

NORME INTERNATIONALE

**ISO
9455-8**

Première édition
1991-12-15

Flux de brasage tendre — Méthodes d'essai —

Partie 8:

Dosage du zinc

iTeH Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Soft soldering fluxes — Test methods —
Part 8: Determination of zinc content
Document Preview

[ISO 9455-8:1991](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d73b11e3-83ed-4552-8a17-c0f34dbff8b4/iso-9455-8-1991>



Numéro de référence
ISO 9455-8:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9455-8 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 44, *Soudage et techniques connexes*, sous-comité SC 12, *Produits d'apport pour brasage tendre et brasage fort*.

L'ISO 9455 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Flux de brasage tendre — Méthodes d'essai*:

- Partie 1: *Dosage des matières non volatiles par gravimétrie*
- Partie 2: *Détermination des matières non volatiles par ébulliométrie*
- Partie 3: *Détermination de l'indice d'acide par des méthodes de titrage potentiométrique et visuel*
- Partie 5: *Essai au miroir de cuivre*
- Partie 6: *Détermination de la teneur en halogénures*
- Partie 8: *Dosage du zinc*
- Partie 9: *Dosage de l'ammoniac*
- Partie 10: *Essais d'efficacité du flux par méthode statique*
- Partie 11: *Solubilité des résidus de flux*

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

- *Partie 12: Essai de corrosion des tubes d'acier*
- *Partie 13: Détermination des éclaboussures de flux*
- *Partie 14: Détermination du pouvoir collant des résidus de flux*
- *Partie 15: Essai de corrosion du cuivre*
- *Partie 16: Essais d'efficacité du flux par la méthode de la balance de mouillage (méniscographe)*
- *Partie 17: Détermination de la résistance d'isolation de surface des résidus de flux (Essai au peigne)*

iTeh Standards (<https://standards.iteh.ai>) Document Preview

[ISO 9455-8:1991](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d73b11e3-83ed-4552-8a17-c0b4dbff8b4/iso-9455-8-1991>

Page blanche

**iTeh Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview**

[ISO 9455-8:1991](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/d73b11e3-83ed-4552-8a17-c0f34dbff8b4/iso-9455-8-1991>