

ISO

ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

RECOMMANDATION ISO R 888

LONGUEURS DE TIGE NOMINALES DES VIS, BOULONS ET GOUJONS
LONGUEURS FILETÉES DES BOULONS D'APPLICATION GÉNÉRALE

1^{ère} ÉDITION
Décembre 1968

REPRODUCTION INTERDITE

Le droit de reproduction des Recommandations ISO et des Normes ISO est la propriété des Comités Membres de l'ISO. En conséquence, dans chaque pays, la reproduction de ces documents ne peut être autorisée que par l'organisation nationale de normalisation de ce pays, membre de l'ISO.

Seules les normes nationales sont valables dans leurs pays respectifs.

Imprimé en Suisse

Ce document est également édité en anglais et en russe. Il peut être obtenu auprès des organisations nationales de normalisation.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/R 888:1968

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/10176130-243f-491c-9f73-38fd2bdbaafc/iso-r-888-1968>

HISTORIQUE

La Recommandation ISO/R 888, *Longueurs de tige nominales des vis, boulons et goujons – Longueurs filetées des boulons d'application générale*, a été élaborée par le Comité Technique ISO/TC 2, *Boulons, écrous et accessoires*, dont le Secrétariat est assuré par le Deutscher Normenausschuss (DNA).

Les travaux relatifs à cette question furent entrepris par le Comité Technique en 1959 et aboutirent, en 1965, à l'adoption d'un Projet de Recommandation ISO pour les longueurs nominales jusqu'à 200 mm inclus.

Ce premier Projet de Recommandation ISO (N° 950) fut soumis, en mai 1966, à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO qui l'approuvèrent à la majorité. Cependant, lors d'une réunion tenue en octobre 1966, le Comité Technique recommanda d'élaborer un deuxième Projet de Recommandation ISO comprenant les longueurs nominales supérieures à 200 mm et jusqu'à 300 mm inclus.

En août 1967, ce deuxième Projet de Recommandation ISO fut soumis à l'enquête de tous les Comités Membres de l'ISO. Il fut approuvé, sous réserve de quelques modifications d'ordre rédactionnel, par les Comités Membres suivants :

Afrique du Sud, Rép. d'	Hongrie	Portugal
Allemagne	Inde	R.A.U.
Autriche	Iran	Roumanie
Belgique	Irlande	Royaume-Uni
Canada	Israël	Suède
Chili	Italie	Suisse
Corée, Rép. de	Japon	Tchécoslovaquie
Danemark	Norvège	Thaïlande
Espagne	Nouvelle-Zélande	Turquie
Finlande	Pays-Bas	U.R.S.S.
Grèce	Pologne	Yougoslavie

Deux Comités Membres se déclarèrent opposés à l'approbation du deuxième Projet :

France
U.S.A.

Le deuxième Projet de Recommandation ISO fut alors soumis par correspondance au Conseil de l'ISO qui décida, en décembre 1968, de l'accepter comme RECOMMANDATION ISO.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO/R 888:1968

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/10176130-243f-491c-9f73-38fd2bdbaafc/iso-r-888-1968>

LONGUEURS DE TIGE NOMINALES DES VIS, BOULONS ET GOUJONS
LONGUEURS FILETÉES DES BOULONS D'APPLICATION GÉNÉRALE

1. LONGUEURS DE TIGE NOMINALES DES VIS, BOULONS ET GOUJONS

Les dimensions nominales figurant dans le Tableau 1 s'appliquent aux longueurs de tige nominales de vis et boulons (par exemple : boulons à tête hexagonale, vis à tête fendue, vis à tête à empreinte cruciforme) et goujons en dimensions métrique et en inches. Le Tableau 1 indique les longueurs nominales dans les deux systèmes de mesure, mais il est bien entendu que les valeurs des deux séries ne sont pas identiques.

