

---

---

**Pièces forgées et barres laminées  
ou forgées en acier pour appareils  
à pression — Conditions techniques  
de livraison —**

**Partie 2:**

Aciers non alliés et alliés (Mo, Cr et CrMo)  
avec caractéristiques spécifiées à température  
élevée

*Steel forgings and rolled or forged bars for pressure purposes —  
Technical delivery conditions —*

*Part 2: Non-alloy and alloy (Mo, Cr and CrMo) steels with specified  
elevated temperature properties*



## Sommaire

Page

<b>1 Domaine d'application .....</b>	<b>1</b>
<b>2 Références normatives .....</b>	<b>1</b>
<b>3 Termes et définitions.....</b>	<b>2</b>
<b>4 Commande et désignation.....</b>	<b>2</b>
<b>5 Exigences .....</b>	<b>2</b>
<b>6 Contrôles, essais et conformité des produits.....</b>	<b>2</b>
<b>7 Marquage .....</b>	<b>2</b>
<b>Bibliographie .....</b>	<b>10</b>

iTeh Standards  
(<https://standards.iteh.ai>)  
Document Preview

ISO 9327-2:1999

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c25a2d2c-9af0-4f69-a838-fb6382c63226/iso-9327-2-1999>

© ISO 1999

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse  
Internet iso@iso.ch

Imprimé en Suisse

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 3.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9327-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 17, *Acier*, sous-comité SC 10, *Aciers pour service sous pression*.

Cette première édition, conjointement avec les autres parties de l'ISO 9327, remplace l'ISO 2604-1:1975.

L'ISO 9327 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Pièces forgées en acier et barres laminées ou forgées pour appareils à pression — Conditions techniques de livraison*:

- *Partie 1: Exigences générales*
- *Partie 2: Aciers non alliés et alliés (Mo, Cr, CrMo) avec caractéristiques spécifiées à température élevée*
- *Partie 3: Aciers alliés au nickel avec caractéristiques spécifiées à basse température*
- *Partie 4: Aciers soudables à grain fin à limite d'élasticité élevée*
- *Partie 5: Aciers inoxydables*



# Pièces forgées et barres laminées ou forgées en acier pour appareils à pression — Conditions techniques de livraison —

## Partie 2:

Aciers non alliés et alliés (Mo, Cr et CrMo) avec caractéristiques spécifiées à température élevée

### 1 Domaine d'application

1.1 La présente partie de l'ISO 9327 traite des pièces forgées et des barres forgées ou laminées dont l'épaisseur est inférieure ou égale à 250 mm (et une partie jusqu'à 500 mm) fabriquées dans les aciers figurant dans le Tableau 1 et devant être livrées conformément aux spécifications données dans l'ISO 9327-1.

1.2 La présente partie de l'ISO 9327 couvre les points suivants:

- a) dans le Tableau 1, les limites relatives:
  - à la composition chimique, selon l'analyse de coulée;
  - aux caractéristiques de traction à température ambiante;
  - aux caractéristiques de flexion par choc;
  - aux indications concernant l'état de traitement thermique habituel à la livraison;
- b) dans le Tableau 2, les écarts admissibles de l'analyse sur produit par rapport aux valeurs limites spécifiées pour l'analyse de coulée;
- c) dans le Tableau 3, les valeurs minimales pour la limite conventionnelle d'élasticité à température élevée (voir C.4 de l'ISO 9327-1:1999);
- d) dans le Tableau 4, les évaluations des contraintes moyennes conduisant à la rupture par fluage;
- e) dans le Tableau 5, les évaluations des contraintes moyennes conduisant à une déformation plastique de 1 % par fluage.

### 2 Références normatives

Les documents normatifs suivants contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui y est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 9327. Pour les références datées, les amendements ultérieurs ou les révisions de ces publications ne s'appliquent pas. Toutefois, les parties prenantes aux accords fondés sur la présente partie de l'ISO 9327 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des documents normatifs indiquées ci-après. Pour les références non datées, la dernière édition du document normatif en référence s'applique. Les membres de l'ISO et de la CEI possèdent le registre des Normes internationales en vigueur.

ISO 148:1983, *Acier — Essai de résilience Charpy (entaille en V)*.

ISO 4948-1:1982, *Aciers — Classification — Partie 1: Classification en aciers alliés et en aciers non alliés basée sur la composition chimique*.

ISO/TR 4949:1989, *Désignations des aciers fondées sur des lettres symboles*.

ISO 9327-1, *Pièces forgées en acier pour service sous pression — Conditions techniques de livraison — Partie 1: Exigences générales*.

ISO/TR 15461:1997, *Pièces forgées en acier — Fréquence des essais, conditions d'échantillonnages et méthodes d'essais pour les essais mécaniques*.

### 3 Termes et définitions

Pour les besoins de la présente partie de l'ISO 9327, les termes et définitions donnés dans l'ISO 9327-1 s'appliquent.

### 4 Commande et désignation

Voir l'ISO 9327-1.

### 5 Exigences

Voir l'ISO 9327-1 et les Tableaux 1 à 5.

### 6 Contrôles, essais et conformité des produits

Voir l'ISO 9327-1.

[ISO 9327-2:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c25a2d2c-9af0-4f69-a838-fb6382c63226/iso-9327-2-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/c25a2d2c-9af0-4f69-a838-fb6382c63226/iso-9327-2-1999>

### 7 Marquage

Voir l'ISO 9327-1.