

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
9255

Première édition  
1993-12-15

---

---

**Aéronautique et espace — Vis à tête  
cannelée normale, avec tige normale et  
filetage MJ court ou de longueur moyenne,  
en matériau métallique, revêtues ou non  
revêtues, des classes de résistance  
inférieures ou égales à 1 100 MPa —  
Dimensions<sup>93</sup>**

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18fb7a1d-0cc3-4939-beb0-3102d1a736cc/iso-9255-1993>

*Aerospace — Bolts, normal spline head, normal shank, short or medium length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa — Dimensions*



Numéro de référence  
ISO 9255:1993(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9255 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 20, *Aéronautique et espace*, sous-comité SC 4, *Éléments de fixation pour constructions aérospatiales*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18fb7a1d-0cc3-4939-beb0-3102d1a736cc/iso-9255-1993>

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Aéronautique et espace — Vis à tête cannelée normale, avec tige normale et filetage MJ court ou de longueur moyenne, en matériau métallique, revêtues ou non revêtues, des classes de résistance inférieures ou égales à 1 100 MPa — Dimensions

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions des vis à tête cannelée normale, avec tige normale, à tolérance serrée ou large, et filetage MJ court ou de longueur moyenne, en matériau métallique, revêtues ou non revêtues, des classes de résistance inférieures ou égales à 1 100 MPa.

La présente Norme internationale est applicable à l'élaboration de normes de produit destinées aux constructions aérospatiales.

### 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO

possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/b071d0-0003-959-0000/iso-9255-1993>

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

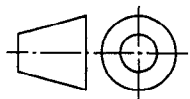
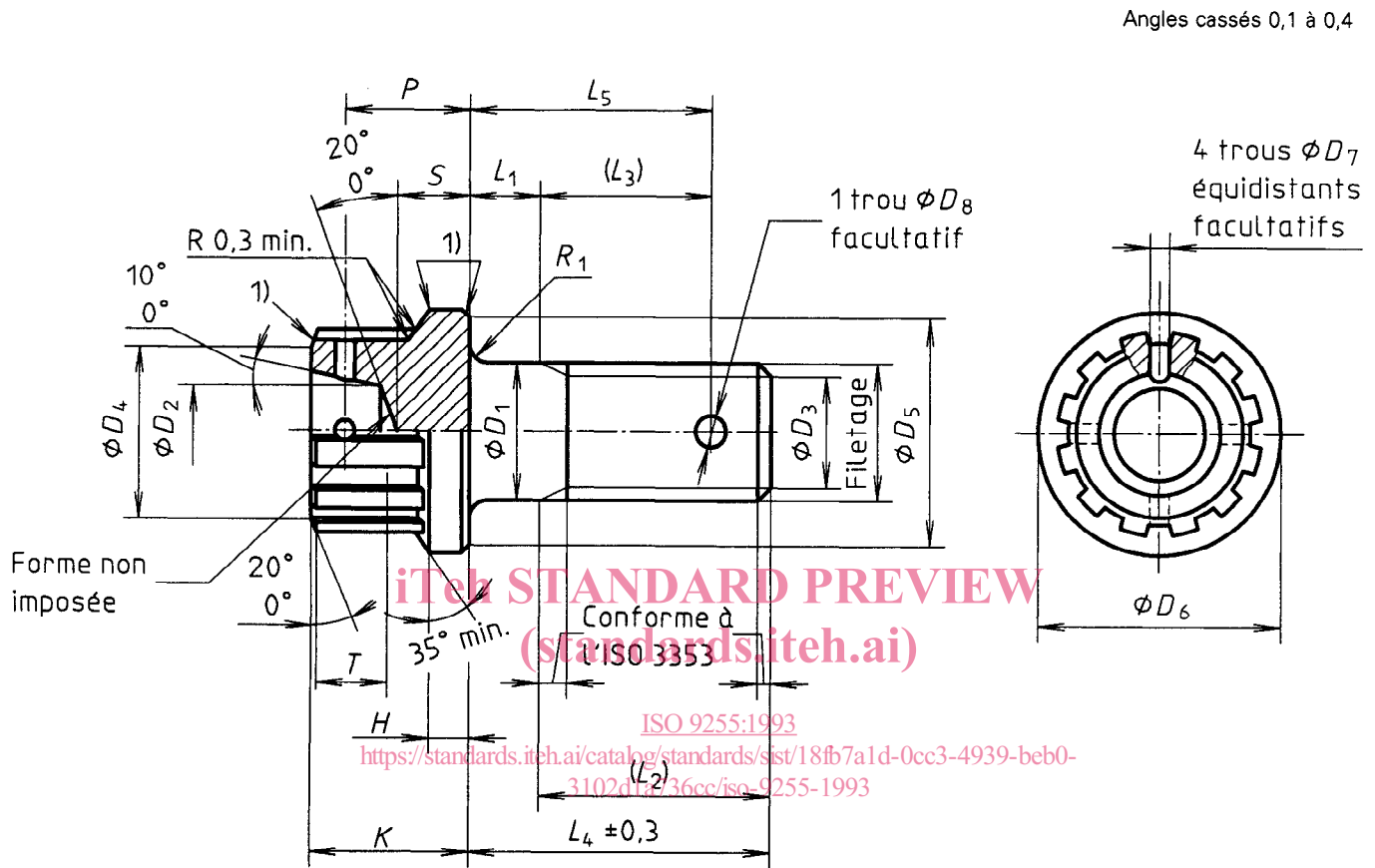
ISO 3353:1992, *Aéronautique et espace — Filetages roulés des vis — Filets incomplets côté tige (ou tête) et côté extrémité.*

