

NORME  
INTERNATIONALE

**ISO**  
**9341**

Première édition  
1996-08-15

---

---

**Optique et instruments d'optique —  
Lentilles de contact — Détermination des  
inclusions et imperfections de surface des  
lentilles de contact rigides**  
**(standards.iteh.ai)**

*Optics and optical instruments — Contact lenses — Determination of in-  
clusions and surface imperfections for rigid contact lenses*  
<https://standards.iteh.ai/en/standards/ISO/9341/1996/eb6bf3d4f3b3/iso-9341-1996>



Numéro de référence  
ISO 9341:1996(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9341 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 172, *Optique et instruments d'optique*, sous-comité SC 7, *Optique et instruments optiques*.

L'annexe A fait partie intégrante de la présente Norme internationale.

iTeh STANDARD PREVIEW

standards@tehd.com

ISO 9341:1996

<https://www.iso.org/obp/ui/#iso:code:92be-398c-442a-b4b3-eb6b3d43b3/iso-9341-1996>

© ISO 1996

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Optique et instruments d'optique — Lentilles de contact — Détermination des inclusions et imperfections de surface des lentilles de contact rigides

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale décrit le mode opératoire permettant la mise en évidence des inclusions et imperfections de surface des lentilles de contact rigides. Les marquages de surface réalisés de façon intentionnelle ne sont pas considérés comme des imperfections de surface.

## 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 8320:1986, *Optique et instruments d'optique — Lentilles de contact — Vocabulaire et symboles.*

## 3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 8320 s'appliquent.

## 4 Conditions d'essai

### 4.1 Résolution

Pour un observateur possédant une acuité visuelle normale, la méthode doit permettre la détection de toute inclusion supérieure à 3 µm, dans toutes les directions, ainsi que toute imperfection de surface supérieure à 9 µm, dans toutes les directions.

### 4.2 Éclairage

L'éclairage de la lentille de contact soumise à l'examen doit être égal à  $(350 \pm 35)$  lx, éclairage de la pièce compris.

### 4.3 Température de mesurage

La lentille de contact et les dispositifs de mesurage doivent être maintenus à une température de  $(20 \pm 5)$  °C.

## 5 Méthode recommandée

L'annexe A décrit une méthode permettant la mise en évidence des inclusions de matériaux (par exemple bulles, stries, fissures, résidus granuleux et corps étrangers), ainsi que les imperfections de surface (par exemple rayures, zones mates et brèches superficielles).

D'autres méthodes satisfaisant aux prescriptions de l'article 4 sont également admises.

## Annexe A (normative)

### Méthode de contrôle permettant d'évaluer les inclusions et imperfections de surface des lentilles de contact rigides

#### A.1 Principe

L'essai est réalisé à la limite clair-foncé, au moyen d'un appareillage conforme à la figure A.1.

#### A.2 Mode opératoire

Réaliser l'essai lorsque la lentille de contact est à l'état sec. Disposer celle-ci sur son support (voir figure A.1), en veillant à ce qu'elle ne subisse aucune déformation. À l'aide du dispositif grossissant, examiner la lentille à la limite clair-foncé et consigner les défauts conformément aux indications du tableau A.1.

L'observateur doit être spécialiste de la reconnaissance des défauts sur lentilles de contact rigides.

L'observation des inclusions nécessite l'emploi d'un dispositif grossissant  $\times 6$ , tandis que l'observation des imperfections de surface nécessite un grossissement de  $\times 2$ .

#### A.3 Désignation de la taille des défauts

La taille et l'emplacement des défauts doivent être caractérisés conformément à la classification du tableau A.1.

