
Aeronavtika - Zakovne matice, samozapiralne, premične, dvostranske, z izvrtino za valjaste vijake, iz korozijsko odpornega jekla, mazane z MoS2 - Klasifikacija: 900 MPa (pri temperaturi okolice)/315 °C

Aerospace series - Nuts, anchor, self-locking, floating, two lug, incremental counterbore, in corrosion resisting steel, MoS2 lubricated - Classification: 900 MPa (at ambient temperature)/315 °C

Luft- und Raumfahrt - Anniemuttern, selbstsichernd, beweglich, beiderseitiger Flansch, mit unterschiedlich tiefer zylindrischer Aussenkung, aus korrosionsbeständigem Stahl, MoS2-geschmiert - Klasse: 900 MPa (bei Raumtemperatur)/315 °C

Série aérospatiale - Écrous à river, à freinage interne, flottants, double patte, à chambrage très profond, en acier résistant à la corrosion, lubrifiés MoS2 - Classification: 900 MPa (à température ambiante)/315 °C

Ta slovenski standard je istoveten z: EN 3834:2010

ICS:

49.030.30 Matice Nuts

SIST EN 3834:2010 en,de

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7750693b-e83f-425e-bfff-4b31dd801deb/sist-en-3834-2010>

ICS 49.030.30

Deutsche Fassung

**Luft- und Raumfahrt - Anniemuttern, selbstsichernd, beweglich,
 beiderseitiger Flansch, mit unterschiedlich tiefer zylindrischer
 Aussenkung, aus korrosionsbeständigem Stahl, MoS₂-
 geschmiert - Klasse: 900 MPa (bei Raumtemperatur) / 315 °C**

Aerospace series - Nuts, anchor, self-locking, floating, two
 lug, incremental counterbore, in corrosion resisting steel,
 MoS₂ lubricated - Classification: 900 MPa (at ambient
 temperature) / 315 °C

Série aérospatiale - Écrous à river, à freinage interne,
 flottants, double patte, à chambrage très profond, en acier
 résistant à la corrosion, lubrifiés MoS₂ - Classification : 900
 MPa (à température ambiante) / 315 °C

Diese Europäische Norm wurde vom CEN am 21. November 2009 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist. Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Management-Zentrum des CEN oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, den Niederlanden, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, der Schweiz, der Slowakei, Slowenien, Spanien, der Tschechischen Republik, Ungarn, dem Vereinigten Königreich und Zypern.



EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG
 EUROPEAN COMMITTEE FOR STANDARDIZATION
 COMITÉ EUROPÉEN DE NORMALISATION

Management-Zentrum: Avenue Marnix 17, B-1000 Brüssel

Inhalt

Seite

Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Anforderungen	5
4 Bezeichnung	7
5 Kennzeichnung	8
6 Technische Lieferbedingungen	8

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.itech.ai)

Full standard:
<https://standards.itech.ai/catalog/standards/sist/7750693b-e33f-425e-bfff-4b31dd801deb/sist-en-3834-2010>

Vorwort

Dieses Dokument (EN 3834:2010) wurde vom Verband der Europäischen Luft-, Raumfahrt- und Verteidigungsindustrie – Normung (ASD-STAN) erstellt.

Nachdem Umfragen und Abstimmungen entsprechend den Regeln dieses Verbandes durchgeführt wurden, hat diese Norm die Zustimmung der nationalen Verbände und offiziellen Behörden der Mitgliedsländer der ASD erhalten, bevor sie CEN vorgelegt wurde.

Diese Europäische Norm muss den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Juli 2010, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juli 2010 zurückgezogen werden.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Texte dieses Dokuments Patentrechte berühren können. CEN [und/oder CENELEC] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind die nationalen Normungsinstitute der folgenden Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen: Belgien, Bulgarien, Dänemark, Deutschland, Estland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Kroatien, Lettland, Litauen, Luxemburg, Malta, Niederlande, Norwegen, Österreich, Polen, Portugal, Rumänien, Schweden, Schweiz, Slowakei, Slowenien, Spanien, Tschechische Republik, Ungarn, Vereinigtes Königreich und Zypern.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standard.sist-ent-3834-2010)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist-ent-3834-2010/e3f-425e-bfff-4b31dd801deb/sist-ent-3834-2010>

EN 3834:2010 (D)**1 Anwendungsbereich**

Diese Norm legt die Eigenschaften von selbstsichernden, beweglichen Anniemuttern mit beiderseitigem Flansch und unterschiedlich tiefer zylindrischer Aussenkung aus korrosionsbeständigem Stahl, MoS₂-geschmiert, fest.

