
Norme internationale



8991

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Systeme de désignation des éléments de fixation

Designation system for fasteners

Première édition — 1986-12-01

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8991:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f35c0cf-3569-4fa0-882a-072b1e79c4d1/iso-8991-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f35c0cf-3569-4fa0-882a-072b1e79c4d1/iso-8991-1986>

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8991 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

ISO 8991:1986

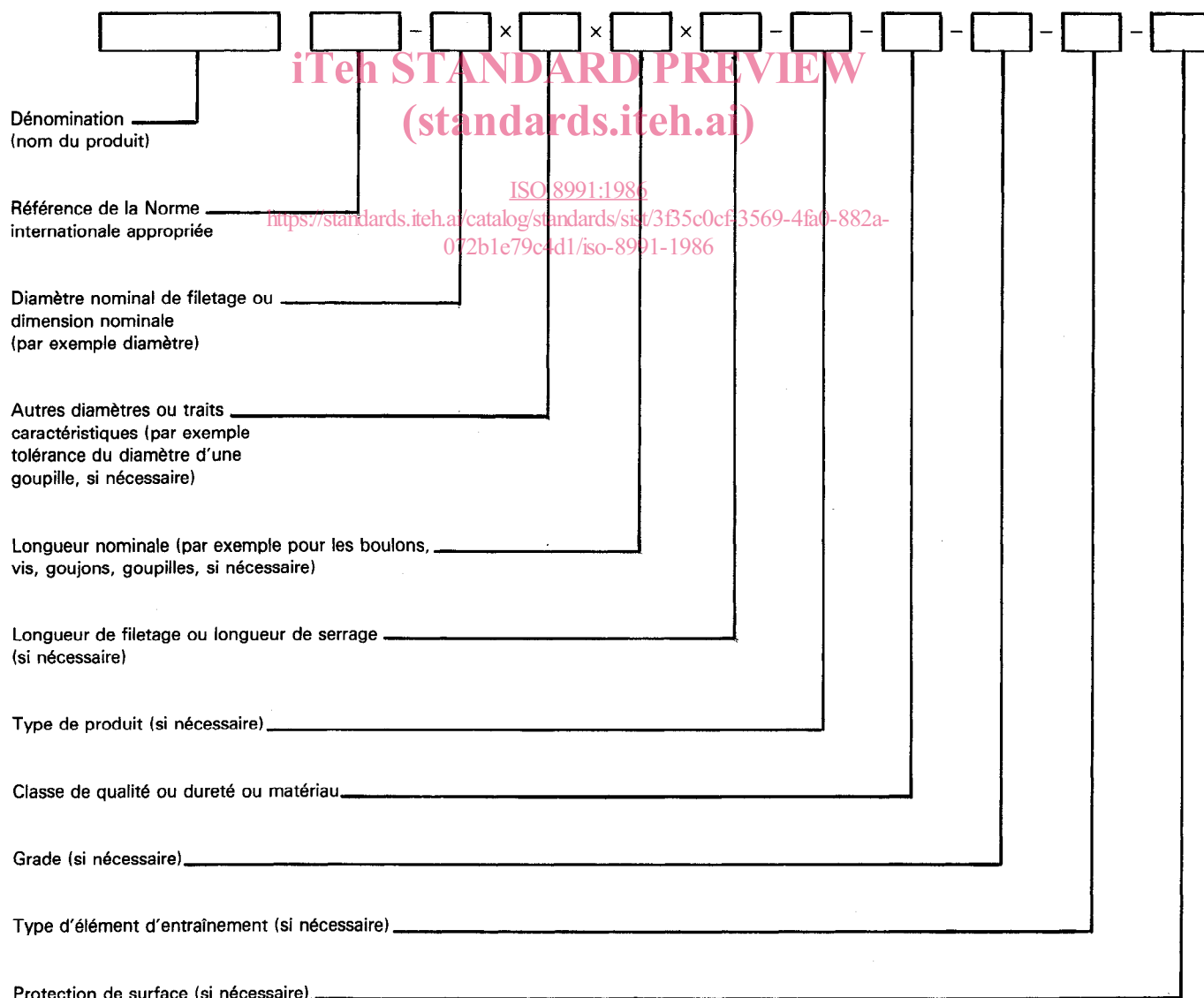
L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Système de désignation des éléments de fixation

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale établit un système de désignation des éléments de fixation dans les normes de produits.

2 Schéma



3 Exemples

3.1 Exemple de désignation d'un boulon à tête hexagonale, ISO 4014, de diamètre nominal de filetage $d = M12$, de longueur nominale $l = 80$ mm et de classe de qualité 8.8:

Boulon à tête hexagonale ISO 4014 - M12 × 80 - 8.8

3.2 Exemple de désignation d'une vis à tête hexagonale, ISO 8676, de diamètre nominal de filetage $d = M12$ de pas 1,5, de longueur nominale $l = 100$ mm et de classe de qualité 10.9:

Vis à tête hexagonale ISO 8676 - M12 × 1,5 × 100 - 10.9

3.3 Exemple de désignation d'un boulon à tête hexagonale, ISO 4014, de diamètre nominal de filetage $d = M12$, de longueur nominale $l = 80$ mm, de classe de qualité 8.8, revêtu d'un dépôt électrolytique conformément à l'ISO 4042, symbole A2P:

Boulon à tête hexagonale ISO 4014 - M12 × 80 - 8.8 - A2P

3.4 Exemple de désignation d'un écrou hexagonal, ISO 4032, de diamètre nominal de filetage $d = M12$, et de classe de qualité 8:

Écrou hexagonal ISO 4032 - M12 - 8

3.5 Exemple de désignation d'un écrou bas hexagonal, ISO 4036, de diamètre de filetage $d = M6$, en acier de dureté 110 HV min. (St):

Écrou hexagonal ISO 4036 - M6 - St

3.6 Exemple de désignation d'une vis à tôle à tête cylindrique bombée large, à empreinte cruciforme, ISO 7049, de diamètre nominal de filetage ST3,5, de longueur nominale $l = 16$ mm, à bout pointu type C et à empreinte type Z:

Vis à tôle ISO 7049 - ST3,5 × 16 - C - Z

3.7 Exemple de désignation d'une goupille cylindrique non trempée, ISO 2338, de diamètre nominal $d = 6$ mm, de tolérance m6, de longueur nominale $l = 30$ mm, de type A, en acier (St):

Goupille cylindrique ISO 2338 - 6m6 × 30 - A - St

3.8 Exemple de désignation d'une rondelle plate, chanfreinée, série normale, ISO 7090, de diamètre nominal 8 mm, en acier, de classe de qualité 140 HV:

Rondelle ISO 7090 - 8 - 140 HV

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 8991:1986

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3f35c0cf-3569-4fa0-882a-072b1e79c4d1/iso-8991-1986>