

NORME
INTERNATIONALE

ISO
8918

Première édition
1996-10-01

**Spaths fluor — Qualités techniques —
Composition chimique et caractéristiques
physiques**

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

Fluorspar — Technical grades — Chemical composition and physical characteristics

ISO 8918:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4c22108b-8ba9-4ccc-93be-9438fbc74577/iso-8918-1996>



Numéro de référence
ISO 8918:1996(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8918 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 175, *Spath fluor*.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4c22108b-8ba9-4ccc-93be-9438fbc74577/iso-8918-1996>

© ISO 1996

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Spaths fluor — Qualités techniques — Composition chimique et caractéristiques physiques

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale définit trois types de spaths fluor de calibre technique disponible dans le commerce international, à savoir:

- spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique;
- spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique;
- trois types de spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique, à savoir:
 - concentré,
 - briquettes,
 - gravier.

Elle prescrit des méthodes

- a) pour l'échantillonnage;
- b) pour la détermination des caractéristiques physiques;
- c) pour l'analyse chimique.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

2.1 Échantillonnage et préparation de l'échantillon

ISO 8868:1989, *Spaths fluor — Échantillonnage et préparation des échantillons.*

ISO 9497:1993, *Spaths fluor — Méthodes expérimentales pour l'évaluation de la variation de qualité.*

ISO 9498:1993, *Spaths fluor — Méthodes expérimentales pour la vérification du biais de l'échantillonnage et de la préparation des échantillons.*

ISO 9499:1995, *Spaths fluor — Méthode de détermination de la fidélité de l'échantillonnage et de la préparation des échantillons.*

2.2 Caractéristiques physiques

ISO 4282:1992, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Détermination de la perte de masse à 105 °C.*

ISO 8875:1992, *Tous les spaths fluor — Détermination de l'humidité d'un lot.*

ISO 8876:1989, *Spaths fluor — Analyse granulométrique par tamisage.*

2.3 Analyse chimique

ISO 3703:1993, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Détermination des agents de flottation.*

ISO 4283:1993, *Tous les spaths fluor — Dosage des carbonates — Méthode titrimétrique.*

ISO 4284:1993, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage des sulfures — Méthode iodométrique.*

ISO 5437:1992, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage du sulfate de baryum — Méthode gravimétrique.*

ISO 5438:1993, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage de la silice — Méthode spectrométrique au molybdosilicate réduit.*

ISO 5439:1978, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage du fluor utilisable — Méthode potentiométrique après distillation.*

ISO 6676:1993, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage du phosphore total — Méthode spectrométrique au molybdophosphate réduit.*

ISO 9061:1993, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage du fer — Méthode spectrométrique à la phénanthroline-1,10.*

ISO 9062:1992, *Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique et spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique — Dosage du manganèse — Méthode spectrométrique au périodate.*

ISO 9438:1993, *Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique — Dosage du phosphore total — Méthode spectrométrique au molybdophosphate réduit.*

ISO 9501:1991, *Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique — Dosage du soufre total — Méthode iodométrique après combustion.*

ISO 9502:1993, *Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique — Dosage de la silice — Méthode spectrométrique au molybdophosphate réduit.*

ISO 9503:1991, *Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique — Dosage du fluor utilisable — Méthode de Willard-Winter modifiée.*

ISO 9504:1993, *Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique — Dosage de l'antimoine — Méthode par spectrométrie d'absorption atomique après extraction.*

ISO 9505:1992, *Tous les spaths fluor — Dosage de l'arsenic — Méthode spectrométrique au diéthylthiocarbamate d'argent.*

ISO 9779:1993, *Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique — Dosage du plomb — Méthode par spectrométrie d'absorption atomique après extraction.*

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1 spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique: Calibre de spaths fluor dont la teneur en fluorure de calcium est élevée, et qui convient pour la fabrication de l'acide fluorhydrique.

3.2 spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique: Calibre de spaths fluor dont la teneur en fluorure de calcium est élevée, et qui est utilisable dans l'industrie céramique.

3.3 spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique: Calibre de spaths fluor qui est utilisable comme flux dans l'industrie métallurgique.

4 Caractéristiques physiques et composition chimique

4.1 Les limites spécifiques des caractéristiques physiques doivent être négociées entre le fournisseur et l'acheteur.

4.2 Les limites spécifiques de la teneur en fluorure de calcium ou de la teneur en fluorure de calcium disponible, et de tout autre constituant, doivent être négociées entre le fournisseur et l'acheteur.

5 Mode opératoire

5.1 Échantillonnage et préparation des échantillons

L'échantillonnage et la préparation des échantillons doivent être effectués conformément aux méthodes prescrites en 2.1

5.2 Caractéristiques physiques

La détermination de la perte de masse à 105 °C et de l'humidité d'un lot et l'analyse granulométrique par tamisage doivent être effectuées conformément aux méthodes respectives prescrites en 2.2.

5.3 Analyse chimique

L'analyse chimique doit être effectuée conformément aux méthodes prescrites en 2.3 pour les constituants et calibres comme détaillé dans le tableau 1.

Tableau 1 — Méthodes d'analyse chimique

Constituant	Exprimée en pourcentage de	Méthode à utiliser pour				
		Spaths fluor pour la fabrication de l'acide fluorhydrique	Spaths fluor utilisables dans l'industrie céramique	Spaths fluor utilisables dans l'industrie métallurgique		
				Concentré	Briquettes	Graviers
Agents de flottation	Agents de flottation	ISO 3703	ISO 3703			
Carbonate	CaCO ₃	ISO 4283	ISO 4283	ISO 4283	ISO 4283	ISO 4283
Sulfure	S	ISO 4284	ISO 4284			
Sulfate de baryum	BaSO ₄	ISO 5437	ISO 5437			
Silice	SiO ₂	ISO 5438	ISO 5438	ISO 9502	ISO 9502	ISO 9502
Fluor utilisable	CaF ₂ or F	ISO 5439	ISO 5439			
	CaF ₂			ISO 9503	ISO 9503	ISO 9503
Phosphore	PO ₄ ³⁻	ISO 6676	ISO 6676	ISO 9438	ISO 9438	ISO 9438
Fer	Fe ₂ O ₃	ISO 9061	ISO 9061			
Manganèse	Mn	ISO 9062	ISO 9062			
Soufre	S			ISO 9501	ISO 9501	ISO 9501
Antimoine	Sb			ISO 9504	ISO 9504	ISO 9504
Arsenic	As	ISO 9505	ISO 9505	ISO 9505	ISO 9505	ISO 9505
Plomb	Pb			ISO 9779	ISO 9779	ISO 9779

ISO 8918:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4c22108b-8ba9-4ccc-93be-9438fbc74577/iso-8918-1996>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8918:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4c22108b-8ba9-4ccc-93be-9438fbc74577/iso-8918-1996>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8918:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4c22108b-8ba9-4ccc-93be-9438fbc74577/iso-8918-1996>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8918:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4c22108b-8ba9-4ccc-93be-9438fbc74577/iso-8918-1996>

ICS 73.080

Descripteurs: minéral, spath fluor, nuance, propriété physique, composition chimique, essai, essai physique, analyse chimique.

Prix basé sur 3 pages
