

NORME INTERNATIONALE

ISO
9608

Première édition
1988-12-15



INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION
ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION
МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ

Courroies trapézoïdales — Uniformité des courroies — Variations d'entraxe — Spécifications et méthode d'essai

V-belts — Uniformity of belts — Centre distance variation — Specifications and test method

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9608 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 41, *Poulies et courroies (y compris les courroies trapézoïdales)*.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

Introduction

La non-uniformité du profil des courroies trapézoïdales, du fait des variations de force qu'elle engendre, et qui viennent s'ajouter à la force de tension initiale de la courroie, peut provoquer un fonctionnement irrégulier des transmissions par courroies trapézoïdales à entraxe constant.

Lors du contrôle de la longueur d'une courroie trapézoïdale sous une force de tension constante, ces variations de force sont mises en évidence par les variations d'entraxe de la courroie.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9608:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ccead2f2-87e4-4f0e-9ffd-d19a6e1b2633/iso-9608-1988>

Courroies trapézoïdales — Uniformité des courroies — Variations d'entraxe — Spécifications et méthode d'essai

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les valeurs de variation d'entraxe admises pour une transmission par courroies trapézoïdales et une méthode d'essai permettant de déterminer cette variation d'entraxe qui est considérée comme critère d'uniformité pour ce type de courroie.

2 Définition

variation d'entraxe, ΔE : Différence entre les valeurs d'entraxe mesurées maximale et minimale d'une courroie trapézoïdale, montée sur un dispositif de mesure normalisé.

3 Spécifications

Les variations d'entraxe selon la largeur au sommet de la courroie sont données dans le tableau 1.

Tableau 1

Dimensions en millimètres

Longueur de courroie		Largeur au sommet	
au-dessus de	jusqu'à (inclus)	< 25	> 25
		ΔE	
—	1 000	1,2	1,8
1 000	2 000	1,6	2,2
2 000	5 000	2	3,4
5 000	—	2,5	3,4

4 Méthode d'essai

4.1 Principe de mesure

Le dispositif préconisé (voir figure 1) consiste essentiellement en deux poulies de mesure de mêmes dimensions dont l'une est mobile sous l'action de la force de mesure F .

Les spécifications relatives aux poulies de mesure et à la force de mesure correspondant à des types de courroies trapézoïdales telles que classiques, larges, étroites, jumelées étroites, etc., figurent dans les Normes internationales correspondantes (voir annexe A).

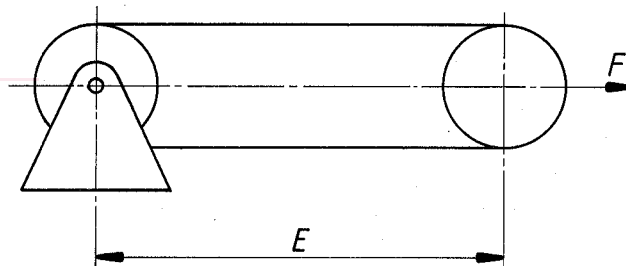


Figure 1 — Dispositif de mesurage

4.2 Mode opératoire

Monter correctement la courroie sur les deux poulies de mesure et appliquer la force de tension F à la poulie mobile. Pour s'assurer que les deux brins sont également tendus, faire tourner la courroie pour lui faire effectuer au moins deux révolutions complètes.

Pendant une révolution supplémentaire, noter les variations d'entraxe et mesurer les valeurs minimale et maximale de l'entraxe au cours d'une révolution de la courroie.

La vitesse de la courroie ne doit jamais dépasser 1 m/s.

5 Expression des résultats

Calculer la variation d'entraxe ΔE par la formule suivante :

$$\Delta E = E_{\max} - E_{\min}$$

Annexe A
(informative)
Bibliographie

ISO 1604: —¹⁾, *Courroies trapézoïdales larges sans fin pour variateurs de vitesse industriels et profils de gorge des poulies correspondantes.*

ISO 2790: —²⁾, *Transmissions par courroies trapézoïdales étroites pour la construction automobile — Dimensions.*

ISO 3410: —³⁾, *Machines agricoles — Courroies trapézoïdales sans fin pour variateurs de vitesse et profils de gorge des poulies correspondantes.*

ISO 4184: 1980, *Courroies trapézoïdales classiques et étroites — Longueurs.*

ISO 8419: 1987, *Courroies trapézoïdales jumelées étroites — Longueurs dans le système effectif.*

1) À publier. (Révision de l'ISO 1604: 1976.)

2) À publier. (Révision de l'ISO 2790: 1982.)

3) À publier. (Révision de l'ISO 3410: 1976.)

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9608:1988

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/ccead2f2-87e4-4f0e-9ffd-d19a6e1b2633/iso-9608-1988>