

NORME
INTERNATIONALE

ISO
10047

Première édition
1993-04-01

**Textiles — Détermination de la durée de
brûlage en surface des tissus**

iTeh *STANDARD PREVIEW*
Textiles — Détermination de surface burning time of fabrics
(standards.iteh.ai)

ISO 10047:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a76053f5-d596-406d-90ee-3a8c92455930/iso-10047-1993>



Numéro de référence
ISO 10047:1993(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 10047 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 38, *Textiles*, sous-comité SC 19, *Comportement au feu des textiles et des produits textiles*.

Les annexes A et B font partie intégrante de la présente Norme internationale.

ITIH STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

ISO 10047:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a76053f5-d596-406d-90ee->

Textiles — Détermination de la durée de brûlage en surface des tissus

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une méthode pour la détermination de la durée de brûlage en surface des textiles qui présentent une surface à fibres relevées, comme les tissus nappés, les tissus à velours, les tissus tuftés, les tissus floqués ou d'autres tissus présentant des surfaces semblables.

2 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

2.1 brûlage en surface: Combustion limitée à la surface d'un matériau.

2.2 durée de brûlage en surface: Temps requis par les poils ou une nappe de fibres d'un tissu pour brûler sur une distance définie dans les conditions d'essai prescrites dans la méthode spécifiée dans la présente Norme internationale.

3 Principe

Une éprouvette sèche du tissu est soutenue par une plaque verticale et sa surface à fibres relevées est allumée près de la partie supérieure selon une méthode standard. Le temps que met la flamme se propageant vers la partie inférieure de la surface du tissu pour atteindre un repère est déterminée.

NOTE 1 Dans le cas des surfaces à poils, la flamme se propage plus souvent vers le bas ou sur les côtés que vers le haut. On considère que l'effet d'étouffement provoqué par les produits de combustion empêche les poils de brûler au-delà du front de flammes, alors qu'il n'a aucune incidence sur les poils au-dessous du front de flammes.

4 Santé et sécurité des opérateurs

Les textiles qui brûlent peuvent produire de la fumée et des gaz toxiques susceptibles de nuire à la santé

des opérateurs. Après chaque essai, la fumée et les gaz de combustion doivent être évacués du local au moyen de dispositifs de ventilation forcée appropriés et les conditions d'essai prescrites doivent être rétablies dans le local (voir article 6 et 8.1).

5 Appareillage

5.1 Construction du matériel d'essai

Le matériel doit être constitué de matériaux qui ne sont pas altérés par les gaz de combustion. Certains produits de combustion sont corrosifs. Le matériel doit donc être constitué de matériaux qui sont faciles à nettoyer.

5.2 Porte-éprouvettes, consistant en une plaque en acier inoxydable qui mesure environ 150 mm de longueur, 75 mm de largeur et 3 mm d'épaisseur (voir figure 1). L'éprouvette doit être retenue par un cadre en acier inoxydable de 3 mm d'épaisseur de manière qu'une surface de tissu de 125 mm × 50 mm soit visible pour la mise à l'essai. Le cadre doit présenter un repère qui doit se trouver à 75 mm au-dessous du point d'allumage de l'éprouvette.

5.3 Brûleur à gaz, identique à celui décrit dans l'annexe A.

NOTE 2 Des différences minimales dans la conception et dans les dimensions du brûleur peuvent influencer sur la configuration de la flamme et modifier les résultats de l'essai.

5.4 Bouteille de gaz propane ou butane, de qualité commerciale ou mélange de ces gaz.

5.5 Chronomètre pour le brûleur, servant à contrôler et mesurer la durée d'application de la flamme, soit $1,0 \text{ s} \pm 0,1 \text{ s}$. La durée d'application de la flamme peut également être contrôlée manuellement.

