
Keramične ploščice - Definicije, razvrstitev, lastnosti in označevanje
(enakovreden ISO 13006:1998)

Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking

Carreaux et dalles céramiques - Définitions, classification, caractéristiques et
marquage

(standards.iteh.ai)

Keramische Fliesen und Platten – Begriffe, Klassifizierung, Anforderungen und
Kennzeichnung

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb49da68-d18f-47d5-9b33-
eff87c3c97f7/sist-iso-13006-1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb49da68-d18f-47d5-9b33-eff87c3c97f7/sist-iso-13006-1999)

Deskriptorji: keramika, ploščice, razvrstitev, definicije, lastnosti, označevanje

ICS 01.040.91; 91.100.20

Referenčna številka
SIST ISO 13006:1999 (sl)

Nadaljevanje na straneh od 2 do 60

NACIONALNI UVOD

Standard SIST ISO 13006, Keramične ploščice - Definicije, razvrstitev, lastnosti in označevanje, druga izdaja, 1999, ima status slovenskega standarda in je enakovreden mednarodnemu standardu ISO 13006 (en), Ceramic tiles - Definitions, classification, characteristics and marking, 1998-12-01.

NACIONALNI PREDGOVOR

Mednarodni standard ISO 13006:1998 je pripravil tehnični odbor Mednarodne organizacije za standardizacijo ISO/TC 189, Keramične ploščice.

Slovenski standard SIST ISO 13006:1999 je prevod mednarodnega standarda ISO 13006:1998. V primeru spora glede besedila slovenskega prevoda v tem standardu je odločilen izvirni mednarodni standard v angleškem jeziku. Slovensko izdajo standarda je pripravil tehnični odbor USM/TC KER (Keramika).

Ta slovenski standard je dne 1999-10-20 odobril direktor USM.

ZVEZE S STANDARDI

S prevzemom tega mednarodnega standarda veljajo za omejeni namen referenčnih standardov vsi standardi, navedeni v izvirniku, razen standardov, ki smo jih že sprejeli v nacionalno standardizacijo:

- SIST EN ISO 10545-1:1998 (en) Keramične ploščice - 1. del: Vzorčenje in osnove za sprejem
- SIST EN ISO 10545-2:1998 (en) Keramične ploščice - 2. del: Mere in kakovost površine
- SIST EN ISO 10545-3:1998 (en) Keramične ploščice - 3. del: Ugotavljanje vpijanja vode, navidezne poroznosti, navidezne relativne gostote in prostorninske mase
- SIST EN ISO 10545-4:1998 (en) Keramične ploščice - 4. del: Ugotavljanje upogibne trdnosti
- SIST EN ISO 10545-5:1998 (en) Keramične ploščice - 5. del: Ugotavljanje odpornosti proti udarcem z merjenjem koeficienta odboja (restitucije)
- SIST EN ISO 10545-6:1998 (en) Keramične ploščice - 6. del: Ugotavljanje odpornosti neloščenih ploščic proti globinski obrabi
- SIST EN ISO 10545-7:1998 (en) Keramične ploščice - 7. del: Ugotavljanje odpornosti loščenih ploščic proti površinski obrabi
- SIST EN ISO 10545-8:1998 (en) Keramične ploščice - 8. del: Ugotavljanje linearnega toplotnega raztezka
- SIST EN ISO 10545-9:1998 (en) Keramične ploščice - 9. del: Ugotavljanje odpornosti proti temperaturnim spremembam
- SIST ISO 10545-10:1996 (en) Keramične ploščice - 10. del: Ugotavljanje raztezka zaradi vlage
- SIST ISO 10545-11:1995 (en) Keramične ploščice - 11. del: Ugotavljanje odpornosti lošča loščenih ploščic proti lasastim razpokam
- SIST ISO 10545-12:1996 (en) Keramične ploščice - 12. del: Ugotavljanje odpornosti proti zmrzovanju
- SIST ISO 10545-13:1995 (en) Keramične ploščice - 13. del: Ugotavljanje odpornosti proti kemikalijam
- SIST ISO 10545-14:1996 (en) Keramične ploščice - 14. del: Ugotavljanje odpornosti proti madežem

