

NORME
INTERNATIONALE

ISO
10093

Première édition
1994-11-15

**Plastiques — Essais au feu — Sources
d'allumage normalisées**

Plastics — Fire tests — Standard ignition sources
iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10093:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d8fc53-c643-4da5-a01c-ac7ee5f04b8e/iso-10093-1994>



Numéro de référence
ISO 10093:1994(F)

Sommaire

	Page
1 Domaine d'application	1
2 Références normatives	1
3 Définitions	1
4 Processus d'allumage	2
5 Caractéristiques des sources d'allumage	3
6 Principes expérimentaux	3
7 Sources d'allumage	4

Annexes

A Mode opératoire de validation pour l'évaluation des flammes d'essai	18
B Bibliographie	21

iTeh STANDARD PREVIEW (standards.iteh.ai)

ISO 10093:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d8fc53-c643-4da5-a01c-ac7ee5f04b8e/iso-10093-1994>

© ISO 1994

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

La Norme internationale ISO 10093 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 61, *Plastiques*, sous-comité SC 4, *Comportement au feu*.

Les annexes A et B de la présente Norme internationale sont données uniquement à titre d'information.

ISO 10093:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d8fc53-c643-4da5-a01c-ac7ee5f04b8e/iso-10093-1994>

Introduction

Les incendies sont causés par une grande variété de sources d'allumage. L'analyse statistique des incendies a permis de déterminer les principales sources primaires et secondaires, en particulier en ce qui concerne les incendies dans les bâtiments. Les causes d'incendie les plus fréquentes se sont avérées être les suivantes:

- a) appareils de cuisson;
- b) appareils de chauffage des locaux;
- c) fils électriques, connections et embouts;
- d) autres appareils électriques (tels que lave-linge, couvertures chauffantes, télévisions, chauffe-eau);
- e) cigarettes;
- f) allumettes et briquets à gaz;
- g) lampes à braser et chalumeaux;
- h) combustion des ordures;
- i) bougies.

ITeH STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10093:1994

g) lampes à braser et chalumeaux; standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d8fc53-c643-4da5-a01c-ac7ee5f04b8e/iso-10093-1994

La liste ci-dessus couvre les principales sources d'allumage primaires pour les incendies accidentels. D'autres sources peuvent intervenir d'origine criminelle. Des études sur les causes d'incendie ont montré que les sources d'allumage primaires (par exemple cigarettes incandescentes ou allumettes enflammées que l'on jette) peuvent mettre le feu à de vieux papiers qui agissent ensuite comme source d'allumage secondaire d'une plus grande intensité.

Lors de l'analyse et de l'évaluation des diverses sources d'allumage pour des applications impliquant des matériaux plastiques, il convient d'apporter des réponses aux questions suivantes à partir de statistiques détaillées sur les incendies:

- a) quelle est l'importance des sources d'allumage individuelles dans les diverses situations de risque d'incendie?
- b) Quelle est la part attribuable aux sources d'allumage secondaires?
- c) Quelle attention convient-il de prêter aux sources d'allumage secondaires?
- d) Quelle est l'importance des différentes sources d'allumage lors des accidents mortels causés par le feu?

Les sources d'allumage de laboratoire décrites ci-après sont destinées à simuler les sources d'allumage réelles qui sont la cause des feux réels dans lesquels les plastiques sont impliqués. Les sources d'allumage de laboratoire sont préférées aux sources d'allumage réelles car elles conduisent à une meilleure répétabilité des valeurs dans un même laboratoire et à une meilleure reproductibilité entre les différents laboratoires.

Ces sources d'allumage de laboratoire peuvent être utilisées pour développer de nouveaux modes opératoires d'essai.

iTeh STANDARD PREVIEW **(standards.iteh.ai)**

[ISO 10093:1994](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d8fc53-c643-4da5-a01c-ac7ee5f04b8e/iso-10093-1994>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10093:1994

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/e5d8fc53-c643-4da5-a01c-ac7ee5f04b8e/iso-10093-1994>

Plastiques — Essais au feu — Sources d'allumage normalisées

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit une gamme de sources d'allumage de laboratoire utilisées lors des essais au feu sur les plastiques. Ces sources varient en intensité et en surface d'application. Elles peuvent être utilisées pour simuler l'excès initial de chaleur auxquels peuvent être exposés les plastiques dans certains scénarios de risque d'incendie réel.