Klasse: 900 MPa¹⁾/315 °C²⁾

2 Normative Verweisungen

Die folgenden zitierten Dokumente sind für die Anwendung dieses Dokuments erforderlich. Bei datierten Verweisungen gilt nur die in Bezug genommene Ausgabe. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe des in Bezug genommenen Dokuments (einschließlich aller Änderungen).

EN 2424, *Luft- und Raumfahrt — Kennzeichnung von Luft- und Raumfahrt-Erzeugnissen*

EN 2491, *Luft- und Raumfahrt — Trockenschmierstoffe auf Molybdädisulfid-Basis — Beschichtungsverfahren*

EN 9100, *Qualitätsmanagementsysteme — Anforderungen an Organisationen der Luftfahrt, Raumfahrt und Verteidigung.*

EN 9133, *Luft- und Raumfahrt — Qualitätsmanagementsystem — Qualifikationsverfahren für genormte Teile der Luft- und Raumfahrt*

TR 3791, *Werkstoffe für selbstsichernde Muttern, Gewindeeinsätze und Draht-Gewindeeinsätze für Temperaturklassen von ≤ 425 °C³⁾*

ISO 5855-2, *Aerospace — MJ threads — Part 2: Limit dimensions for bolts and nuts*

ISO 5858, *Aerospace — Nuts, self-locking, with maximum operating temperature less than or equal to 425 °C — Procurement specification*

ISO 8788, *Aerospace — Nuts, metric — Tolerances of form and position*

1) Entspricht der Mindestzugspannung, der die Anniemutter bei Raumtemperatur ohne Bruch oder Rissbildung standhalten kann, wenn sie mit einer Schraube einer höheren Festigkeitsklasse geprüft wird.

2) Maximale Temperatur, der die Anniemutter nach Rückkehr auf Raumtemperatur ohne bleibende Veränderung ihrer Ausgangseigenschaften standhalten kann. Die maximale Temperatur richtet sich nach dem MoS₂-Trockenschmierstoff.

3) Veröffentlicht als ASD-Fachbericht zum Zeitpunkt der Herausgabe dieser Norm.

3 Anforderungen

3.1 Ausführung — Maße — Massen

Nach Bild 1 und Tabelle 1.

Die Maße und Grenzabmaße sind in Millimeter angegeben und gelten vor dem Auftragen des MoS₂-Trockenschmierstoffes.

Nicht angegebene Formeinzelheiten nach Wahl des Herstellers.

3.2 Form- und Lagetoleranzen

Nach ISO 8788.

3.3 Werkstoffe

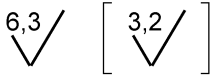
Nach TR 3791.

3.4 Oberflächenbehandlung

Nach EN 2491, die Schichtdicke ist nicht vorgeschrieben.