SIST ISO 10545-15:1995 (en) Keramične ploščice - 15. del: Ugotavljanje količine svinca in kadmija, ki se izlužita iz loščenih ploščic

OPOMBI

- Poved, kjer se v besedilu standarda uporablja izraz "mednarodni standard", v SIST ISO 13006:1999 to pomeni "slovenski standard".
- Nacionalni uvod in nacionalni predgovor nista sestavni del standarda.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[SIST ISO 13006:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb49da68-d18f-47d5-9b33-eff87c3c97f7/sist-iso-13006-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb49da68-d18f-47d5-9b33-eff87c3c97f7/sist-iso-13006-1999>

VSEBINA	STRAN
Predgovor.....	5
1 Namen	6
2 Zveze s standardi.....	6
3 Definicije	7
4 Razvrstitev	8
5 Lastnosti	9
6 Vzorčenje in osnove za sprejem.....	9
7 Zahteve	9
8 Označevanje in specifikacije.....	9
9 Naročilo.....	10
Dodatek A (obvezen)	13
Vlečene keramične ploščice, $E \leq 3\%$ (skupina AI)	13
Dodatek B (obvezen)	17
Vlečene keramične ploščice, $3\% < E \leq 6\%$ (skupina AII _a - 1. del).....	17
Dodatek C (obvezen)	21
Vlečene keramične ploščice, $3\% < E \leq 6\%$ (skupina AII _a - 2. del)	21
Dodatek D (obvezen)	25
Vlečene keramične ploščice, $6\% < E \leq 10\%$ (skupina AII _b - 1. del).....	25
Dodatek E (obvezen)	29
Vlečene keramične ploščice, $6\% < E \leq 10\%$ (skupina AII _b - 2. del).....	29
Dodatek F (obvezen).....	33
Vlečene keramične ploščice, $E \geq 10\%$ (skupina AIII)	33
Dodatek G (obvezen).....	37
Suho stiskane keramične ploščice z nizko vpojnostjo vode, $E \leq 0,5\%$ (skupina BI _a)	37
Dodatek H (obvezen)	41
Suho stiskane keramične ploščice z nizko vpojnostjo vode, $0,5\% < E \leq 3\%$ (skupina BI _b)	41
Dodatek J (obvezen)	45
Suho stiskane keramične ploščice, $3\% < E \leq 6\%$ (skupina BII _a).....	45
Dodatek K (obvezen)	49
Suho stiskane keramične ploščice, $6\% < E \leq 10\%$ (skupina BII _b).....	49
Dodatek L (obvezen).....	53
Suho stiskane keramične ploščice, $E > 10\%$ (skupina BIII)	53
Dodatek M (informativen).....	57
Simboli za uporabo	57
Dodatek N (informativen)	59
Razvrščanje loščenih talnih ploščic po odpornosti proti obrabi	58
Dodatek P (informativen)	59
Metode preskušanja	59
Bibliografija.....	60

PREDGOVOR

ISO (Mednarodna organizacija za standardizacijo) je svetovna zveza nacionalnih organov za standarde (člani ISO). Priprava mednarodnih standardov poteka v tehničnih odborih. Če je neka članica zainteresirana za določeno stvar, za katero je tehnični odbor že ustanovljen, ima pravico do zastopanja na tem odboru. Pri delu prav tako sodelujejo vladne in nevladne mednarodne organizacije, ki so povezane z ISO. ISO tesno sodeluje z Mednarodno elektrotehnično zvezo (IEC) pri standardizaciji na področju elektrotehnike.

Predlogi mednarodnih standardov, ki jih privzamejo tehnični odbori, krožijo med članicami za glasovanje. Za objavo mednarodnega standarda je potrebna odobritev najmanj 75% članic, ki volijo.

Mednarodni standard ISO 13006 je pripravil tehnični odbor ISO/TC 189, *Keramične ploščice*.

Dodatki od A do L so sestavni del tega mednarodnega standarda. Dodatki od M do P in Bibliografija so samo informativne narave.

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

[SIST ISO 13006:1999](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb49da68-d18f-47d5-9b33-eff87c3c97f7/sist-iso-13006-1999)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/bb49da68-d18f-47d5-9b33-eff87c3c97f7/sist-iso-13006-1999>

Keramične ploščice – Definicije, razvrstitev, lastnosti in označevanje

1 Namen

Ta mednarodni standard opredeljuje izraze in postavlja zahteve za razvrstitev, lastnosti in označevanje keramičnih ploščic najboljše kakovosti (prvi razred).