Dimensions en millimètres

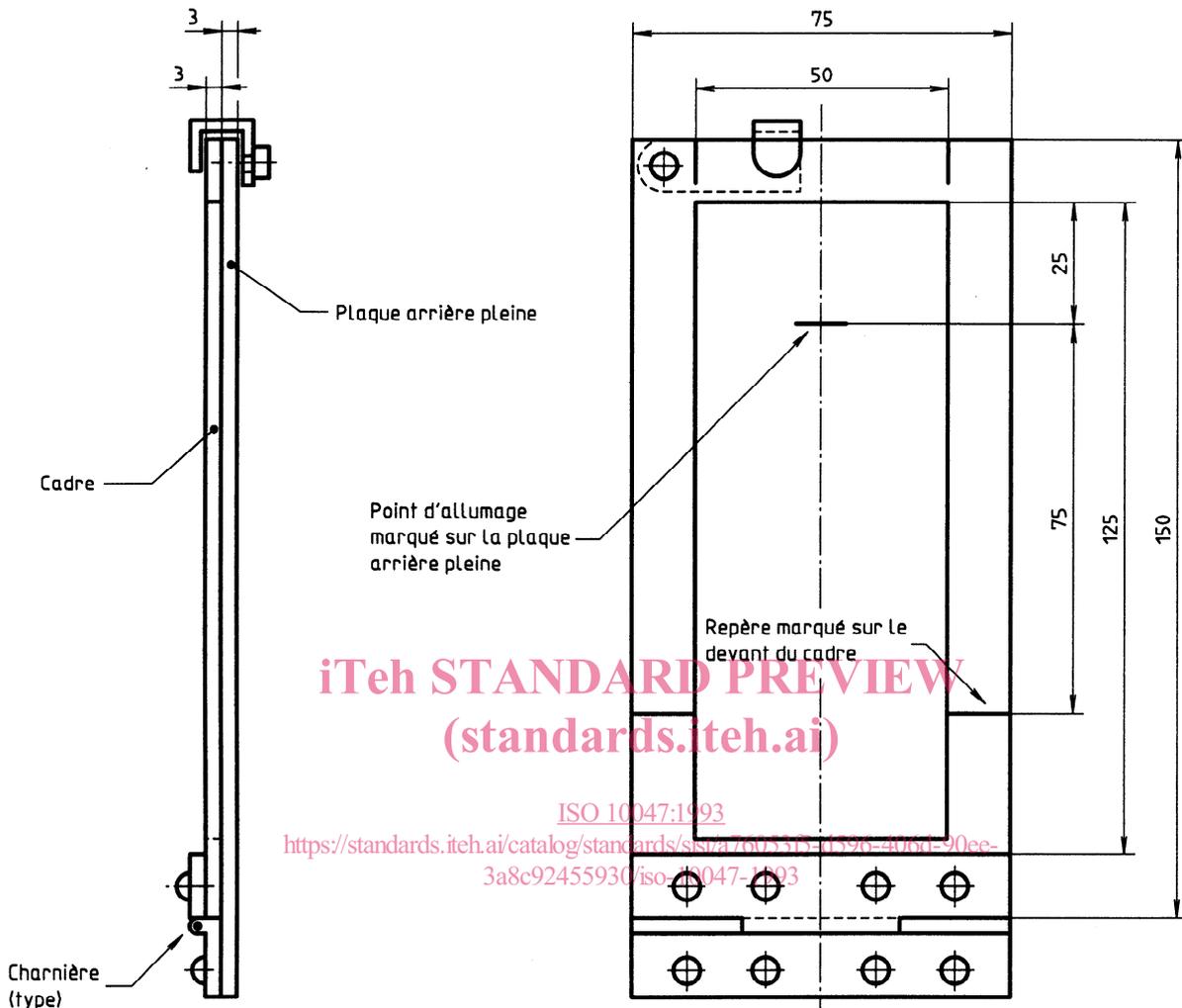


Figure 1 — Porte-éprovettes

5.6 Dispositif de brossage, semblable à celui décrit dans l'annexe B.

5.7 Étuve à circulation d'air, capable de sécher les éprouvettes à une température de $105\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$.

5.8 Dessiccateur, pouvant abriter les éprouvettes séchées.

5.9 Chronomètre, ou autre minuterie, exact à 0,2 s près.

6 Enceinte d'essai

On doit utiliser une enceinte dans laquelle, au début de l'essai, la vitesse de circulation de l'air est inférieure à 0,2 m/s et n'est pas influencé par des appareils mécaniques fonctionnant pendant l'essai. Le volume d'air dans l'enceinte d'essai doit être tel que

l'essai n'est pas modifié par une réduction quelconque de la concentration d'oxygène.

7 Préparation et conditionnement des éprouvettes

7.1 Dimensions

Les dimensions des éprouvettes doivent être $150\text{ mm} \times 75\text{ mm}$, sauf que les tissus mesurant moins de 75 mm de largeur doivent être éprouvés suivant leur pleine largeur.