CEI 695-2-2:1991, *Essais relatifs aux risques du feu — Partie 2: Méthodes d'essai — Section 2: Essai au brûleur-aiguille.*

CEI 695-2-41:1991, *Essais relatifs aux risques du feu — Partie 2: Méthodes d'essai — Section 4/Feuille 1: Flamme d'essai à prémélange de 1 kW nominal et guide.*

CEI 829:1988, *Méthodes d'essai pour évaluer l'allumabilité des matériaux isolants électriques solides soumis à des sources de chaleur constituées de fils chauffés électriquement.*

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 5657:1986, *Essais au feu — Réaction au feu — Allumabilité des produits de bâtiment.*

ISO 8191-1:1987, *Ameublement — Évaluation de l'allumabilité des meubles rembourrés — Partie 1: Source d'allumage: cigarette en combustion.*

ISO/TR 10353:1992, *Plastiques — Étude des sources d'allumage utilisées pour les essais au feu nationaux et internationaux.*

CEI 695-2-1:1991, *Essais relatifs aux risques du feu — Partie 2: Méthodes d'essai — Section 1: Essai au fil incandescent et guide.*

ASTM D 5025-89, *Standard specification for a laboratory burner used for small-scale burning tests on plastic materials.* [Spécification normalisée pour un brûleur de laboratoire utilisé pour les essais de combustion à petite échelle des matières plastiques.]

ASTM E 84-91a, *Test method for surface burning characteristics of building materials.* [Méthode d'essai pour déterminer les caractéristiques de combustion en surface des matériaux pour le bâtiment.]

BS 5852:1990, *Methods of test for assessment of the ignitability of upholstered seating by smouldering and flaming ignition sources.* [Méthodes d'essai pour évaluer l'allumabilité des matériaux de rembourrage pour sièges à l'aide de feux couvants et de sources avec flammes.]

DIN 50051:1977, *Prüfung von Werkstoffen — Brennverhalten von Werkstoffen — Brenner.* [Essais de matériaux — Comportement au feu des matériaux — Brûleur.]

3 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

3.1 flamme persistante: Persistance de flamme sur un matériau après retrait de la source d'allumage.

3.2 durée de persistance de flamme: Durée pendant laquelle un matériau continue à flamber, dans des conditions d'essai spécifiées, après retrait de la source d'allumage [appelée également durée de flamme(s) résiduelle(s)].

3.3 incandescence résiduelle: Combustion avec incandescence d'un matériau persistant après la disparition des flammes ou, s'il n'y a pas de flammes, après retrait de la source d'allumage.

3.4 durée d'incandescence résiduelle: Période pendant laquelle l'incandescence persiste sur un matériau, dans des conditions d'essai spécifiées, après retrait de la source d'allumage et/ou disparition des flammes.

3.5 combustion: Réaction exothermique d'un corps avec un comburant, généralement accompagnée d'une émission de flammes et/ou d'incandescence et/ou d'émission de fumée.

3.6 facilité d'allumage: Aptitude d'un matériau à être allumé dans des conditions d'essai spécifiées.

3.7 surface exposée: Surface du produit soumise aux conditions thermiques de l'essai.

3.8 flamber: Être l'objet d'une combustion en phase gazeuse avec émission de lumière.

3.9 particules enflammées: Matière se détachant de l'éprouvette au cours de l'essai, tombant sous le bord inférieur initial de l'éprouvette et continuant à flamber en tombant.

3.10 combustion incandescente: Combustion d'un matériau, en phase solide, sans flamme mais avec émission de lumière émanant de la zone de combustion.

3.11 allumabilité: Mesure de la facilité avec laquelle une éprouvette peut être allumée sous l'influence d'une source extérieure de chaleur, dans des conditions d'essai spécifiées.

3.12 allumer (verbe transitif): Provoquer une combustion.

3.13 prendre feu (verbe intransitif): S'allumer avec ou sans application d'une source externe de chaleur.

3.14 allumage: Action d'allumer.

3.15 source d'allumage: Source de chaleur utilisée pour allumer des matériaux ou des produits combustibles.

3.16 température d'allumage: Température minimale d'un matériau à laquelle peut être obtenue une combustion soutenue dans des conditions d'essai spécifiées.

3.17 éclairage énergétique (en un point d'une surface): Quotient du flux énergétique reçu par un élément infiniment petit de la surface contenant le point, par l'aire de cet élément.

3.18 temps minimal d'allumage: Durée minimale d'exposition d'un matériau à une source d'allumage pour obtenir une combustion soutenue, dans des conditions d'essai spécifiées.