Opomba: Standard ISO 10545 podaja zahtevane preskusne metode za ugotavljanje lastnosti proizvodov, navedenih v ISO 13006. ISO 10545 je sestavljen iz več delov, od katerih vsak opisuje poseben preskusni postopek oz. pomembno zadevo.

2 Zveze s standardi

Navedeni standardi vsebujejo določila, ki z navedbo v tem besedilu sestavljajo določila tega mednarodnega standarda. V času objave so bile veljavne navedene izdaje. Vsi standardi se revidirajo in stranke v pogodbah, ki temeljijo na tem mednarodnem standardu, naj raziščejo možnosti uporabe zadnjih izdaj teh standardov. Člani IEC in ISO vzdržujejo register trenutno veljavnih mednarodnih standardov.

ISO 1006:1983	Gradbene konstrukcije - Modularna koordinacija - Osnovni modul
ISO 10545-1:1995	Keramične ploščice - 1. del: Vzorčenje in osnove za sprejem
ISO 10545-2:1995	Keramične ploščice - 2. del: Mere in kakovost površine
ISO 10545-3:1995	Keramične ploščice - 3. del: Ugotavljanje vpijanja vode, navidezne poroznosti, navidezne relativne gostote in prostorninske mase
ISO 10545-4:1994	Keramične ploščice - 4. del: Ugotavljanje upogibne trdnosti
ISO 10545-5:1996	Keramične ploščice - 5. del: Ugotavljanje odpornosti proti udarcem z merjenjem koeficienta odboja (restitucije)
ISO 10545-6:1995	Keramične ploščice - 6. del: Ugotavljanje odpornosti neloščenih ploščic proti globinski obrabi
ISO 10545-7:1996	Keramične ploščice - 7. del: Ugotavljanje odpornosti loščenih ploščic proti površinski obrabi
ISO 10545-8:1994	Keramične ploščice - 8. del: Ugotavljanje linearnega toplotnega raztezka
ISO 10545-9:1994	Keramične ploščice - 9. del: Ugotavljanje odpornosti proti temperaturnim spremembam
ISO 10545-10:1995	Keramične ploščice - 10. del: Ugotavljanje raztezka zaradi vlage
ISO 10545-11:1994	Keramične ploščice - 11. del: Ugotavljanje odpornosti lošča loščenih ploščic proti lasastim razpokam
ISO 10545-12:1995	Keramične ploščice - 12. del: Ugotavljanje odpornosti proti zmrzovanju
ISO 10545-13:1995	Keramične ploščice - 13. del: Ugotavljanje odpornosti proti kemikalijam
ISO 10545-14:1995	Keramične ploščice - 14. del: Ugotavljanje odpornosti proti madežem

ISO 10545-15:1995	Keramične ploščice - 15. del: Ugotavljanje količine svinca in kadmija, ki se izlužita iz loščenih ploščic
ISO 10545-16:- ¹⁾	Keramične ploščice - 16. del: Ugotavljanje majhnih razlik v barvi
ISO 10545-17:- ¹⁾	Keramične ploščice - 17. del: Ugotavljanje koeficienta trenja

3 Definicije

Za namene tega mednarodnega standarda veljajo definicije, podane v ISO 1006, in naslednje:

3.1 Keramične ploščice: Tanke plošče iz glin in/ali drugih anorganskih surovin, ki se ponavadi uporabljajo kot stenske in talne obloge. Ponavadi so oblikovane s postopki vlečenja (A) ali stiskanja (B) pri sobni temperaturi, vendar so lahko oblikovane tudi kako drugače (C). Nato se posušijo in odžgejo pri dovolj visokih temperaturah, da dosežejo zahtevane lastnosti. Ploščice so lahko loščene (GL) ali neloščene (UGL), so negorljive in zaradi svetlobe ne spreminjajo svojih lastnosti.

3.2 Lošč: Zastekljen neprepusten nanos.

3.3 Engobirana površina: Nanos iz gline brez leska, ki je lahko prepusten ali neprepusten.

Opomba: Ploščica z engobirano površino se obravnava kot neloščena ploščica.