7.2 Nombre

Au moins huit éprouvettes prélevées de chaque surface doivent être soumises à l'essai, soit quatre éprouvettes dont la plus grande dimension est paral-

lèle à la longueur du tissu et quatre éprouvettes dont la plus grande dimension est parallèle à la largeur du tissu, sauf que les tissus mesurant moins de 150 mm de largeur doivent être éprouvés dans une seule direction, soit la longueur.

7.3 État du tissu

Si un tissu à fibres relevées ne présente aucun signe de brûlage en surface lorsqu'il est préparé en l'état de réception, il faut nettoyer un autre échantillon dans lequel les éprouvettes seront taillées suivant une méthode convenable approuvée par les parties intéressées. Les éprouvettes ainsi obtenues doivent être identifiées.

7.4 Conditionnement des éprouvettes

Les éprouvettes doivent être séchées dans l'étuve à circulation d'air (5.7) réglée à $105\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ pendant au moins 1 h, puis les laisser refroidir dans le dessiccateur (5.8) pendant au moins 30 min. Chaque éprouvette doit être soumise à l'essai dans la minute qui suit le retrait du dessiccateur.

8 Mode opératoire

8.1 Effectuer l'essai dans une atmosphère qui a une température comprise entre 10 °C et 30 °C et une humidité relative comprise entre 15 % et 80 %.

8.2 Allumer le brûleur à gaz (5.3) et le laisser préchauffer pendant 2 min. Régler la hauteur de flamme à $40\text{ mm} \pm 2\text{ mm}$, cette hauteur étant la distance mesurée entre le bord supérieur du tube du brûleur et la pointe supérieure de la partie jaune de la flamme. Le réglage doit être effectué avec le brûleur en position verticale et sous un éclairage tamisé.

8.3 Positionner le brûleur perpendiculairement à la surface du porte-éprouvettes (5.2) vertical de manière que la tête du brûleur se trouve à 15 mm du devant du porte-éprouvettes et que la flamme touche au point d'allumage marqué sur la plaque arrière. Marquer les emplacements du brûleur et du porte-éprouvettes de manière à pouvoir les repérer.

NOTE 3 Il convient de régler le débit de gaz du brûleur à l'aide d'une vanne électromagnétique. Dans ce cas, une petite flamme de veilleuse de 5 mm de hauteur est admise.

8.4 Refroidir le porte-éprouvettes à 5 °C près de la température ambiante et fixer l'éprouvette séchée dans le support de manière que les poils ou la nappe de fibres soient orientés vers le bas du porte-éprouvettes dans le cas des poils se trouvant dans le sens de la longueur de l'éprouvette.

8.5 Brosser la surface à fibres relevées de l'éprouvette une fois dans le sens des poils, puis une fois à contre-poil à l'aide du dispositif de brossage (5.6) décrit dans l'annexe B.

8.6 Replacer l'éprouvette dans son support conformément à 8.3.

8.7 Appliquer la flamme sur l'éprouvette pendant $1,0\text{ s} \pm 0,1\text{ s}$ si le chronomètre (5.5) est utilisé. Si la durée d'application de la flamme est déterminée manuellement, il faut placer le brûleur de manière que la flamme touche à l'éprouvette, puis retirer celui-ci.

Si plus de 1 min s'est écoulé après le retrait de l'éprouvette du dessiccateur, il faut sécher de nouveau l'éprouvette.

8.8 Observer et noter si la flamme se propage sur les poils ou les nappes de fibres ou si la surface est allumée et, dans l'affirmative, noter le temps requis pour que la flamme atteigne le repère marqué à 75 mm au-dessous du point d'allumage.

8.9 Soumettre à l'essai chacune des autres éprouvettes en s'assurant que le porte-éprouvettes est refroidi (voir 8.4), propre et sec, avant chaque essai.

8.10 Si parmi les huit éprouvettes soumises à l'essai, une seule présente des signes de brûlage en surface, soumettre à l'essai huit autres éprouvettes.