ISO 5855-2:1988, *Aéronautique et espace — Filetage MJ — Partie 2: Dimensions limites pour vis et écrous.*

ISO 7403:1983, *Éléments de fixation pour les constructions aérospatiales — Entraînement cannelé — Série métrique.*

### 3 Configuration et dimensions

Voir figure 1 et tableau 1. Les dimensions et tolérances sont exprimées en millimètres. Elles sont valables après revêtement de surface éventuel mais avant lubrification éventuelle.



1) Arrondi ou chanfrein dans cette zone.

Figure 1

Tableau 1

Code de diamètre	Filetage <sup>1)</sup>	$D_1$				$D_2$ +0,5 0	$D_3$		$D_4$ min.	$D_5$ min.	$D_6$ max.	$D_7$ H13 <sup>2)</sup>	$D_8$ H13 <sup>2)</sup>	
		nom.	Vis revêtues		Vis non revêtues		nom.	tol.						
			tol. serrée	tol. large	tol. serrée									tol. large
040	MJ4×0,7 – 4h6h	4	-0,010 -0,035	h12 <sup>2)</sup>	f7 <sup>2)</sup>	h12 <sup>2)</sup>	—	3	0 -0,5	6	7,5	8,3	1	1,1
050	MJ5×0,8 – 4h6h	5					3,2	3,4		7	8,3	9,1		1,5
060	MJ6×1 – 4h6h	6					4,1	4,2		8	9,8	10,6		
070	MJ7×1 – 4h6h	7	-0,013 -0,038	h12 <sup>2)</sup>	f7 <sup>2)</sup>	h12 <sup>2)</sup>	4,9	5,2	± 0,5	9	11,3	12,1	1,4	1,9
080	MJ8×1 – 4h6h	8					5,2	6,2		10	12,8	13,6		
100	MJ10×1,25 – 4h6h	10					6,7	7,9		12	15,7	16,7	1,6	2,4
120	MJ12×1,25 – 4h6h	12	-0,016 -0,041	8	9,8	14	18,8	19,9						

Code de diamètre	$H$ min.	$K$ h15 <sup>2)</sup>	$L_1$ <sup>3)</sup>		$L_2$		$L_3$		$P$	$R_1$		$S$ +0,4 0	$T$ min.	Numéro repère d'entraînement <sup>4)</sup>
			nom.	tol.	Filetage		Filetage			nom.	tol.			
					court	de longueur moyenne	court	de longueur moyenne						
040	0,8	5,5	2 à 40	± 0,2	7,5	10	5	6	3,5	0,4	0 -0,2	—	2,5	060
050	1	6,5	3 à 50		9	12	6	7,5	4,5	0,5		2,5	2,8	070
060	1,2	7,5	3 à 60		10	14	7	8,5	5,2	0,7		2,8	3,5	080
070	1,4	8,2	4 à 70		11	15		9,5	5,9			3,3	3,8	090
080	1,6	8,6	4 à 80		11,5	16,5	7,5	10,5	6,3	3,7		3,9	100	
100	2	10,1	5 à 100		14,5	20,5	9	13	7,7	0,8		4,7	4,2	120
120	2,4	11,4	6 à 120		16	22,5	10	14,5	8,8	0,9		0 -0,3	5,6	4,5

1) Conforme à l'ISO 5855-2, sauf le diamètre extérieur maximal « $d$ » des vis à tolérance serrée sur  $D_1$  qui doit être égal à  $D_1$  min. – 0,025.

2) Voir ISO 286-2.

3) Échelonnement:

1 pour  $L_1 \leq 30$

2 pour  $30 \text{ mm} < L_1 \leq 100$

4 pour  $L_1 > 100$

Si des longueurs supérieures sont nécessaires, elles doivent être choisies en utilisant cet échelonnement.

4) Conformément à l'ISO 7403 sur  $T$  min.

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9255:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18fb7a1d-0cc3-4939-beb0-3102d1a736cc/iso-9255-1993>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9255:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18fb7a1d-0cc3-4939-beb0-3102d1a736cc/iso-9255-1993>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9255:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/18fb7a1d-0cc3-4939-beb0-3102d1a736cc/iso-9255-1993>

---

---

**CDU 621.882.21:629.7**

**Descripteurs:** industrie aéronautique, matériel d'aéronef, élément de fixation, vis partiellement filetée, dimension, tolérance de dimension.

Prix basé sur 3 pages

---

---