3.19 source d'allumage primaire: Source d'allumage qui agit directement sur l'éprouvette.

3.20 punking: Propagation d'un front de feu couvant après retrait de la source d'allumage.

3.21 source d'allumage secondaire: Source d'allumage n'étant pas directement appliquée sur l'éprouvette, l'allumage étant déclenché par un facteur secondaire.

3.22 allumage soutenu: Après retrait de la source d'allumage, apparition d'une flamme à la surface d'un matériau qui persiste pendant au moins 10 s.

3.23 allumage momentané: Après retrait de la source d'allumage, apparition d'un effet éclair ou de flammes ne durant pas 10 s successives.

4 Processus d'allumage

4.1 Lorsque les plastiques sont exposés à une source d'énergie thermique, des vapeurs inflammables peuvent être produites en surface. Dans des conditions adéquates (en particulier à des températures élevées), il peut se former une concentration critique de vapeurs inflammables et donc, se produire un allumage spontané. Si la flamme constitue la seule source d'énergie présente, ou une source complémentaire, le processus d'allumage est facilité; ce mécanisme est parfois appelé allumage piloté.

4.2 Une éprouvette de plastique est considérée comme allumée si des flammes apparaissent à la surface du plastique. L'allumage obtenu au moyen des sources référencées dans l'ISO/TR 10353 peut être transitoire ou soutenu.

4.3 Après allumage, certains plastiques en combustion créent des risques d'incendie supplémentaires par la formation de particules ou gouttes enflammées. Si ces particules tombent sur un matériau combustible, un allumage secondaire peut se produire et l'incendie s'étendre plus rapidement.

4.4 L'application localisée d'une source de chaleur sur certains plastiques provoque une combustion incandescente. Dans le cas de certaines mousses thermoplastiques et de mousses à base de matériaux thermodurcissables, l'application localisée d'une source de chaleur provoque un phénomène de punking, qui conduit à la production d'un résidu carboné.

5 Caractéristiques des sources d'allumage

5.1 Les principales caractéristiques des sources d'allumage et leurs relations avec l'éprouvette peuvent être définies par les facteurs suivants:

- a) L'intensité de la source d'allumage. C'est une mesure de la charge thermique exercée sur l'éprouvette résultant des effets combinés de conduction, de convection et de rayonnement causés par la source d'allumage.
- b) L'aire d'incidence de la source d'allumage sur l'éprouvette.
- c) La durée d'exposition de l'éprouvette et le fait qu'il s'agisse d'une exposition continue ou intermittente.
- d) La présentation de la source d'allumage par rapport à l'éprouvette et le fait qu'elle la touche ou non.
- e) L'orientation de l'éprouvette par rapport à la source d'allumage.
- f) Les conditions de ventilation à proximité de la source d'allumage et de la surface exposée de l'éprouvette.

5.2 Les sources d'allumage décrites dans l'article 7 fournissent une plage d'intensités et de surfaces d'application devant être utilisée dans le cadre des essais au feu auxquels sont soumis les plastiques.

NOTE 1 Les facteurs c) à f) peuvent être déterminés une fois que les conditions spécifiques d'essai au feu ont été définies.

6 Principes expérimentaux

6.1 Deux types de sources d'allumage avec flamme ont été choisis.

6.1.1 Sources avec flamme de diffusion

Pour obtenir une source avec flamme de diffusion, on fait passer un gaz (généralement du propane, du méthane ou du butane) dans des tubes en acier inoxydable sans admission d'air en amont de la base de la flamme.

NOTE 2 Ces flammes simulent bien les flammes naturelles mais elles sont souvent instables et ne sont pas faciles à diriger en cas de présentation de la source sous un angle donné par rapport à l'éprouvette.

6.1.2 Sources avec flammes prémélangées

Pour obtenir une source avec flammes prémélangées, on utilise un brûleur à gaz (fonctionnant généralement au propane, au méthane ou au butane) doté d'orifices d'admission d'air ou d'un collecteur d'admission d'air.

NOTES

3 Les sources avec flammes prémélangées sont plus facilement dirigeables que les sources avec flamme de diffusion et mieux adaptées pour certains essais d'assurance qualité effectués en laboratoire.

4 La flamme des sources avec flammes prémélangées est généralement plus chaude que celle des sources avec flamme de diffusion.

