

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**9183-2**

Première édition  
1993-08-01

---

---

**Outillage de presse — Plaques de  
frottement —**

**Partie 2:**

**Type B**  
**STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

*Tools for pressing — Wear plates for press dies —*

*Part 2: Type B*  
<https://standards.iteh.ai/standards/sist/81aade3c-7f95-4690-919e-3a9580031832/iso-9183-2-1993>



Numéro de référence  
ISO 9183-2:1993(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9183-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 8, *Outillage de presse et de moulage*.

L'ISO 9183 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Outillage de presse — Plaques de frottement*:

- *Partie 1: Type A*
- *Partie 2: Type B*

# Outillage de presse — Plaques de frottement —

## Partie 2: Type B

### 1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9183 prescrit les dimensions de base et tolérances, en millimètres, des plaques de frottement, type B, destinées généralement à être utilisées dans des grands moules. Elle prescrit également les dimensions et positions des trous de passage pour fixation.

Elle donne des indications relatives aux matériaux et à la dureté et spécifie la désignation des plaques de frottement conformes à la présente partie de l'ISO 9183.

### 2 Dimensions

Voir les figures 1 et 2 et le tableau 1.

### 3 Matériau et dureté correspondante

La matière et la dureté sont laissées à l'initiative du fabricant.

### 4 Désignation

Une plaque de frottement conforme à la présente partie de l'ISO 9183 doit être désignée par

- « plaque de frottement »;
- la référence de la présente partie de l'ISO 9183;
- son type (B);
- sa largeur,  $b_1$ , en millimètres;
- sa longueur,  $l_1$ , en millimètres.

#### EXEMPLE

Une plaque de frottement, de type B, de largeur  $b_1 = 70$  mm et de longueur  $l_1 = 100$  mm est désignée comme suit:

