

NORME
INTERNATIONALE

ISO
9182-3

Première édition
1992-06-15

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 3:

Type B, colonnes à retenue inférieure

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)
Tools for pressing — Guide pillars —

Part 3: Type B, end-locking pillars

ISO 9182-3:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c336b49b-47ed-416b-aba2-fed77380933e/iso-9182-3-1992>



Numéro de référence
ISO 9182-3:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9182-3 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c336b49b-47ed-416b-aba2-](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c336b49b-47ed-416b-aba2-fd77380933e/iso-9182-3-1992)

L'ISO 9182 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Colonnes de guidage*:

- *Partie 1: Types*
- *Partie 2: Type A, colonnes droites*
- *Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure*
- *Partie 4: Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage*
- *Partie 5: Type D, colonnes à retenue inférieure, démontables*

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 9182 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 3:

Type B, colonnes à retenue inférieure

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9182 prescrit les dimensions et tolérances, en millimètres, des colonnes de guidage, type B, destinées à être utilisées dans des outillages de presse. Ces colonnes peuvent être soit uniquement à retenue inférieure, type B1 [voir figure 1 a)], soit à retenue inférieure et à gorges de lubrification, type B2 [voir figure 1 b)].

Elle donne des indications relatives aux matériaux, prescrit une dureté et spécifie la désignation des colonnes de guidage conformes à la présente partie de l'ISO 9182.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 9182. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 9182 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 6753:1982, *Plaques usinées pour outils de presses, moules, montages et fixations — Dimensions nominales.*

ISO 9448-10:1992, *Outillage de presse — Bagues de guidage — Partie 10: Forme E, bagues à collerette à brider pour guidage lisse, type 2.*

3 Dimensions

Voir la figure 1 et le tableau 1.

4 Matériau et dureté correspondante

La matière est laissée à l'initiative du fabricant et la dureté doit être de (62 ^{+2}_0) HRC.

5 Désignation

Une colonne de guidage pour outillage de presse conforme à la présente partie de l'ISO 9182 doit être désignée par

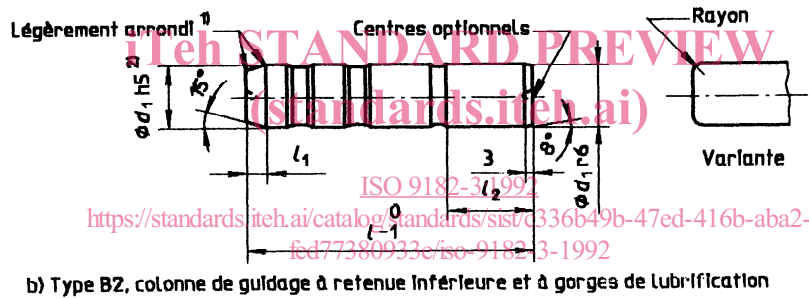
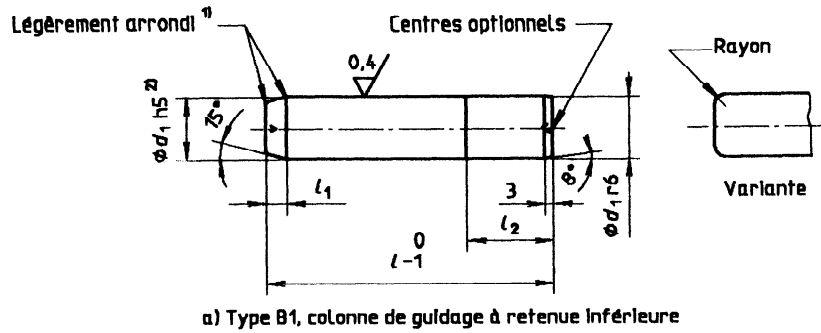
- «Colonne de guidage»;
- la référence de la présente partie de l'ISO 9182;
- son type;
- son diamètre de guidage, d_1 , en millimètres, et sa tolérance;
- sa longueur totale, l , en millimètres.

EXEMPLE

Une colonne de guidage de type B1, de diamètre $d_1 = 25$ mm à la tolérance h5, et de longueur totale $l = 125$ mm est désignée comme suit:

Colonne de guidage ISO 9182-3 - B1 - 25h5 × 125

Valeurs de rugosité de surface en micromètres



- 1) La valeur des rayons est laissée à l'initiative du constructeur.
- 2) Une tolérance g6 peut s'appliquer, si nécessaire, pour certaines applications et doit, dans ce cas, être utilisée seulement avec les bagues de guidage conformes à l'ISO 9448-10.

Figure 1 — Colonnes de guidage à retenue inférieure

Tableau 1

d_1		25	32	40	50	63	80	100
l_1 min.		6	6	6	8	8	8	8
l_2 min.		32	40	40	50	63	80	100
l $\begin{matrix} 0 \\ -1 \end{matrix}$	125	x	x					
	140	x	x	x				
	160	x	x	x	x			
	180	x	x	x	x	x		
	200	x	x	x	x	x	x	
	224	x	x	x	x	x	x	x
	250	x	x	x	x	x	x	x
	280	x	x	x	x	x	x	x
	315		x	x	x	x	x	x
	355			x	x	x	x	x
	400			x	x	x	x	x
	450			x	x	x	x	x
500				x	x	x	x	

NOTES

1 x dimensions normalisées.

2 Les valeurs supérieures de l_2 doivent être choisies en fonction d'autres paramètres tels que l'épaisseur des plaques conformément à l'ISO 6753.

3 Pour éviter un assemblage incorrect des semelles supérieure et inférieure de la matrice, les valeurs suivantes de d_1 sont recommandées: 24, 30, 38, 48 et 60.

Annexe A
(informative)

Bibliographie

- [1] ISO 6508:1986, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A - B - C - D - E - F - G - H - K)*.
- [2] ISO 9182-1:1992, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 1: Types*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-3:1992
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c336b49b-47ed-416b-aba2-fed77380933e/iso-9182-3-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-3:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c336b49b-47ed-416b-aba2-fed77380933e/iso-9182-3-1992>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-3:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c336b49b-47ed-416b-aba2-fed77380933e/iso-9182-3-1992>

CDU 621.979.07

Descripteurs: presse, outil, colonne de machine-outil, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