9 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit contenir les informations suivantes:

- de fait que l'essai a été effectué suivant la présente Norme internationale et, s'il y a lieu, toute modification apportée à la méthode prescrite;
- la largeur de l'éprouvette, si elle est inférieure à 75 mm;
- l'état des éprouvettes, c'est-à-dire l'état de réception ou l'état nettoyé, et la méthode de nettoyage utilisée;
- s'il y a lieu, le nombre d'éprouvettes qui n'ont pas brûlé jusqu'au repère;
- si les poils ou les nappes de fibres de toute éprouvette présentent des signes de propagation de la flamme;
- le temps que met chaque surface d'éprouvette pour brûler jusqu'au repère, l'orientation du tissu et la valeur minimale obtenue. (Si après avoir effectué de nouveau l'essai conformément à 8.10, une seule éprouvette a brûlé jusqu'au repère, aucun temps ne doit être noté.) Si les poils ou les

- nappes de fibres brûlent jusqu'au repère pendant l'application de la flamme, la durée de brûlage en surface doit être notée comme étant inférieure à 1 s;
- g) si la surface de poils enflammée s'éteint avant que la flamme n'atteigne le repère;
 - h) les conditions ambiantes de température, d'humidité relative et de pression barométrique dans l'enceinte d'essai;
- i) la date de l'essai;
 - j) une note explicative comme suit:

«Les présents résultats d'essai considérés seuls n'indiquent pas le risque de feu des textiles dans des conditions réelles d'exposition au feu et ne devraient donc pas être utilisés pour évaluer les risques de feu sans prendre en compte d'autres renseignements pertinents.»

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10047:1993

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a76053f5-d596-406d-90ee-3a8c92455930/iso-10047-1993>

Annexe A (normative)

Description et construction du brûleur¹⁾

A.1 Description

Le brûleur permet d'obtenir une flamme de dimensions appropriées et de longueur qui peut varier entre 10 mm et 60 mm.

A.2 Construction

La construction du brûleur est illustrée à la figure A.1 a). Le brûleur est constitué des trois parties suivantes.

A.2.1 Injecteur

Le diamètre de l'injecteur [voir figure A.1 b)] doit être de $0,19 \text{ mm} \pm 0,02 \text{ mm}$. L'injecteur doit être percé et, une fois le perçage terminé, toutes les ébarbures doivent être éliminées des deux côtés du trou sans arrondir les bords.

A.2.2 Tube du brûleur

Le tube du brûleur [voir figure A.1 d)] est constitué de quatre zones:

- a) la chambre à air;
- b) la zone de mélange du gaz;
- c) la zone de diffusion;
- d) la sortie du gaz.

La chambre à air du tube du brûleur comporte quatre trous de 4 mm de diamètre pour l'entrée de l'air. Le bord haut de ces trous à air est environ de niveau avec l'extrémité de l'injecteur.

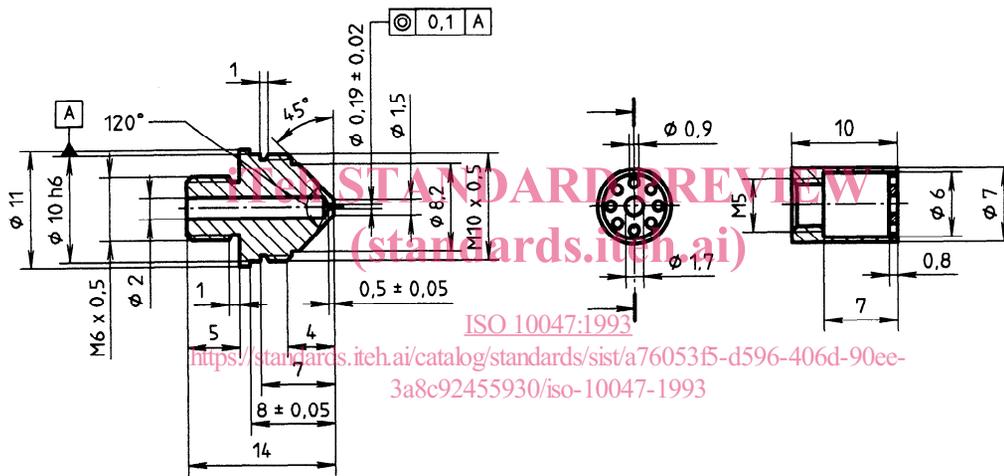
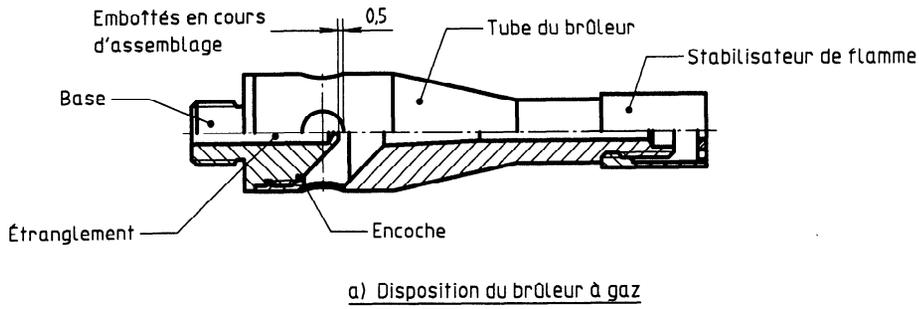
La zone de diffusion est de forme conique et présente les dimensions indiquées sur la figure A.1 d). Le brûleur a un alésage de 1,7 mm de diamètre intérieur et une sortie de 3,0 mm de diamètre intérieur.