6.2 Il est recommandé (obligatoire pour certaines méthodes d'essai) de toujours régler les brûleurs à gaz à des hauteurs de flammes et/ou débits de gaz précis. Il convient d'effectuer périodiquement des vérifications secondaires de la température de la flamme ou du flux thermique; cependant, il y a lieu que les critères portant sur ces paramètres ne constituent pas l'élément essentiel de la méthode de laboratoire. Une fois le brûleur à gaz réglé pour un essai particulier (c'est-à-dire souvent suivant un angle précis par rapport à l'éprouvette), il est souhaitable de le laisser dans cette même position pendant toute la série d'expériences. Il est facile de satisfaire à cet objectif s'il suffit à l'opérateur de maintenir un débit de gaz constant vers le brûleur.

6.3 Les brûleurs à gaz sont raccordés à l'alimentation de gaz par des conduites flexibles par l'intermédiaire d'un régulateur de bouteille donnant une pression de sortie déterminée, d'une vanne «tout ou rien», d'une vanne de réglage précise et d'un débitmètre.

6.4 Des difficultés peuvent parfois survenir en ce qui concerne l'alimentation et le mesurage du butane ou du propane lorsque les bouteilles doivent être stockées dans un environnement plus froid que les conditions d'essai définies et/ou à une certaine distance de l'appareillage d'essai. Dans ces cas précis, il est important de prévoir une longueur suffisante de flexible dans l'environnement contrôlé (15 °C à 30 °C) pour que le gaz puisse s'équilibrer à la température requise avant de mesurer le débit.

NOTE 5 Pour faciliter l'obtention de cet équilibre, il est possible de faire passer le gaz (avant de mesurer le débit) dans un tube métallique immergé dans de l'eau maintenue à 25 °C.

6.5 Il importe d'apporter le plus grand soin au mesurage et au réglage du débit de gaz. Les débitmètres à lecture directe, même ceux ayant fait l'objet d'un étalonnage direct pour le gaz utilisé, doivent être vérifiés lors de l'installation initiale, avant emploi et à intervalles réguliers pendant les essais à l'aide d'une méthode permettant de mesurer avec précision le débit absolu du gaz au niveau du tube du brûleur.

NOTE 6 L'une des façons d'y parvenir consiste à raccorder le tube du brûleur au moyen d'une courte position de tube (d'environ 7 mm de diamètre intérieur) à un débitmètre à bulle de savon. Le temps de passage du ménisque de la bulle de savon dans un tube de verre (par exemple une burette graduée) donne la mesure absolue du débit. Des vanes de contrôle précises, pouvant être préréglées à l'un des débits de gaz souhaités avec des dispositifs simples permettant de passer d'un débit à l'autre, se sont également avérées efficaces.

7 Sources d'allumage

7.1 Généralités

La classification des sources d'allumage pouvant être utilisées dans le cadre des essais effectués sur les plastiques est donnée dans le tableau 1. Pour chaque classe, on indique s'il s'agit d'une source d'allumage primaire ou secondaire en utilisant le préfixe «P» pour primaire, et «S» pour secondaire.

NOTES

7 Lorsqu'une valeur correspondant au flux thermique est associée à l'une des sources suivantes, il représente le flux thermique mesuré au point de la surface en contact avec la flamme.

8 Lorsqu'une aire de contact est associée à l'une des sources suivantes, elle représente la surface couverte par la flamme lorsque le bord le plus proche de l'orifice du brûleur se situe à 5 mm d'une surface verticale plane.

7.2 Source d'allumage P/SM1

7.2.1 Cette source représente l'exemple type de la cigarette commune qui est connue pour être la cause d'un grand nombre d'incendies impliquant des meubles rembourrés et la literie, telle que décrite dans l'ISO 8191-1. On utilise une cigarette (sans filtre) non écrasée conforme aux exigences suivantes:

Longueur:	70 mm ± 4 mm
Diamètre:	8,0 mm ± 0,5 mm
Masse:	1,0 g ± 0,1 g
Vitesse de feu couvant:	12,0 min/50 mm ± 3,0 min/50 mm

7.2.2 La vitesse de feu couvant est contrôlée sur un échantillon prélevé sur chaque lot de 10 cigarettes et utilisé comme suit:

- Conditionner la cigarette immédiatement avant l'essai pendant 72 h dans les conditions ambiantes de la salle d'essai et pendant au moins 16 h dans une atmosphère caractérisée par une température de 20 °C ± 5 °C et une humidité relative de (50 ± 20) %.
- Apposer un marquage sur la cigarette à 5 mm et à 55 mm de l'extrémité à allumer.
- Allumer la cigarette et aspirer l'air jusqu'à ce que la pointe devienne nettement incandescente. Lors de cette opération, il ne faut pas que la cigarette se consume sur plus de 3 mm.
- Embrocher la cigarette dans une atmosphère exempte de courant d'air sur une broche horizontale en fil métallique pénétrant dans l'extrémité non allumée de la cigarette sur une longueur ne dépassant pas 13 mm.
- Noter le temps nécessaire pour que le feu couvant parcoure la distance qui sépare les marques situées à 5 mm et 55 mm.