3.4 Polirana površina: Površina neloščene ploščice, ki z mehanskim poliranjem v zadnji fazi proizvodnje dobi sijaj.

3.5 Vlečene ploščice [označene z A]: Ploščice, ki so v plastičnem stanju oblikovane v ekstrudorju, kjer se dobljen vlečen trak razreže v ploščice predhodno določenih mer.

Opombi: 1. Ta standard razvršča vlečene ploščice v fine ali rustikalne. Razvrstitev je odvisna od različnih tehničnih značilnosti, tako kot so našteje v posameznih izdelčnih standardih.

2. Uveljavljena izraza, ki se uporabljata za vlečene proizvode, sta *razkolne* ploščice (ang. split) in *lomljene* ploščice (ang. quarry). Prve so ponavadi dvojno vlečene, druge pa enojno vlečene ploščice. Izraz *lomljene* ploščice se nanaša samo na vlečene ploščice, katerih vpojnost vode ne presega 6 %.

3.6 Suho stiskane ploščice [označene z B]: Ploščice iz drobno mlete mešanice, oblikovane v modelih pri visokem tlaku.

3.7 Ploščice, izdelane po drugih postopkih [označene s C]: Ploščice, izdelane z drugačnimi postopki od običajnih, kot je npr. vlečenje ali suho stiskanje.

Opomba: Ta mednarodni standard teh ploščic ne obravnava.

3.8 Prostorski distančniki: Izbokline, ki so nameščene vzdolž določenih robov ploščice tako, da med dvema ploščicama, postavljenima v linijo, distančniki na priležnih robovih ločujejo ploščici z razdaljo, ki ni manjša od predpisane širine fuge.

Glej sliko 2.

Opombi: 1. Distančniki so postavljeni tako, da je fugo med ploščicama mogoče napolniti z malto, ne da bi distančniki ostali izpostavljeni.

2. Suho stiskane ploščice so lahko izdelane z drugačnimi sistemi prostorskih distančnikov; v teh primerih veljajo proizvajalčeve proizvodne mere.

3.9 Vodovpojnost [simbol E]: Masni odstotek vode, merjen po ISO 10545-3.

3.10 Opis mer: Glej sliko 1 in 2.

¹⁾ Bo objavljeno.

Opomba: Mere so določene samo za pravokotne ploščice. Če se zahtevajo mere nepravokotnih ploščic, so te določene z najmanjšim kotom, v katerega lahko ploščica nalega.

3.10.1 Nazivna mera: Mera za opis proizvoda.

3.10.2 Proizvodna mera [simbol *W*]: Mera ploščice, predpisana za proizvodnjo, ki ji mora ustrezati dejanska mera znotraj določenih dopustnih odstopanj.

Opomba: Opređeljena je z dolžino, širino in debelino.

3.10.3 Dejanska mera: Mera, dobljena z merjenjem ploščice na zgornji strani po ISO 10545-2.

3.10.4 Koordinatna mera [simbol *C*]: Proizvodna mera s širino fuge.

3.10.5 Modularna mera: Ploščice in mere, ki temeljijo na M, 2 M, 3 M in 5 M in njihovih večkratnikih ali količnikih, razen ploščic, katerih površina je manjša kot 9 000 mm².

Opomba: Glej ISO 1006, kjer je 1 M = 100 mm.

3.10.6 Nemodularne mere: Mere, ki ne temeljijo na M.

Opombi: 1. Glej ISO 1006, kjer je 1 M = 100 mm.

2. Ploščice takšnih mer se v večini držav najpogosteje uporabljajo.

3.10.7 Toleranca: Razlika med dovoljenima omejitvama mere.

4 Razvrstitev **iTeh STANDARD PREVIEW** (standards.iteh.ai)

4.1 Osnove za razvrstitev

Keramične ploščice so razdeljene v skupine po načinu oblikovanja in njihovi vpojnosti vode (glej 3.9 in razpredelnico 1). Razvrstitev v skupine ne podaja uporabe proizvodov.

