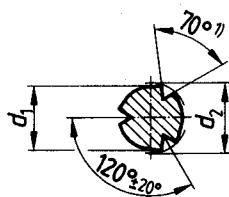
ISO 2081, *Revêtements métalliques — Dépôts électrolytiques de zinc sur fer ou acier.*

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

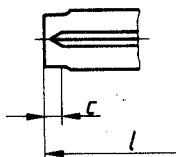
ISO 4520, *Couches de conversion au chromate sur les dépôts électrolytiques de zinc et de cadmium.*

3 Dimensions

Type A  
Clou à extrémité chanfreinée



Type B  
Clou à bout pilote  
(à la discrétion du fournisseur ou commande particulière du client)



NOTE — Pour les autres dimensions et les angles, voir type A.

Dimensions en millimètres

$d_1$	nom.	1,4	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
	max.	1,4	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
min.	1,35	1,55	1,95	2,425	2,925	3,9	4,9	5,9	7,85	9,85	11,8	15,8	19,8	
$d_k$	max.	2,7	3,0	3,7	4,6	5,45	7,25	9,1	10,8	14,4	16	19	26	31,5
	min.	2,3	2,6	3,3	4,2	4,95	6,75	8,5	10,2	13,6	14,9	17,7	23,7	30,7
c		0,42	0,48	0,6	0,75	0,9	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,6	4,8	6
nom.	$l^{2)}$	min.	max.	Diamètre de renflement, $d_2^{3),4)}$										
				+ 0,05 0			± 0,05					± 0,10		
3	2,8	3,2												
4	3,7	4,3												
5	4,7	5,3	1,50	1,70										
6	5,7	6,3			2,15									
8	7,7	8,3			2,70									
10	9,7	10,3				3,20								
12	11,6	12,4					4,25							
16	15,6	16,4						5,25						
20	19,5	20,5							6,30					
25	24,5	25,5								8,30				
30	29,5	30,5									10,35			
35	34,5	35,5										12,35		
40	39,5	40,5											16,40	20,50

1) L'angle de cannelure de 70° ne s'applique qu'aux clous cannelés en acier comme indiqué au chapitre 5. Cet angle peut être modifié en fonction de la résilience du matériau.

2) La gamme des longueurs courantes du commerce est située entre les lignes de démarcation en escaliers.

3) Le diamètre de renflement,  $d_2$ , s'applique seulement aux clous en acier de décolletage ou en acier par refoulement à froid. Pour d'autres matériaux, une certaine valeur doit être soustraite des dimensions données et devra faire l'objet d'un accord entre le client et le fournisseur.

4) Pour vérifier  $d_2$ , utiliser un calibre bague ENTRE/N'ENTRE PAS.