**Plaque de frottement ISO 9183-2 B - 70 × 100**

Valeurs de rugosité de surface en micromètres

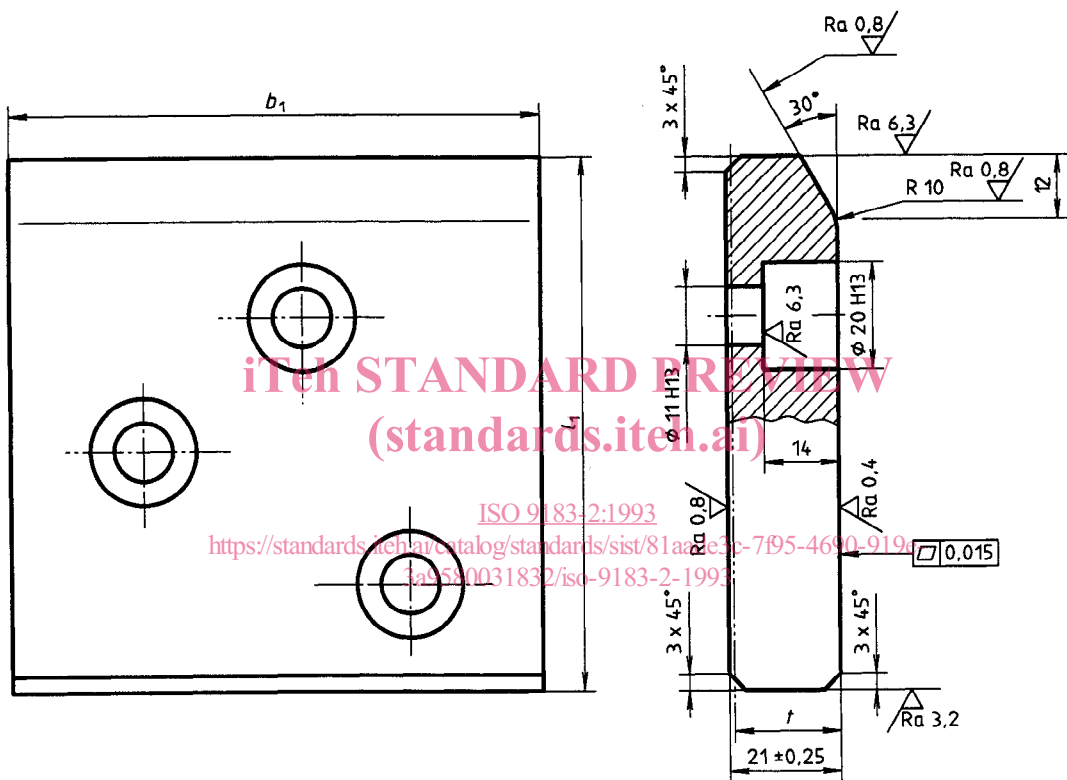


Figure 1 — Dimensions

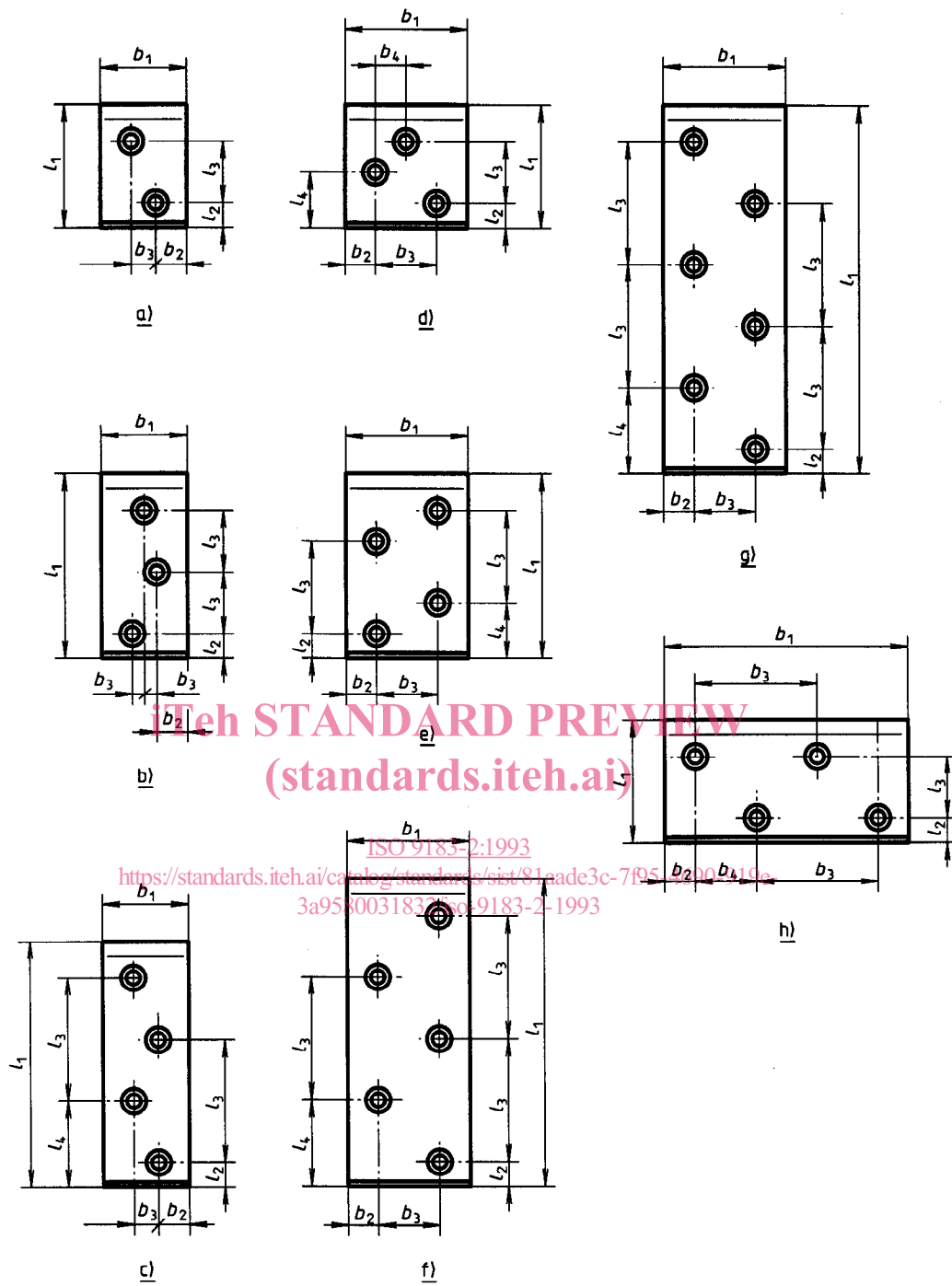


Figure 2 — Gabarit pour trous de passage pour fixation

Tableau 1

$b_1$ 0 -2	$l_1$ $\pm 0,1$	$t$ nom.	$b_2$ $\pm 0,25$	$b_3$ $\pm 0,1$	$b_4$ $\pm 0,1$	$l_2$ $\pm 0,1$	$l_3$ $\pm 0,1$	$l_4$ $\pm 0,1$	Figure	Nombre de trous de passage pour fixation
70	100 150 200	20	25	20	—	20	50	—	2 a)	2
				10	—		50	—	2 b)	3
				20	—		100	70	2 c)	4
				50	30		50	45	2 d)	3
100	100 150 200 250 300			50	—		75	45	2 e)	4
				50	—		100	70	2 c)	4
				50	—		100	70	2 f)	5
				50	—		100	70	2 g)	6
150	100 150 200 250 300			75	25		50	—	2 h)	4
				100	—		75	45	2 e)	4
				100	—		100	70	2 c)	4
				100	—		100	70	2 f)	5
				100	—		100	70	2 g)	6
200	100			100	50		50	—	2 h)	4

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 9183-2:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81aade3c-7f95-4690-919e-3a9580031832/iso-9183-2-1993>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9183-2:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81aade3c-7f95-4690-919e-3a9580031832/iso-9183-2-1993>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9183-2:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/81aade3c-7f95-4690-919e-3a9580031832/iso-9183-2-1993>

---

---

**CDU 621.979.07**

**Descripteurs:** presse, outil, matrice, dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages

---

---