

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
9182-4

Première édition  
1992-06-15

---

---

**Outillage de presse — Colonnes de guidage —**

**Partie 4:**

Type C, colonnes à emmanchement conique et  
sa bague de guidage

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

*Tools for pressing — Guide pillars —*

ISO 9182-4:1992

Part 4: Type C, pillars with taper lead and bush

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/c630aa97-12c9-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>



Numéro de référence  
ISO 9182-4:1992(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9182-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

L'ISO 9182 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Colonnes de guidage*:

- *Partie 1: Types*
- *Partie 2: Type A, colonnes droites*
- *Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure*
- *Partie 4: Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage*
- *Partie 5: Type D, colonnes à retenue inférieure, démontables*

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 9182 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

## Outillage de presse — Colonnes de guidage —

### Partie 4:

### Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage

#### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9182 prescrit les dimensions et tolérances, en millimètres, des colonnes de guidage, type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage, destinées à être utilisées dans des outillages de presse.

Elle donne des indications relatives aux matériaux, prescrit une dureté et spécifie la désignation des colonnes de guidage conformes à la présente partie de l'ISO 9182.

#### 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 9182. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 9182 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 6753:1982, *Plaques usinées pour outils de presses, moules, montages et fixations — Dimensions nominales.*

#### 3 Dimensions

Voir la figure 1 et le tableau 1.

#### 4 Matériau et dureté correspondante

La matière est laissée à l'initiative du fabricant et la dureté doit être de  $(62 \text{ }^{+2}_0)$  HRC.

#### 5 Désignation

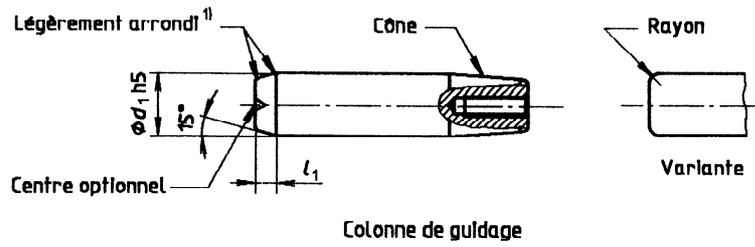
Une colonne de guidage pour outillage de presse conforme à la présente partie de l'ISO 9182 doit être désignée par

- a) «Colonne de guidage»;
- b) la référence de la présente partie de l'ISO 9182;
- c) son type;
- d) son diamètre de guidage,  $d_1$ , en millimètres;
- e) la longueur de bague,  $l_2$ , en millimètres;
- f) la longueur,  $l$ , en millimètres.

#### EXEMPLE

Une colonne de guidage de type C, de diamètre  $d_1 = 12$  mm, avec une longueur de bague  $l_2 = 20$  mm et une longueur  $l = 80$  mm est désignée comme suit:

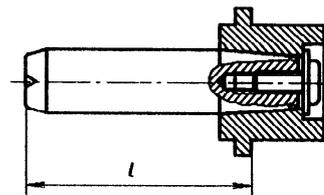
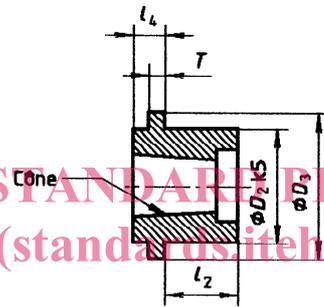
**Colonne de guidage ISO 9182-4 - C - 12 × 20 × 80**



iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-4:1992  
Bague de guidage

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>



1) La valeur des rayons est laissée à l'initiative du constructeur.

Figure 1 — Colonne de guidage à emmanchement conique et sa bague de guidage

Tableau 1

$d_1$		12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
$D_2$		22	28	32	40	48	58	70	85	105	125
$D_3$		30	36	40	48	56	66	80	95	117	137
$l_2$ min.		20	25	32	32	40	40	50	63	80	100
$l_4$		10	10	12	12	15	15	18	18	22	22
$l_1$ min.		4	4	4	6	6	6	8	8	8	8
$T \pm 0,1$		6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
$l_1$	80	x									
	90	x	x								
	100	x	x	x							
	112	x	x	x	x						
	125	x	x	x	x	x					
	140		x	x	x	x	x				
	160		x	x	x	x	x	x			
	180		x	x	x	x	x	x			
	200			x	x	x	x	x	x		
	224								x		
	250				x	x	x	x	x	x	
	280						x	x	x	x	
	315							x	x	x	x
	355							x	x	x	x
400								x	x	x	
450								x	x	x	

## NOTES

1 x dimensions normalisées.

2 Les valeurs supérieures de  $l_2$  doivent être choisies en fonction d'autres paramètres tels que l'épaisseur des plaques conformément à l'ISO 6753.

3 Pour éviter un assemblage incorrect des semelles supérieure et inférieure de la matrice, les valeurs suivantes de  $d_1$  sont recommandées: 11, 15, 19, 24, 30, 38, 48 et 60.

**Annexe A**  
(informative)

**Bibliographie**

[1] ISO 6508:1986, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A - B - C - D - E - F - G - H - K)*.

[2] ISO 9182-1:1992, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 1: Types*.

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9182-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9182-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>

---

---

**CDU 621.979.07**

**Descripteurs:** presse, outil, colonne de machine-outil, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages

---

---