



## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 9903 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, sous-comité SC 1, *Matériel de préparation de filature, de filature et de retordage*.

L'annexe A de la présente Norme internationale est donnée uniquement à titre d'information.

# Matériel pour l'industrie textile — Fils pour garnitures de carde

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions, les tolérances, la dureté et la désignation de trois types de fils pour garnitures de carde utilisés pour le tambour principal et les cylindres peigneurs, briseurs ou autres cylindres ou rouleaux de cardes.

## 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 5234:1980, *Matériel pour l'industrie textile — Garnitures de carde — Termes et définitions.*

## 3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions données dans l'ISO 5234 s'appliquent.

## 4 Types de fils

Les fils doivent être d'un des types suivants:

type 1 — profil à talon normal (voir figure 1);

type 2 — profil à talon autobloquant (voir figure 2);

type 3 — profil enchaîné à talon autobloquant (voir figure 3).

## 5 Dimensions et tolérances

Les dimensions et tolérances sont données dans le tableau 1.

## 6 Dureté

La dureté de la dent (à la pointe) du fil doit être de 700 HV<sub>0,05</sub> min pour les fils utilisés pour le tambour principal et de 650 HV<sub>0,05</sub> min pour les fils utilisés pour les cylindres peigneurs et briseurs.

## 7 Désignation

La désignation d'un fil pour garnitures de carde doit comporter, dans l'ordre, les indications suivantes:

- «Fil de carde»;
- la référence de la présente Norme internationale (c'est-à-dire ISO 9903);
- le type;
- la forme des dents, ainsi que l'orientation des dents et l'angle frontal de base  $\delta$ ;
- la hauteur totale du fil  $h_1$ , en millimètres;
- l'épaisseur du talon  $b_1$  ou l'épaisseur utile du talon  $b_6$ , en millimètres.

D'autres spécifications (par exemple le pas de la denture, la résistance à la flexion, l'angle frontal complémentaire  $\alpha$ , l'angle arrière) font l'objet d'un accord entre l'utilisateur et le fabricant.

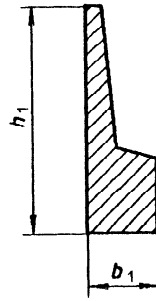


Figure 1 — Type 1

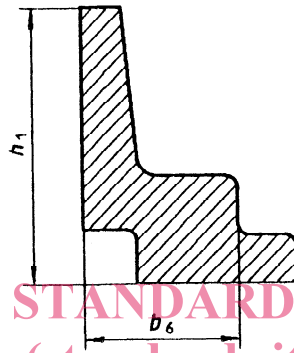


Figure 2 — Type 2

ISO 9903:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c950788-79d5-4d7a-befc-5ccee0e4cd5b/iso-9903-1991>

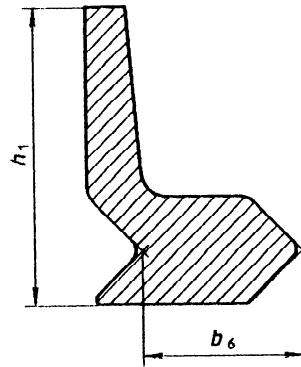


Figure 3 — Type 3

Tableau 1 — Dimensions et tolérances des fils

Dimensions en millimètres

Type	Dimension et symbole	Gamme	Grandeur	Tolérance
1	Hauteur totale $h_1$	2,5 à 4	2,5 2,8 3,2 4	$\pm 0,02$
		au-dessus de 4 jusqu'à 5	4,5 5	$\pm 0,03$
		au-dessus de 5 jusqu'à 6	5,5	$\pm 0,04$
1	Épaisseur du talon $h_1$	0,5 à 2,5	0,5 0,6 0,7 0,8 0,85 0,9 1 1,1 1,2 1,3 1,4 1,5 1,6 1,7 1,8 1,9 2 2,15 2,5	$\pm 0,02$
2	Hauteur totale $h_1$	4 à 7,5	4 5,5 7,5	$\pm 0,05$
	Épaisseur utile du talon $h_6$	2,5 à 4,2	2,5 3,15 4,2	0 - 0,1
3	Hauteur totale $h_1$	5 à 7,5	5 6 7,5	$\pm 0,05$
	Épaisseur utile du talon $h_6$	1,05 à 4,2	1,05 1,3 1,6 1,8 2,1 2,5 3,15 4,2	0 - 0,1

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

ISO 9903:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c950788-79d5-4d22-befc-5ccc0e4cd5b/iso-9903-1991>

**Annexe A**  
(informative)

**Bibliographie**

- [1] ISO 6171:1982, *Matériel pour l'industrie textile — Fils de bord pour cardes et rainures correspondantes — Principaux types et dimensions.*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

[ISO 9903:1991](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c950788-79d5-4d7a-befc-5ccee0e4cd5b/iso-9903-1991)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c950788-79d5-4d7a-befc-5ccee0e4cd5b/iso-9903-1991>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9903:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c950788-79d5-4d7a-befc-5ccee0e4cd5b/iso-9903-1991>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 9903:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/3c950788-79d5-4d7a-befc-5ccee0e4cd5b/iso-9903-1991>

---

---

**CDU 677.051.178**

**Descripteurs:** matériel textile, carde, fil métallique, spécification, dimension, tolérance de dimension, désignation.

Prix basé sur 4 pages

---

---