

NORME INTERNATIONALE

ISO
9182-2

Première édition
1992-06-15

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 2:

Type A, colonnes droites

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)
Tools for pressing — Guide pillars —

Part 2: Type A, straight pillars

ISO 9182-2:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/257006da-87ed-49dd-8a93-60c8c346ca0e/iso-9182-2-1992>



Numéro de référence
ISO 9182-2:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9182-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

L'ISO 9182 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Colonnes de guidage*:

- *Partie 1: Types*
- *Partie 2: Type A, colonnes droites*
- *Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure*
- *Partie 4: Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage*
- *Partie 5: Type D, colonnes à retenue inférieure, démontables*

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 9182 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 2:

Type A, colonnes droites

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9182 prescrit les dimensions et tolérances, en millimètres, des colonnes de guidage, type A, destinées à être utilisées dans des outillages de presse. Ces colonnes peuvent être soit uniquement droites, type A1 [voir figure 1 a)], soit, en plus, à retenue inférieure avec jonc, type A2 [voir figure 1 b)].

Elle donne des indications relatives aux matériaux, prescrit une dureté et spécifie la désignation des colonnes de guidage conformes à la présente partie de l'ISO 9182.

2 Dimensions

Voir la figure 1 et le tableau 1.

3 Matériau et dureté correspondante

La matière est laissée à l'initiative du fabricant et la dureté doit être de $(62 \begin{smallmatrix} +2 \\ 0 \end{smallmatrix})$ HRC.

4 Désignation

Une colonne de guidage pour outillage de presse conforme à la présente partie de l'ISO 9182 doit être désignée par

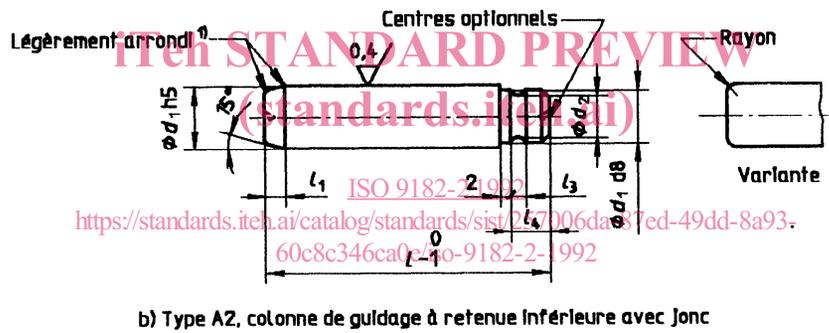
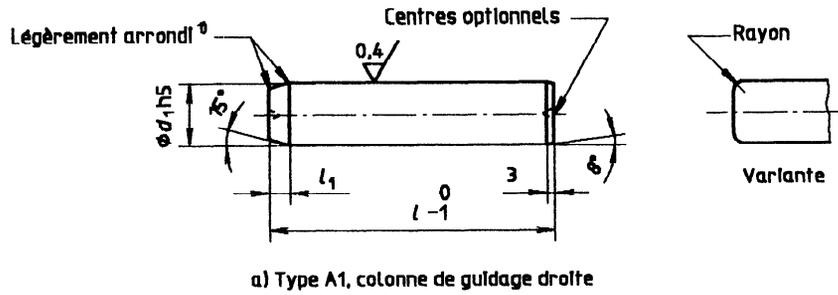
- a) «Colonne de guidage»;
- b) la référence de la présente partie de l'ISO 9182;
- c) son type;
- d) son diamètre de guidage, d_1 , en millimètres;
- e) sa longueur totale, l , en millimètres.

EXEMPLE

Une colonne de guidage de type A1, de diamètre $d_1 = 12$ mm et de longueur totale $l = 80$ mm est désignée comme suit:

Colonne de guidage ISO 9182-2 - A1 - 12 × 80

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



1) La valeur des rayons est laissée à l'initiative du constructeur.

Figure 1 — Colonnes de guidage droites

Tableau 1

d_1	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
d_2	10,3	14,3	17,3	22,3	27,8	35,8	45,8	56,8	73,8	93,8
l_1 min.	4	4	4	6	6	6	8	8	8	8
l_3	1,7	1,7	2,7	2,7	4,2	4,2	4,2	6,2	6,2	6,2
l_4	4	4	6	6	10	10	10	16	16	16
l	80	x								
	90	x	x							
	100	x	x	x	x					
	112	x	x	x	x					
	125	x	x	x	x	x				
	140	x	x	x	x	x				
	160		x	x	x	x	x			
	180		x	x	x	x	x	x		
	200		x	x	x	x	x	x		
	224			x	x	x	x	x		
	250				x	x	x	x	x	
	280				x	x	x	x	x	
	315					x	x	x	x	x
	355						x	x	x	x
400						x	x	x	x	
450							x	x	x	
500							x	x	x	

NOTES

1 x dimensions normalisées.

2 Pour éviter un assemblage incorrect des semelles supérieure et inférieure de la matrice, les valeurs suivantes de d_1 sont recommandées: 11, 15, 19, 24, 30, 38, 48 et 60.

Annexe A
(informative)

Bibliographie

- [1] ISO 6508:1986, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A - B - C - D - E - F - G - H - K)*.
- [2] ISO 9182-1:1992, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 1: Types*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-2:1992
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/257006da-87ed-49dd-8a93-60c8c346ca0e/iso-9182-2-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-2:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/257006da-87ed-49dd-8a93-60c8c346ca0e/iso-9182-2-1992>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-2:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/257006da-87ed-49dd-8a93-60c8c346ca0e/iso-9182-2-1992>

CDU 621.979.07

Descripteurs: presse, outil, colonne de machine-outil, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