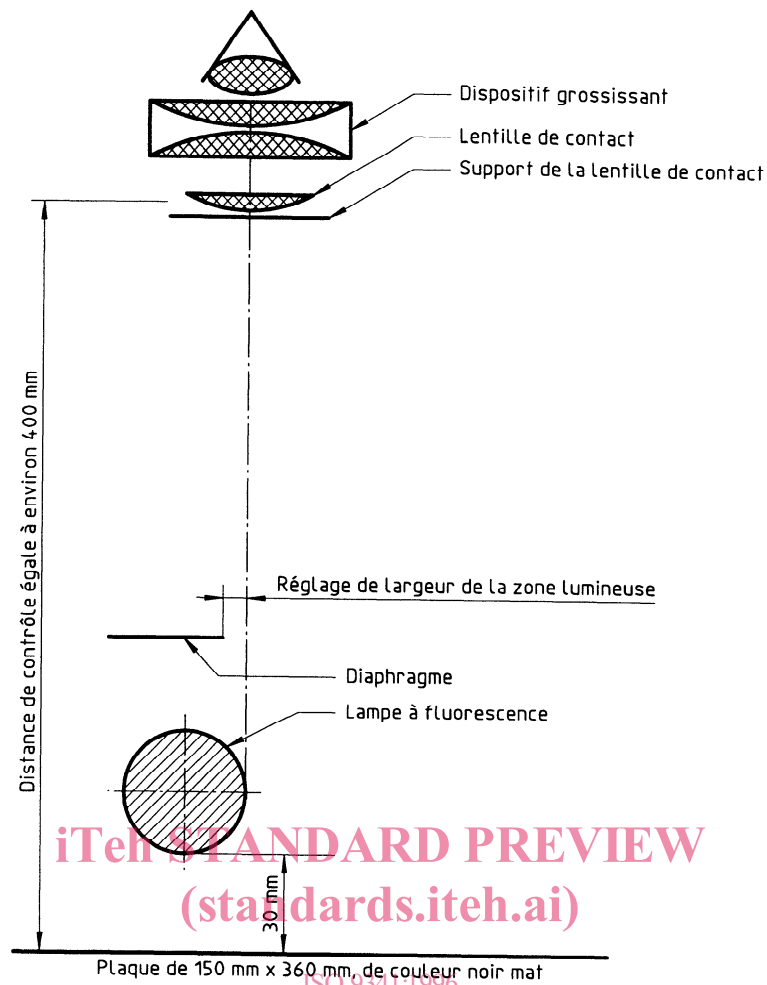
Tableau A.1 — Classification pour la désignation de la taille des défauts (par ordre de grandeur)

Classe	Taille des défauts
0	Invisible avec un grossissement inférieur à $\times 6$
1	Invisible avec un grossissement inférieur à $\times 2$
2	Visible avec un grossissement inférieur à $\times 6$
3	Visible avec un grossissement inférieur à $\times 2$

#### A.4 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit comporter au minimum les informations suivantes:

- référence à la présente Norme internationale;
- identification de la lentille de contact soumise à l'essai;
- description du défaut (imperfections de surface ou inclusions);
- classe des défauts;
- date de l'examen.



<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/38ae92be-398c-442a-b4b3-16bf147b31c0/iso-9341-1996>

Figure A.1 — Disposition de l'appareillage

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9341:1996

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/38ae92be-398c-442a-b4b3-  
eb6bf3d4f3b3/iso-9341-1996](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/38ae92be-398c-442a-b4b3-eb6bf3d4f3b3/iso-9341-1996)

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9341:1996

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/38ae92be-398c-442a-b4b3-  
eb6bf3d4f3b3/iso-9341-1996](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/38ae92be-398c-442a-b4b3-eb6bf3d4f3b3/iso-9341-1996)

## iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 9341:1996

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/38ae92be-398c-442a-b4b3-eb6b3d43b3/iso-9341-1996>

---

---

**ICS 11.040.70**

**Descripteurs:** optique, matériel d'optique, matériel ophtalmique, lentille de contact, essai, détermination, inclusion, défaut de surface, matériel d'essai.

Prix basé sur 3 pages

---

---