4.2 Načini oblikovanja

Obstajajo tri metode proizvodnje:

- metoda A, vlečene ploščice (glej 3.5)
- metoda B, suho stiskane ploščice (glej 3.6)
- metoda C, ploščice, izdelane po drugih postopkih (glej 3.7)

4.3 Skupine po vpojnosti vode (*E*)

Po vpojnosti vode se ploščice razvrščajo v tri skupine.

a) ploščice z nizko vpojnostjo vode (skupina I), $E \leq 3 \%$

Skupina I suho stiskanih ploščic se naprej deli:

- 1) $E < 0,5 \%$ (skupina BI_a)
- 2) $0,5 \% < E \leq 3 \%$ (skupina BI_b)

b) ploščice s srednjo vpojnostjo vode (skupina II), $3 \% < E \leq 10 \%$

Skupina II vlečenih ploščic se naprej deli:

- 1) $3\% < E \leq 6\%$ (skupina All_a, 1. in 2. del)
- 2) $6\% < E \leq 10\%$ (skupina All_b, 1. in 2. del)

c) ploščice z visoko vpojnostjo vode (skupina III), $E > 10\%$

5 Lastnosti

Lastnosti za različno uporabo keramičnih ploščic so dane v razpredelnici 2.

6 Vzorčenje in osnove za sprejem

Vzorčenje in osnove za sprejem morajo biti skladni z zahtevami ISO 10545-1.

7 Zahteve

Zahteve za mere in kakovost površine ter fizikalne in kemične lastnosti morajo biti takšne, kot so dane v dodatkih (dodatki od A do L) za posamezen razred ploščic (glej kazalo).

8 Označevanje in specifikacije

8.1 Označevanje

Ploščica in/ali embalaža mora imeti naslednje oznake:

- a) oznako proizvajalca in/ali prodajno oznako in državo porekla
- b) oznako kakovosti I. razreda
- c) tip ploščice in sklicevanje na ustrezen dodatek standarda ISO 13006
- d) nazivno in proizvodno mero in oznake za modularno (M) in proizvodno mero (W)
- e) tip površine, npr. loščena (GL) ali neloščena (UGL)

8.2 Spremni dokumenti

V spremnih dokumentih morajo biti za talne ploščice navedeni:

- a) rezultati, dobljeni v skladu z ISO 10545-17
- b) razred obrabe za loščene ploščice

Opomba: Glej tudi dodatek M za informativne simbole.

8.3 Specifikacije

Ploščice morajo biti podrobneje opisane z naslednjimi oznakami:

- a) metoda oblikovanja
- b) dodatek standarda ISO 13006, ki obravnava posamezen razred ploščic
- c) nazivno in proizvodno mero in oznake za modularno (M) in proizvodno mero (W)
- d) tip površine: loščena (GL) ali neloščena (UGL)

Primeri:

Fina vlečena ploščica ISO 13006:1998, Dodatek A

AI M25 cm x 12,5 cm (W 240 mm x 115 mm x 10 mm) GL

Rustikalna vlečena ploščica ISO 13006:1998, Dodatek A

AI 15 cm x 15 cm (W 150 mm x 150 mm x 12,5 mm) UGL

9 Naročilo

Pri naročilu se morajo stranke sporazumno dogovoriti o podrobnostih, kot so mere, debelina, tip površine, barva, profil, razred odpornosti proti obrabi za loščene ploščice in druge lastnosti.

Razpredelnica 1: Razvrstitev keramičnih ploščic po vpijanju vode in načinu oblikovanja

Način oblikovanja	Skupina I $E \leq 3\%$	Skupina II _a $3\% < E \leq 6\%$	Skupina II _b $6\% < E \leq 10\%$	Skupina III $E > 10\%$
A vlečene	Skupina AI Dodatek A	Skupina AII _{a-1} ¹⁾ Dodatek B Skupina AII _{a-2} ¹⁾ Dodatek C	Skupina AII _{b-1} ¹⁾ Dodatek D Skupina AII _{b-2} ¹⁾ Dodatek E	Skupina AIII Dodatek F
B suho stiskane	Skupina BI _a $E \leq 0,5\%$ Dodatek G	Skupina BI _a ¹⁾ Dodatek J	Skupina BI _b Dodatek K	Skupina BIII ²⁾ Dodatek L
	Skupina BI _b $0,5\% < E \leq 3\%$ Dodatek H			
C ploščice, izdelane po drugih postopkih	Skupina CI ³⁾	Skupina CII _a ³⁾	Skupina CII _b ³⁾	Skupina CIII ³⁾

¹⁾ Skupini AII_a in AII_b se delita v dva dela z različnimi proizvodnimi specifikacijami.