TABLEAU 1 – Dimensions nominales en millimètres et en inches

Longueurs nominales		Longueurs nominales	
millimètres	inches	millimètres	inches
2	1/16	60	—
2,5	3/32	65	2 1/2
3	1/8	70	2 3/4
4	5/32	75	3
5	3/16	80	3 1/4
6	1/4	85	—
(7)	—	90	3 1/2
8	5/16	(95)	3 3/4
(9)	—	100	4
10	3/8	(105)	4 1/4
(11)	7/16	110	4 1/2
12	1/2	(115)	—
14	9/16	120	4 3/4
16	5/8	(125)	—
(18)	—	130	5
20	3/4	140	5 1/2
(22)	7/8	150	6
25	1	160	—
(28)	1 1/8	170	6 1/2
30	1 1/4	180	7
(32)	—	190	7 1/2
35	1 3/8	200	8
(38)	—	220	9
40	1 1/2	240	—
45	1 3/4	260	10
50	2	280	11
55	2 1/4	300	12

Les valeurs des longueurs entre parenthèses doivent être évitées, si possible.

Pour la cotation des longueurs de tige, voir Recommandation ISO/R 225, *Vis, boulons et goujons – Dimensions*.

2. LONGUEURS FILETÉES DES BOULONS POUR APPLICATIONS GÉNÉRALES

Les longueurs filetées figurant dans les Tableaux 2, 3 et 4 s'appliquent aux boulons (par exemple : boulons à tête hexagonale) en dimensions métriques et en inches. Le Tableau 2 donne les formules sur lesquelles est basé le calcul des longueurs filetées figurant dans les Tableaux 3 et 4.

TABLEAU 2 – Formules – Dimensions en millimètres et en inches

millimètres			inches		
Longueurs nominales supérieures à l	jusqu'à	Formules pour la longueur de filetage b	Longueurs nominales supérieures à l	jusqu'à	Formules pour la longueur de filetage b
–	125	$2d + 6$	–	5	$2d + 1/4$
125	200	$2d + 12$	5	8	$2d + 1/2$
200	–	$2d + 25$	8	–	$2d + 1$

d = diamètre nominal du boulon

TABLEAU 3 – Coordination des longueurs filetées aux diamètres des boulons
Dimensions en millimètres

Diamètre du filetage d	1,6	2	2,5	3	4	5	6	7	8	10	12
Longueur filetée b											
$l \leq 125$	9	10	11	12	14	16	18	20	22	26	30
$125 < l \leq 200$	–	–	–	–	–	–	–	–	–	28	32
$l > 200$	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

Diamètre du filetage d	14	16	18	20	22	24	27	30	33	36	39
Longueur filetée b											
$l \leq 125$	34	38	42	46	50	54	60	66	72	78	84
$125 < l \leq 200$	40	44	48	52	56	60	66	72	78	84	90
$l > 200$	–	57	61	65	69	73	79	85	91	97	103

Diamètre du filetage d	42	45	48	52	56	60	64	68	72	76	80
Longueur filetée b											
$l \leq 125$	90	96	102	–	–	–	–	–	–	–	–
$125 < l \leq 200$	96	102	108	116	124	132	140	148	156	164	172
$l > 200$	109	115	121	129	137	145	153	161	169	177	185

Diamètre du filetage d	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	140	150
Longueur filetée b												
$l \leq 125$	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
$125 < l \leq 200$	182	192	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
$l > 200$	195	205	215	225	235	245	255	265	275	285	305	325

TABLEAU 4 – Coordination des longueurs fileées aux diamètres des boulons
Dimensions en inches

Diamètre du filetage d	1/4	5/16	3/8	7/16	1/2	9/16	5/8	3/4	
Longueur fileée b	$l \leq 5$	3/4	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4
	$5 < l \leq 8$	—	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	2
	$l > 8$	—	—	—	—	—	—	—	—

Diamètre du filetage d	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 3/4	2	
Longueur fileée b	$l \leq 5$	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 3/4	4 1/4
	$5 < l \leq 8$	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	4	4 1/2
	$l > 8$	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4	4 1/2	5

Diamètre du filetage d	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/4	3 1/2	3 3/4	4
Longueur fileée b	$l \leq 5$	—	—	—	—	—	—	—
	$5 < l \leq 8$	5	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	—
	$l > 8$	5 1/2	6	6 1/2	7	7 1/2	8	8 1/2

Pour la cotation des longueurs fileées, voir Recommandation ISO/R 225, *Vis, boulons et goujons – Dimensions*.