NORME INTERNATIONALE

ISO 9178-3

Première édition
1989-02-15

Gabarits de dessin pour l'écriture et les symboles —

Partie 3 :
Largeurs de perforation pour plumes tubulaires à pointe tubulaire conforme à l'ISO 9175-1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Templates for lettering and symbols —
Part 3 : Slot widths for technical pens with tubular tips in accordance with ISO 9175-1

ISO 9178-3:1989
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b2d86d2-0013-4f93-bcc6-eb0ba95b0f8a/iso-9178-3-1989

Numéro de référence
ISO 9178-3 : 1989 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 9178-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 10, *Dessins techniques.*

ISO 9178-3:1989
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b2d86d2-0013-4f93-bcc6-ebf0ba95b0ff/iso-9178-3-1989

L'attention des utilisateurs est attirée sur le fait que toutes les Normes internationales sont de temps en temps soumises à révision et que toute référence faite à une autre Norme internationale dans le présent document implique qu'il s'agit, sauf indication contraire, de la dernière édition.

© **Organisation internationale de normalisation, 1989** ●

Imprimé en Suisse

Gabarits de dessin pour l'écriture et les symboles —

Partie 3: Largeurs de perforation pour plumes tubulaires à pointe tubulaire conforme à l'ISO 9175-1

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9178-3:1989
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b2d86d2-0013-4f93-bce6-eb f0ba95b0ff/iso-9178-3-1989

0 Introduction

L'ISO 9178 a été élaborée pour servir de moyen universel de communication entre tous ceux qui s'intéressent de près ou de loin au dessin technique.

Les besoins de l'industrie variant considérablement d'une branche à l'autre, l'ISO 9178 a été présentée en plusieurs parties, à savoir:

Partie 1: Principes généraux et marquages d'identification.

Partie 2: Largeurs de perforation pour crayons à papier, porte-mine et crayons à mine fine.

Partie 3: Largeurs de perforation pour plumes tubulaires à pointe tubulaire conforme à l'ISO 9175-1.

1 Objet et domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9178 fixe pour les gabarits de dessin les largeurs de perforation assurant un guidage correct de la plume. Elle est applicable aux gabarits de dessin pour l'écriture et le dessin avec plume tubulaire à pointe tubulaire conforme à l'ISO 9175-1.

La présente partie de l'ISO 9178 ne s'applique pas aux dessins techniques préparés à l'aide de traceurs.

2 Références

ISO 128, *Dessins techniques — Principes généraux de représentation.*

ISO 3098, *Dessins techniques — Écriture —*

Partie 1: Caractères courants.

Partie 2: Caractères grecs.

Partie 3: Signes diacritiques et signes particuliers à l'alphabet latin.

Partie 4: Caractères cyrilliques.

ISO 9175-1, *Pointes tubulaires pour plumes tubulaires et instruments de dessin à main à encre de Chine, utilisés sur papier calque — Partie 1: Définitions, dimensions, désignation et marquage.*

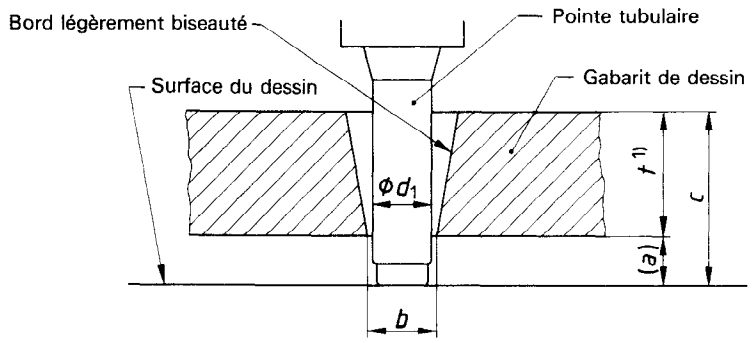
ISO 9178-1, *Gabarits de dessin pour l'écriture et les symboles — Partie 1: Principes généraux et marquages d'identification.*

3 Définitions

Dans le cadre de la présente partie de l'ISO 9178, les définitions données dans l'ISO 9178-1 sont applicables.

4 Dimensions

Pour permettre de réaliser des écritures normalisées conformes à l'ISO 3098-1, l'ISO 3098-2, l'ISO 3098-3 et l'ISO 3098-4, les gabarits de dessin doivent avoir des dimensions a, b et c telles qu'indiquées sur la figure et données dans le tableau.



1) L'épaisseur du gabarit de dessin, t, devrait être choisie en fonction des crayons utilisés et garantir la rigidité requise par l'usage.

Figure

Tableau — Largeurs de perforation en fonction de la largeur de trait

Dimensions en millimètres

Largeur de trait 1)	Code de couleur	Diamètre de la pointe tubulaire d_1 nom.	Largeur de perforation b	Distance entre le gabarit de dessin et la surface du dessin	
				(a) min.	c max.
0,13 2)	Violet	0,35	$0,35^{+0,07}_{+0,03}$	0,5	2,5
0,18	Rouge				
0,25	Blanc				
0,35	Jaune	0,5	$0,5^{+0,08}_{+0,03}$		3
0,5	Marron	0,7	$0,7^{+0,1}_{+0,03}$		
0,7	Bleu	1	$1^{+0,12}_{+0,03}$		
1	Orange	1,4	$1,4^{+0,15}_{+0,04}$	1	
1,4	Vert	2	$2^{+0,2}_{+0,05}$		
2	Gris	2,8	$2,8^{+0,25}_{+0,05}$		

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 9178-3:1989
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8b2d86d2-0013-4f93-bcc6-ebf0ba95b0ff/iso-9178-3-1989

1) Conformément à l'ISO 128.

2) Ne figure pas dans l'ISO 128.

CDU 744.346 : 686.864

Descripteurs : matériel de dessin, caractère alphabétique, symbole graphique, gabarit, dimension.

Prix basé sur 2 pages