²⁾ Skupina BIII zajema samo loščene ploščice. Proizvodnja suho stiskanih neloščenih ploščic, katerih vpojnost vode je večja od 10 %, je zelo majhna in ne spadajo v to skupino.

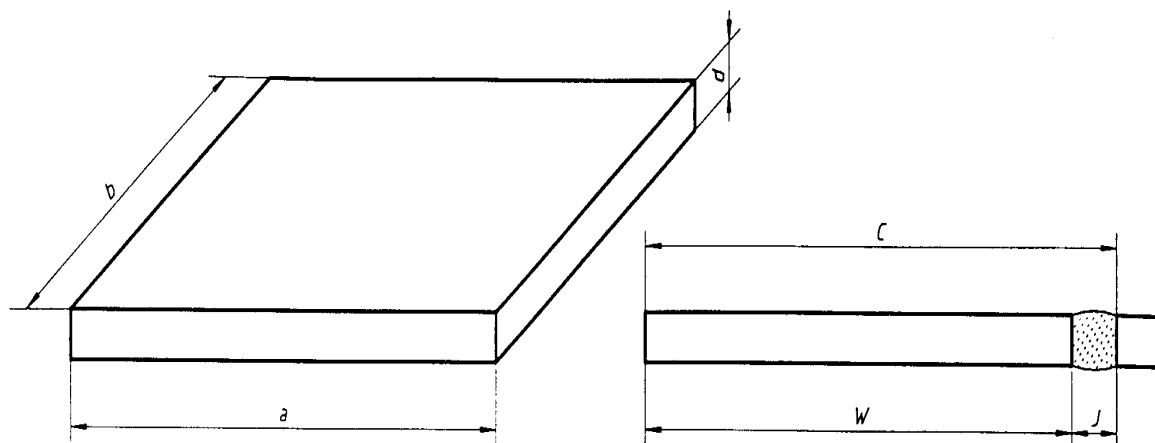
³⁾ Mednarodni standard teh ploščic ne obravnava.

Razpredelnica 2: Zahtevane lastnosti za različne namene

Lastnosti	Talne		Stenske		Preskus
	Notranje	Zunanje	Notranje	Zunanje	Referenca
Mere in kakovost površine					
Dolžina in širina	x	x	x	x	ISO 10545-2
Debelina	x	x	x	x	ISO 10545-2
Ravnost robov	x	x	x	x	ISO 10545-2
Pravokotnost	x	x	x	x	ISO 10545-2
Ravnost površine (ukrivljenost, zvitost)	x	x	x	x	ISO 10545-2
Kakovost površine	x	x	x	x	ISO 10545-2
Fizikalne lastnosti	Notranje	Zunanje	Notranje	Zunanje	Referenca
Vpojnost vode	x	x	x	x	ISO 10545-3
Zlomna sila	x	x	x	x	ISO 10545-4
Upogibna trdnost	x	x	x	x	ISO 10545-4
Odpornost neloščenih ploščic proti globinski obrabi	x	x			ISO 10545-6
Odpornost loščenih ploščic proti površinski obrabi	x	x			ISO 10545-7
Koeficient trenja	x	x			ISO 10545-17
Odpornost loščenih ploščic proti lasastim razpokam	x	x	x	x	ISO 10545-11
Odpornost proti zmrzovanju ¹⁾	x	x	x	x	ISO 10545-12
Odpornost proti temperaturnim spremembam ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-9
Raztezek zaradi vlage ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-10
Linearni temperaturni raztezek ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-8
Majhne razlike v barvi ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-16
Odpornost proti udarcem ²⁾	x	x			ISO 10545-5
Kemične lastnosti	Notranje	Zunanje	Notranje	Zunanje	Referenca
Odpornost proti nizkim koncentracijam kislin in alkalij	x	x	x	x	ISO 10545-13
Odpornost proti visokim koncentracijam kislin in alkalij ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-13
Odpornost proti gospodinjskim čistilom in solem za bazene	x	x	x	x	ISO 10545-13
Izločanje svinca in kadmija iz površine loščenih ploščic ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-15
Odpornost proti madežem: - loščene ploščice	x	x	x	x	ISO 10545-14
- neloščene ploščice ²⁾	x	x	x	x	ISO 10545-14

¹⁾ Velja za ploščice, ki so namenjene za okolje, kjer prihaja do zmrzovanja.

