

NORME
INTERNATIONALE

ISO
9657

Première édition
1989-12-01

**Pinces pour l'électronique — Spécifications
techniques générales**

Pliers and nippers for electronics — General technical requirements
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9657:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>



Numéro de référence
ISO 9657 : 1989 (F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour approbation, avant leur acceptation comme Normes internationales par le Conseil de l'ISO. Les Normes internationales sont approuvées conformément aux procédures de l'ISO qui requièrent l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9657 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

Pinces pour l'électronique — Spécifications techniques générales

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale fixe les spécifications techniques générales auxquelles doivent satisfaire les pinces pour l'électronique.

Les pinces pour l'électronique sont destinées à être utilisées pour les composants électroniques, circuits imprimés, etc. Certains termes utilisés dans la présente Norme internationale sont définis dans l'ISO 5742.

La présente Norme internationale ne s'applique ni aux outils isolés pour travaux sous tensions ni aux outils antistatiques.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 8979: 1988, *Pinces pour l'électronique — Nomenclature*.

3 Branches

La dureté des branches doit être de 40 HRC min. La forme des branches et le revêtement doivent assurer une bonne prise.

Les revêtements doivent être fixés solidement et être résistants à l'huile et à la graisse.

4 Têtes

4.1 Généralités

Sauf spécification contraire, la dureté de la tête doit être de 40 HRC min.

4.2 Charnière

La charnière doit être conçue de manière à ne pas gêner le passage de la position fermée à la position ouverte et ne doit pas avoir un jeu latéral excessif gênant la fonction de l'outil.

4.3 Becs

Sauf spécification contraire donnée dans les normes dimensionnelles, les becs de toutes les pinces doivent être réunis au bout. Les taillants des pinces coupantes doivent avoir une dureté minimale de 56 HRC.

La dureté des surfaces de prise doit être de 40 HRC min.

Aucune valeur de dureté n'est spécifiée pour les pinces à becs ronds.

5 Finition

Les outils doivent être exempts de bavures, d'écaillés ou d'arêtes vives non fonctionnelles, et doivent subir un traitement de protection de façon à parvenir à l'utilisateur dans de bonnes conditions.

Les finis ou traitements de surface courants sont les suivants:

- fini naturel (rectifié);
- oxydation chimique;
- phosphatation chimique;
- laqué.

6 Désignation

6.1 Pinces coupantes

Les informations principales servant à la désignation des pinces coupantes sont, dans l'ordre et conformément à l'ISO 8879:

- la direction et la position du taillant;
- le type et la forme des taillants;
- le type de charnière;
- les dimensions;
- le type de finition demandé;
- le domaine d'application (dimensions et types de fil, coupe avec maintien du fil, spécification du revêtement).

6.2 Pincés unifonction et multifonctions

Les informations principales servant à la désignation des pincés unifonction et multifonctions sont, dans l'ordre et conformément à l'ISO 8979 :

- a) la forme du nez (vue en bout de l'extrémité) ;
- b) la forme du nez dans la direction longitudinale ;
- c) la présence ou l'absence de stries ;
- d) la présence ou l'absence de rainures ;
- e) les dimensions ;
- f) le domaine d'application (dimensions et types de fil, coupe avec maintien du fil, spécification du revêtement) ;
- g) le type de charnière ;
- h) le type de finition demandé.

Pour les pincés multifonctions avec taillants, les informations suivantes doivent être ajoutées :

- i) la direction et la position du taillant ;
- j) le type et la forme des taillants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9657:1989](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>

Annexe A **(informative)**

Bibliographie

- [1] ISO 5742:1982, *Pinces et tenailles — Nomenclature.*
- [2] ISO 6508:1986, *Matériaux métalliques — Essai de dureté — Essai Rockwell (échelles A - B - C - D - E - F - G - H - K).*
- [3] ISO 9656:1989, *Pinces pour l'électronique — Méthodes d'essai.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

[ISO 9657:1989](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9657:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9657:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 9657:1989

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/4739c651-e441-4ca1-9db8-0dc3af0855b6/iso-9657-1989>

CDU 621.881.4 : 621.3.002.54

Descripteurs : industrie électronique, outil, outil d'assemblage, outil à main, pince, spécification, désignation.

Prix basé sur 3 pages
