
Norme internationale



8992

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Éléments de fixation — Prescriptions générales relatives aux vis, goujons et écrous

Fasteners — General requirements for bolts, screws, studs and nuts

Première édition — 1986-12-01

Corrigée et réimprimée — 1992-07-15

ITh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 8992:1986](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ed46bbff-7c42-4568-be77-de9633af2d5e/iso-8992-1986)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ed46bbff-7c42-4568-be77-de9633af2d5e/iso-8992-1986>

CDU 621.882.2/.3

Réf. n° : ISO 8992-1986 (F)

Descripteurs : élément de fixation, vis partiellement fileté, vis entièrement fileté, goujon, écrou, spécification.

Prix basé sur 2 pages

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 8992 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 2, *Éléments de fixation*.

[ISO 8992:1986](#)

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

Éléments de fixation — Prescriptions générales relatives aux vis, goujons et écrous

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

1 Objet et domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les prescriptions générales qui s'appliquent aux vis, goujons et écrous normalisés. Elle complète les Normes internationales relatives aux caractéristiques dimensionnelles et aux tolérances ainsi que les Normes internationales relatives aux caractéristiques mécaniques et fonctionnelles.

Il est recommandé d'utiliser également la présente Norme internationale pour les vis, goujons et écrous qui ne sont pas normalisés.

2 Références

ISO 898, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation —*

Partie 1: Vis et goujons.

Partie 2: Écrous avec charges d'épreuve spécifiées.

Partie 5: Vis sans tête et éléments de fixation filetés similaires non soumis à des contraintes de traction.

Partie 6: Écrous avec charges d'épreuve spécifiées — Filetages à pas fin.¹⁾

ISO 3269, *Éléments de fixation — Contrôle de réception.*

ISO 3506, *Éléments de fixation en acier inoxydable résistant à la corrosion — Spécifications.*

ISO 4042, *Composants filetés — Revêtements électrolytiques.¹⁾*

ISO 4759, *Tolérances pour éléments de fixation —*

Partie 1: Boulons, vis et écrous de diamètre de filetage > 1,6 et ≤ 150 mm et de niveaux de finition A, B et C.

Partie 2: Boulons, vis et écrous de diamètre de filetage 1 à 3 mm inclus et classe de produit F, pour mécanique fine.

ISO 6157, *Éléments de fixation — Défauts de surface —*

Partie 1: Vis et goujons d'usage général.¹⁾

Partie 2: Écrous de diamètre nominal de filetage M5 à M39.¹⁾

Partie 3: Vis et goujons pour applications particulières.¹⁾

ISO 8839, *Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation — Vis, goujons et écrous en métaux non ferreux.*

1) Actuellement au stade de projet.

3 Caractéristiques et Normes internationales de référence

Matériau	Acier au carbone Acier allié	Acier inoxydable	Métal non ferreux
Dimensions	Voir normes de produit		
Caractéristiques mécaniques	ISO 898/1 ISO 898/2 ISO 898/5 ISO 898/6	ISO 3506	ISO 8839
Tolérances	ISO 4759/1, ISO 4759/2		
Défauts de surface	ISO 6157/1, ISO 6157/2, ISO 6157/3		
Finition	Conditions de dépôt électrolytique: ISO 4042		
Réception	Procédure de réception: ISO 3269		

4 Prescriptions générales

Les vis, goujons et écrous normalisés sont définis par les éléments suivants:

- caractéristiques mécaniques (matériau);
- grade (tolérances);
- revêtements (le cas échéant);
- caractéristiques spéciales (par accord).

Toutes ces données se rapportent aux produits finis. Aucune technique particulière de fabrication n'est exigée sauf si des précisions figurent dans la norme du produit ou ont été convenues entre le client et le fournisseur.

Le produit doit avoir des surfaces et des arêtes intactes et ne doit pas présenter de bavures consécutives à la technique de fabrication utilisée. Il n'est, en général, pas exigé d'enlever les petites bavures dues à des opérations du type refendage, ou

résultant du forgeage, de la frappe ou du finissage. Toute bavure qui constitue un danger pour la sécurité ou peut gêner l'utilisation du produit, doit néanmoins être éliminée.

Il n'est pas permis d'ébavurer au-delà de la face d'appui des vis.

Sauf stipulation contraire, il est permis de prévoir des trous de centrage des vis.

La finition des produits doit être

- brut sans finition particulière pour les produits en acier non trempé et revenu;
- en général, oxydation noire pour les produits en acier trempé et revenu;
- sans finition particulière pour les produits en acier inoxydable ou les métaux non ferreux.

Les vis, goujons et écrous doivent être livrés dans un état propre et légèrement huilés si aucune autre condition n'a été convenue.