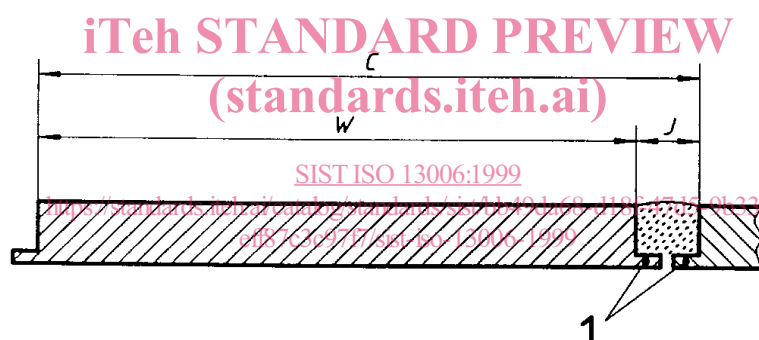
²⁾ Preskusne metode obstajajo.



koordinatna mera (C) = proizvodna mera (W) + fuga (J)

proizvodna mera (W) = mera na vidni površini (a), (b) in debelina (d)

Slika 1: Ploščica



kjer je:

1 prostorski distančniki

koordinatna mera (C) = proizvodna mera (W) + fuga (J)

proizvodna mera (W) = mera na vidni površini (a) in (b)

Slika 2: Ploščica s prostorskim distančnikom

Dodatek A (obvezen)

Vlečene keramične ploščice, $E \leq 3 \%$ (skupina AI)

A.1 Zahteve

Zahteve za mere in kakovost površine ter fizikalne in kemične lastnosti morajo biti skladne z razpredelnico A.1.

Razpredelnica A.1: Zahteve za vlečene keramične ploščice, skupina AI, $E \leq 3 \%$

Mere in kakovost površine	Fine	Rustikalne	Preskus
Dolžina in širina			
Proizvajalec mora izbrati naslednjo proizvodno mero: a) za modularne ploščice tako, da dopušča nazivno širino fuge med 3 in 11 mm ¹⁾ b) za nemodularne ploščice tako, da razlika med nazivno in proizvodno mero ni večja od ± 3 mm Odklon povprečne velikosti glede na proizvodne mere za vsako ploščico (2 ali 4 stranice) v %	$\pm 1,0 \%$ max. ± 2 mm	$\pm 2,0 \%$ max. ± 4 mm	ISO 10545-2
Odklon povprečne velikosti vsake ploščice (2 ali 4 stranice) glede na povprečno velikost 10 preskusnih vzorcev (20 ali 40 stranic) v %	$\pm 1,0 \%$	$\pm 1,5 \%$	ISO 10545-2
Debelina			
a) Debelino mora predpisati proizvajalec			
b) Odklon povprečne debeline za vsako ploščico glede na proizvodno debelino v %	$\pm 10 \%$	$\pm 10 \%$	ISO 10545-2
Ravnost robov²⁾ (zgornjih strani)			
Največji odklon ravnosti glede na ustrezno proizvodno mero v %	$\pm 0,5 \%$	$\pm 0,6 \%$	ISO 10545-2

Razpredelnica A.1: (nadaljevanje)