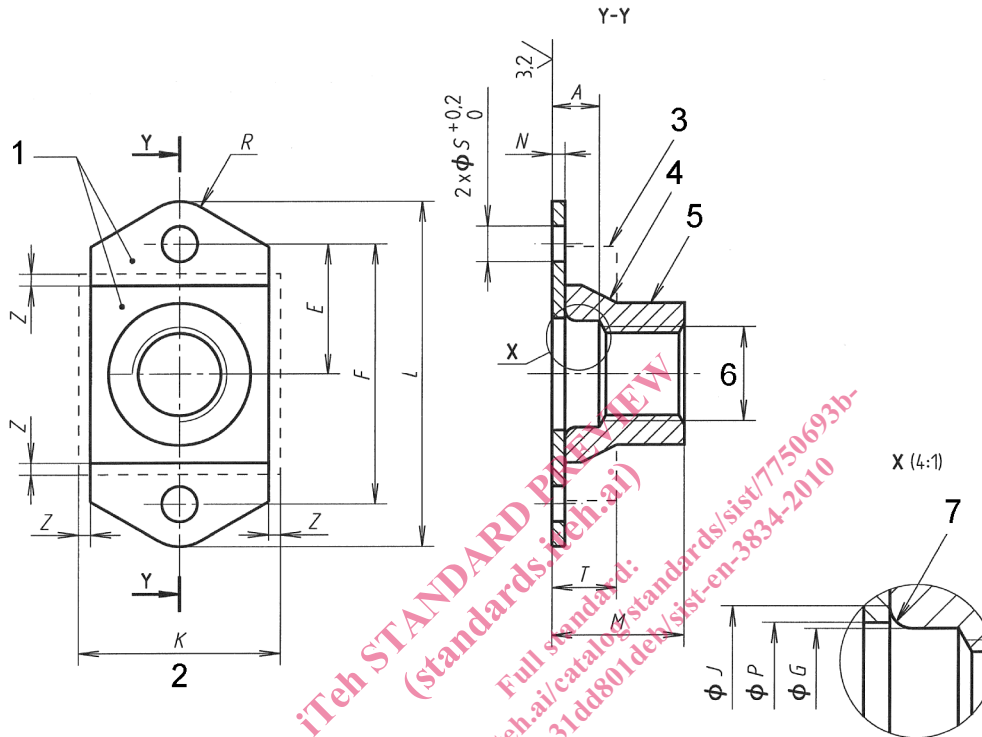
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
Full standard:
<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/7750693b-e33f-425e-bfff-4b31dd801deb/sist-en-3834-2010>

EN 3834:2010 (D)



Diese Werte, in Mikrometer, gelten vor der Oberflächenbehandlung. Sie gelten nicht für Gewinde und Schnittkanten, deren Oberflächengefüge so sein muss, wie es sich aus üblichen Herstellverfahren ergibt.

Kanten gratfrei 0,1 bis 0,4.



Legende

- 1 Kennzeichnung
- 2 einschließlich Beweglichkeit
- 3 Gehäuse
- 4 Gewindeteil
- 5 Verformung in diesem Bereich zur Erzeugung der selbstsichernden Wirkung. Werkzeugmarkierungen sind in diesem Bereich zulässig.
- 6 Gewinde
- 7 Radius oder Fase

Bild 1

Tabelle 1

Durchmesser-Kennzahl	Gewinde ^a	A		E	F	G	J ^b	K	L	M	N ^c	P	R	S	T	Z	Masse ^d
		Zylindrische Aussenkung	Kennzahl														
050	MJ5×0,8-4H6H	04	4	9,5	19	5,2	7,3	12	25,2	8,5	0,9	6,5	3	2,5	4,5	0,5	3,2
		06	6							10,5							3,5
		08	8							12,5							3,7
		10	10							14,5							3,9
060	MJ6×1-4H5H	04	4	11	22	6,2	8,7	13,5	29,2	9,4	0,9	7,5	3,5	2,5	4,6	0,5	3,6
		06	6							11,4							3,9
		08	8							13,4							4,2
		10	10							15,4							4,5
080	MJ8×1-4H5H	04	4	11	22	8,2	10,9	16	29,2	11,2	1,1	9,5	3,5	3	5,5	0,5	6,9
		06	6							13,2							7,9
		08	8							15,2							8,9
		10	10							17,2							9,9

^a Nach ISO 5855-2. Im Bereich der Selbstsicherung gelten die Grenzabmaße nach dem Verformen.

^b Gemessen an den scharfen Kanten (Fase) oder am Tangentenberührungspunkt (Radius).

^c Gemessen in Höhe des Nietloches.

^d Näherungswerte (kg/1 000 Stück), berechnet auf der Basis von 7,85 kg/dm³, nur zur Information.

4 Bezeichnung

BEISPIEL

Benennungsblock

Identifizierungsblock

ANNIETMUTTER

EN3834-08006

Nummer dieser Norm

Durchmesser-Kennzahl (siehe Tabelle 1)

Kennzahl für zylindrische Aussenkung (siehe Tabelle 1)

ANMERKUNG Wenn erforderlich, muss das Kennzeichen I9005 zwischen den Benennungsblock und den Identifizierungsblock eingefügt werden.