Tableau 1 — Classification des sources d'allumage

Classe	Type	Exemples
SM	Feu couvant	Cigarette
E	Électricité	Fil surchauffé; arcs
DF	Flamme de diffusion	Alumette; bougie
PF	Flammes prémélangées	Brûleur de laboratoire; lampe à braser
C	Bûcher	Bois; vieux papiers
R	Rayonnant sans contact	Radiateur électrique; chaleur rayonnante d'un incendie accidentel naissant ou établi

7.3 Source d'allumage P/E1

7.3.1 Cette source d'allumage, référencée dans la CEI 695-2-1, est appelée «fil incandescent». Elle simule la surchauffe de fils électriques, utilisés en particulier dans les équipements électriques, en chauffant le fil incandescent jusqu'à l'une des températures d'essai suivantes:

550 °C ± 10 °C

650 °C ± 10 °C

750 °C ± 10 °C

850 °C ± 15 °C

960 °C ± 15 °C

7.3.2 Le fil incandescent et la source d'allumage sont représentés à la figure 1. Le fil incandescent proprement dit est constitué d'une boucle de fil de nickel/chrome (80/20) de 4 mm de diamètre nominal.

7.3.3 La température du fil incandescent est mesurée au moyen d'un thermocouple de fil NiCr/NiAl fin gainé ayant un diamètre extérieur nominal de 0,5 mm.

7.3.4 L'appareillage d'essai positionne le fil incandescent dans un plan horizontal tout en appliquant une force de $1,0 \text{ N} \pm 0,2 \text{ N}$ à l'éprouvette. Cette force est maintenue pendant que le fil ou l'éprouvette se déplacent horizontalement l'un vers l'autre, sur une distance d'au moins 7 mm.

7.4 Source d'allumage P/E2

7.4.1 Cette source d'allumage, référencée dans la CEI 829, est un fil chauffant chauffé électriquement qui simule la surcharge d'une pièce sous tension en contact direct avec l'éprouvette.

7.4.2 Les essais d'allumage au fil chauffant sont effectués sur des éprouvettes en forme de barreau, qui ont normalement une longueur de 127 mm, une largeur de 12,7 mm et une épaisseur de 1,6 mm, 3,2 mm ou 6,4 mm. Les éprouvettes sont entourées de cinq tours de fil de chrome-nickel (80 % de nickel, 20 % de chrome) de 0,55 mm d'épaisseur, avec un écartement de 6,4 mm entre chaque tour. L'appareillage d'essai et la source d'allumage sont représentés à la figure 2.

7.4.3 L'éprouvette est soumise à l'essai en position horizontale en chauffant électriquement le fil de sorte qu'il dissipe 0,26 W par millimètre de longueur. Le fil est alors à une température d'environ 930 °C.

7.5 Source d'allumage P/DF1

7.5.1 Cette source d'allumage, décrite dans la CEI 695-2-2, est un brûleur-aiguille qui produit une flamme de diffusion de faible intensité et de surface limitée. Elle peut être utilisée pour simuler l'effet de petites flammes résultant de défaillances à l'intérieur d'un équipement électrique.

7.5.2 Le brûleur-aiguille est constitué d'une portion de tube hypodermique en acier inoxydable dont l'extrémité biseautée a été sectionnée. Ce brûleur a une longueur minimale de 35 mm, un diamètre intérieur de $0,5 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}$ et un diamètre extérieur ne dépassant pas 0,9 mm. Le brûleur est relié par un flexible à une bouteille contenant du butane ou du propane.

NOTE 9 Le gaz butane est le gaz normal de référence, mais on peut aussi utiliser du gaz propane.

Si le gaz butane est utilisé, il doit avoir une pureté d'au moins 95 %.

7.5.3 Lorsque l'axe du brûleur est en position verticale, l'alimentation en gaz est réglée de sorte que la hauteur de la flamme soit de $12 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$. La source d'allumage est représentée à la figure 3.