Mere in kakovost površine	Fine	Rustikalne	Preskus
Pravokotnost²⁾			
Največji odklon pravokotnosti glede na ustrezne proizvodne mere v %	± 1,0 %	± 1,0 %	ISO 10545-2
Ravnost površine			
Največji odklon od ravnosti v %			
a) sredinska ukrivljenost glede na diagonalo, izračunano iz proizvodnih mer	± 0,5 %	± 1,5 %	ISO 10545-2
b) ukrivljenost robov glede na ustrezno proizvodno mero	± 0,5 %	± 1,5 %	ISO 10545-2
c) zvitost glede na diagonalo, izračunano iz proizvodnih mer	± 0,8 %	± 1,5 %	ISO 10545-2
Kakovost površine³⁾	Najmanj 95 % ploščic ne sme imeti vidnih napak, ki bi lahko poslabšale videz večje površine ploščic		ISO 10545-2
Fizikalne lastnosti	Fine	Rustikalne	Preskus
Vpojnost vode v m. % ⁸⁾	≤ 3,0 %, posamična max. 3,3	≤ 3,0 %, posamična max. 3,3	ISO 10545-3
Zlomna sila v N	SIST ISO 13006:1999		
a) debelina ≥ 7,5 mm	ne manj kot 1100	ne manj kot 1100	ISO 10545-4
b) debelina < 7,5 mm	ne manj kot 600	ne manj kot 600	ISO 10545-4
Upogibna trdnost v N/mm ² ne velja za ploščice z lomno silo ≥ 3 000 N	min.23, posamična min. 18	min. 23, posamična min. 18	ISO 10545-4
Odpornost proti obrabi			
a) Odpornost proti globinski obrabi za neloščene ploščice: odstranjena prostornina v mm ³	max. 275	max. 275	ISO 10545-6
b) Odpornost proti površinski obrabi za loščene talne ploščice ⁴⁾	Navesti razred obrabe in število obratov		ISO 10545-7
Koeficient linearnega toplotnega raztezka⁵⁾			
od sobne temperature do 100 °C	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-8
Odpornost proti temperaturnim spremembam⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-9

Razpredelnica A.1: (konec)

Fizikalne lastnosti	Fine	Rustikalne	Preskus
Odpornost proti lasastim razpokam: loščene ploščice ⁶⁾	Zahtevana		ISO 10545-11
Odpornost proti zmrzovanju	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-12
Koeficient trenja			
Za talne ploščice	Proizvajalec navede vrednost in uporabljeno metodo		ISO 10545-17
Raztezek zaradi vlage v mm/m⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-10
Majhne barvne razlike⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-16
Odpornost proti udarcem⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-5
Kemične lastnosti			Preskus
Odpornost proti madežem			
a) loščene ploščice	min. 3		ISO 10545-14
b) neloščene ploščice ⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-14
Odpornost proti kemikalijam			
Odpornost proti nizkim koncentracijam kislin in alkalij			
a) loščene ploščice	Proizvajalec navede razvrstitev		ISO 10545-13
b) neloščene ploščice ⁷⁾	SIST ISO 13006:1999		
Odpornost proti visokim koncentracijam kislin in alkalij ⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-13
Odpornost proti gospodinjskim čistilom in solem za plavalne bazene			
a) loščene ploščice	min GB		ISO 10545-13
b) neloščene ploščice ⁷⁾	min UB		
Izločanje svinca in kadmija⁵⁾	Preskusna metoda obstaja		ISO 10545-15

1) Za tradicionalne sisteme, ki temeljijo na nemodularnih merah, se lahko uporabi podobna širina fug.

2) Ne velja za ploščice ukrivljenih oblik.

3) Zaradi žganja neizogibno prihaja do sprememb standardne barve. To ne velja za namerne nepravilnosti barvnih variacij vidne površine ploščic (ki so lahko loščene, neloščene ali delno loščene) ali za barvne variacije prek površine ploščice, ki so značilne in zaželene za ta tip ploščice. Madeži ali barvne točke, ki se nanašajo zaradi dekoracije, niso napake.

4) Pri razvrščanju vseh loščenih talnih ploščic po odpornosti proti obrabi se je mogoče sklicevati na informativni dodatek N tega standarda.

5) Pri zahtevah, ki niso obvezne, temveč so navedene kot "preskusna metoda obstaja", se je mogoče sklicevati na informativni dodatek P tega standarda.

6) Nekateri dekorativni efekti lošča imajo lahko namerno lasaste razpoke. V tem primeru mora proizvajalec to navesti; preskus odpornosti proti lasastim razpokam, podan v ISO 10545-11, se ne izvaja.

7) Če se barvni odtenek rahlo spremeni, se to ne obravnava kot kemično delovanje.

8) Popolnoma zastekljena ploščica je ploščica, katere največja posamična vrednost vpojnost vode ne presega vrednosti 0,5 % (včasih opisana tudi kot neprepustna).