

NORME INTERNATIONALE

ISO
9866-1

Première édition
1991-09-15

Textiles — Effet de la chaleur sèche sur des tissus sous basse pression —

Partie 1:

Procédé pour le traitement à la chaleur sèche
de tissus

Textiles — Effect of dry heat on fabrics under low pressure —

Part 1: Procedure for dry-heat treatment of fabrics

ISO 9866-1:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/50404250-0073-4b79-a50c-b29f97e40a5e/iso-9866-1-1991>



Numéro de référence
ISO 9866-1:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9866-1 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 2, *Méthodes d'entretien, de finition et de résistance à l'eau*.

L'ISO 9866 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Textiles — Effet de la chaleur sèche sur des tissus sous basse pression*:

- *Partie 1: Procédé pour le traitement à la chaleur sèche de tissus*
- *Partie 2: Détermination de la variation des dimensions de tissus exposés à la chaleur sèche*

Textiles — Effet de la chaleur sèche sur des tissus sous basse pression —

Partie 1:

Procédé pour le traitement à la chaleur sèche de tissus

1 Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 9866 prescrit une méthode pour le traitement à la chaleur sèche de tissus servant à évaluer la stabilité dimensionnelle et d'autres propriétés thermiques de tissus (par exemple ISO 9866-2:1991, *Textiles — Effet de la chaleur sèche sur des tissus sous basse pression — Partie 2: Détermination de la variation des dimensions de tissus exposés à la chaleur sèche*).

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 9866. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 9866 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 139:1973, *Textiles — Atmosphères normales de conditionnement et d'essai*.

3 Principe

Une éprouvette de tissu est chauffée par contact avec une surface plane et chaude dans des conditions bien définies.

4 Appareillage

4.1 Presse, composée d'une plaque chauffante métallique plane, dont la température peut être réglée à l'intérieur de la plage comprise entre 100 °C à 210 °C avec une précision de ± 2 °C, et d'un lit horizontal. Une fois fermée, la presse serre à une pression uniforme connue, avec une exactitude de ± 25 %, entre la plaque et le lit. Le lit est recouvert d'un matériau de plaquage flexible et compressible¹⁾, ayant une faible conductibilité thermique et capacité thermique, et étant capable de se conformer aux légères variations d'épaisseur des éprouvettes ou du vide entre la plaque et le lit. Le matériau de plaquage doit être inaltérable par la température de service la plus élevée et ne doit pas absorber de l'humidité.

4.2 Porte-éprouvette, composé d'une feuille de matériau mince et flexible à faible coefficient de friction et de faible capacité thermique²⁾, plus grand que la plaque chauffante et supporté aux côtés par un cadre léger qui ne gêne pas le contact entre la plaque et le lit.

1) Une couche d'élastomère silicone sur un support en rembourrage textile à faible masse volumique s'est révélée convenable pour cet usage.

2) Une feuille en polytétrafluoroéthylène (PTFE) renforcée de fibre de verre de 0,15 mm d'épaisseur et ayant une masse totale par unité de surface de 250 g/m² s'est révélée convenable pour cet usage.

5 Atmosphères de conditionnement et d'essai

Sauf indication contraire, on doit utiliser les atmosphères suivantes, prescrites dans l'ISO 139:

- a) pour le préconditionnement, une atmosphère ayant une humidité relative de 10 % ou moins et une température de 50 °C ou moins;
- b) pour le conditionnement et les essais, une atmosphère ayant une humidité relative de $(65 \pm 2) \%$ et une température de $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$ ou $(27 \pm 2) ^\circ\text{C}$.

6 Mode opératoire

6.1 Régler la presse (4.1) à la température d'essai prescrite dans la méthode d'essai correspondante. Laisser la presse fermée jusqu'à ce qu'elle atteigne une température de l'équilibre thermique.

6.2 Placer une éprouvette de tissu préconditionnée [voir article 5, a)] sur le porte-éprouvette (4.2). Ouvrir la presse; mettre le porte-éprouvette et l'éprouvette en position sur le lit et fermer la presse. Une fois écoulée la période prescrite dans la méthode

d'essai correspondante, ouvrir immédiatement la presse et enlever l'éprouvette et le porte-éprouvette.

6.3 Si besoin est, conditionner l'éprouvette dans l'atmosphère normale [voir article 5, b)] pendant 4 h ou jusqu'à obtention de l'équilibre thermique.

7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les indications suivantes:

- a) le numéro et l'année de publication de la présente Norme internationale, c'est-à-dire ISO 9866-1:1991;
- b) l'identification complète de l'échantillon ou des échantillons traités;
- c) les conditions d'essai employées, température, pression, durée de traitement et (s'il y a lieu) les dimensions de l'éprouvette et la face de l'éprouvette ayant été en contact avec la plaque chauffante.

Standards
(<https://standards.iteh.ai>)
Document Preview

ISO 9866-1:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/iso/50404250-0073-4b79-a50c-b29f97e40a5c/iso-9866-1-1991>