A.2.3 Stabilisateur de flamme

Le stabilisateur de flamme est illustré à la figure A.1 c).

1) Des noms de fournisseurs de cet appareil peuvent être obtenus auprès des organismes nationaux de normalisation.

Dimensions en millimètres



c) Stabilisateur de flamme

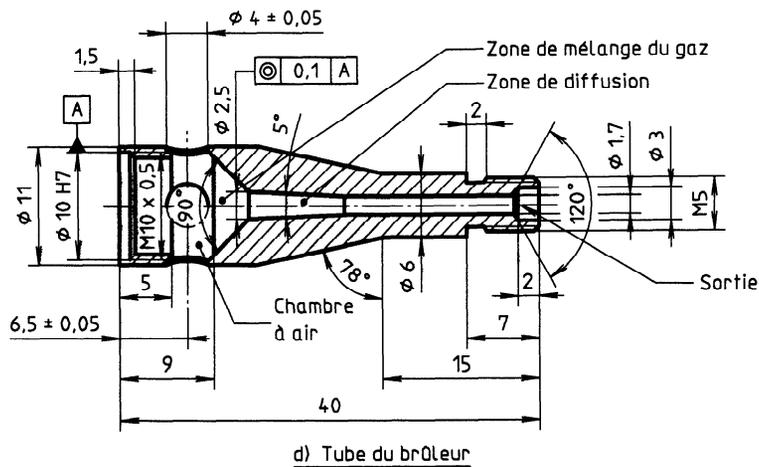


Figure A.1 — Brûleur à gaz

Annexe B (normative)

Dispositif de brossage pour les surfaces à fibres relevées des éprouvettes²⁾

B.1 Domaine d'application

La présente annexe décrit un dispositif de brossage utilisé pour relever les fibres des tissus à velours ou des tissus nappés avant l'exécution des essais permettant de déterminer les caractéristiques de brûlage en surface.

B.2 Dispositif de brossage

B.2.1 Le dispositif de brossage (voir figure B.1) se compose d'une plaque sur laquelle un petit chariot se déplace dans des glissières de guidage parallèles fixées aux bords de la surface supérieure de la plaque. La brosse est articulée à l'aide de charnières encastées au bord arrière de la plaque et est fixée verticalement sur le chariot au moyen d'une pression de serrage de $1,5 \text{ N} \pm 0,05 \text{ N}$.

B.2.2 La brosse décrite ci-après s'est révélée satisfaisante. La brosse se compose de deux rangées de poils rigides en Nylon fixées de manière que les touffes soient décalées. Les poils ont un diamètre de 0,41 mm et mesurent 19 mm de longueur. Une touffe comporte 20 poils et 4 touffes sont fixées par 25 mm. Toute autre brosse qui permet de relever les fibres de manière semblable peut être utilisée.

B.2.3 Pendant l'opération de brossage, le porte-éprouvettes est retenu dans le haut du chariot mobile.

B.2.4 Une fois que l'éprouvette montée sur son support est placée dans le chariot, la brosse est soulevée, le chariot est tiré vers l'arrière et la brosse est abaissée vers la face de l'éprouvette. Le chariot est ensuite tiré vers l'avant à la main suivant une vitesse uniforme jusqu'à ce que l'éprouvette dépasse la brosse. Le brossage est ensuite répété dans le sens inverse.

[ISO 10047:1993](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a76053f5-d596-406d-90ec-3a8c92455930/iso-10047-1993)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a76053f5-d596-406d-90ec-3a8c92455930/iso-10047-1993>

2) Des noms de fournisseurs de ce dispositif peuvent être obtenus auprès des organismes nationaux de normalisation.