

NORME INTERNATIONALE

ISO
9182-4

Première édition
1992-06-15

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 4:

Type C, colonnes à emmanchement conique et
sa bague de guidage

STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Tools for pressing — Guide pillars —

ISO 9182-4:1992

Part 4: Type C, pillars with taper lead and bush

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sis/630aa97-12c9-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>



Numéro de référence
ISO 9182-4:1992(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9182-4 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

L'ISO 9182 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Colonnes de guidage*:

- *Partie 1: Types*
- *Partie 2: Type A, colonnes droites*
- *Partie 3: Type B, colonnes à retenue inférieure*
- *Partie 4: Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage*
- *Partie 5: Type D, colonnes à retenue inférieure, démontables*

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 9182 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Outillage de presse — Colonnes de guidage —

Partie 4:

Type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9182 prescrit les dimensions et tolérances, en millimètres, des colonnes de guidage, type C, colonnes à emmanchement conique et sa bague de guidage, destinées à être utilisées dans des outillages de presse.

Elle donne des indications relatives aux matériaux, prescrit une dureté et spécifie la désignation des colonnes de guidage conformes à la présente partie de l'ISO 9182.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 9182. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 9182 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 6753:1982, *Plaques usinées pour outils de presses, moules, montages et fixations — Dimensions nominales.*

3 Dimensions

Voir la figure 1 et le tableau 1.

4 Matériau et dureté correspondante

La matière est laissée à l'initiative du fabricant et la dureté doit être de (62 ^{+2}_0) HRC.

5 Désignation

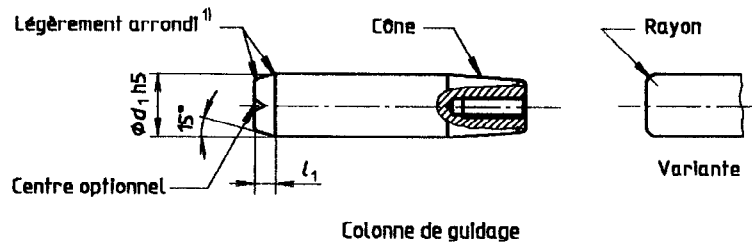
Une colonne de guidage pour outillage de presse conforme à la présente partie de l'ISO 9182 doit être désignée par

- a) «Colonne de guidage»;
- b) la référence de la présente partie de l'ISO 9182;
- c) son type;
- d) son diamètre de guidage, d_1 , en millimètres;
- e) la longueur de bague, l_2 , en millimètres;
- f) la longueur, l , en millimètres.

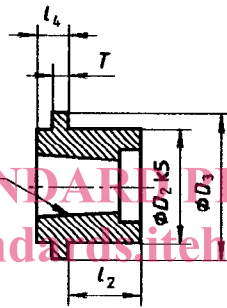
EXEMPLE

Une colonne de guidage de type C, de diamètre $d_1 = 12$ mm, avec une longueur de bague $l_2 = 20$ mm et une longueur $l = 80$ mm est désignée comme suit:

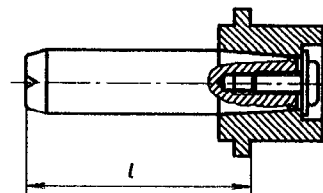
Colonne de guidage ISO 9182-4 - C - 12 × 20 × 80



iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)



ISO 9182-4:1992
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>



1) La valeur des rayons est laissée à l'initiative du constructeur.

Figure 1 — Colonne de guidage à emmanchement conique et sa bague de guidage

Tableau 1

d_1		12	16	20	25	32	40	50	63	80	100
D_2		22	28	32	40	48	58	70	85	105	125
D_3		30	36	40	48	56	66	80	95	117	137
l_2 min.		20	25	32	32	40	40	50	63	80	100
l_4		10	10	12	12	15	15	18	18	22	22
l_1 min.		4	4	4	6	6	6	8	8	8	8
$T \pm 0,1$		6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3
l_1	80	x									
	90	x	x								
	100	x	x	x							
	112	x	x	x	x						
	125	x	x	x	x	x					
	140		x	x	x	x	x				
	160		x	x	x	x	x	x			
	180		x	x	x	x	x	x			
	200			x	x	x	x	x	x		
	224								x		
	250				x	x	x	x	x	x	
	280						x	x	x	x	
	315						x	x	x	x	x
	355						x	x	x	x	x
400							x	x	x	x	
450							x	x	x	x	

NOTES

1 x dimensions normalisées.

2 Les valeurs supérieures de l_2 doivent être choisies en fonction d'autres paramètres tels que l'épaisseur des plaques conformément à l'ISO 6753.

3 Pour éviter un assemblage incorrect des semelles supérieure et inférieure de la matrice, les valeurs suivantes de d_1 sont recommandées: 11, 15, 19, 24, 30, 38, 48 et 60.

Annexe A
(informative)

Bibliographie

- [1] ISO 6508:1986, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A - B - C - D - E - F - G - H - K)*.
- [2] ISO 9182-1:1992, *Outillage de presse — Colonnes de guidage — Partie 1: Types*.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-4:1992
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9182-4:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e636aa97-12c5-4676-8452-071b8c83463b/iso-9182-4-1992>

CDU 621.979.07

Descripteurs: presse, outil, colonne de machine-outil, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages
