

NORME  
INTERNATIONALE

ISO  
10317

Première édition  
1992-02-01

---

---

**Roulements — Roulements métriques à  
rouleaux coniques — Système de désignation**

*Rolling bearings — Metric tapered roller bearings — Designation system*  
**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10317:1992

[https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eda30259-416b-4149-9788-  
dfe7a761b0ae/iso-10317-1992](https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eda30259-416b-4149-9788-dfe7a761b0ae/iso-10317-1992)



Numéro de référence  
ISO 10317:1992(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 10317 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 4, *Roulements*, sous-comité SC 9, *Roulements à rouleaux coniques*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eda30259-416b-4149-9788-dfe7a761b0ae/iso-10317-1992>

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

# Roulements — Roulements métriques à rouleaux coniques — Système de désignation

## 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale établit un système de désignation pour les roulements à rouleaux coniques à cotes métriques fabriqués conformément à l'ISO 355, à l'ISO 355/Add.1 et à l'ISO 355/Add.2.

Ce système englobe la désignation de roulements à une rangée, à deux rangées et à cuvette à collet. Il établit aussi des désignations indépendantes pour les cônes assemblés ou les cuvettes de ces roulements.

La présente Norme internationale ne s'applique pas aux roulements ou cônes assemblés ou aux cuvettes qui, par un aspect quelconque, s'écartent de l'ISO 355 et de ses additifs.

(standards.iteh.ai)

ISO 10317:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eda30259-416b-4149-9788-dfe7a761b0ae/iso-10317-1992>

## 2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 355:1977, *Roulements — Roulements à rouleaux coniques métriques — Dimensions d'encombrement et désignation des séries.*

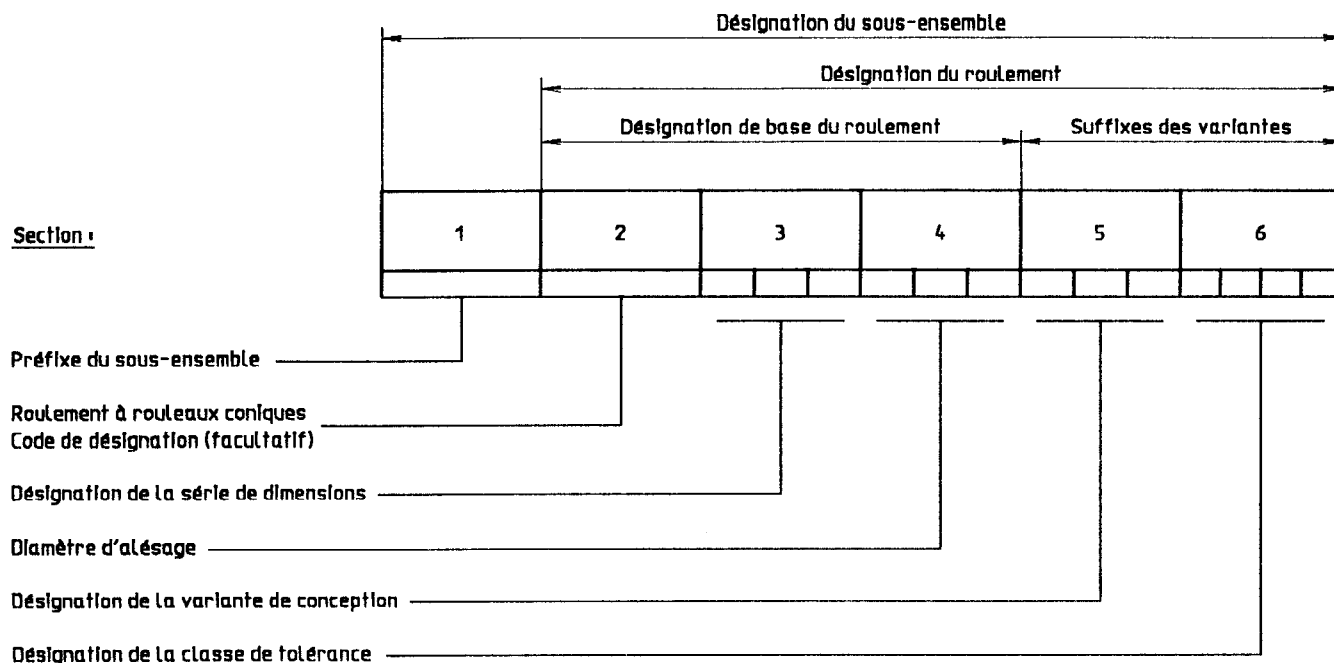
ISO 355:1977/Add.1:1980, *Roulements — Roulements à rouleaux coniques métriques — Dimensions d'encombrement et désignation des séries. ADDITIF 1: Roulements à deux rangées.*

ISO 355:1977/Add.2:1980, *Roulements — Roulements à rouleaux coniques métriques — Dimensions d'encombrement et désignation des séries. ADDITIF 2: Bagues extérieures à collet.*

ISO 492:1986, *Roulements — Roulements radiaux — Tolérances.*

## 3 Structure de la désignation

La structure de la désignation se compose d'un système de groupes de symboles (alpha et/ou numériques). Chaque groupe constitue une section. Ces symboles sont utilisés dans les différentes sections des articles 4 à 9.



### 3.1 Désignations des roulements

La désignation d'un roulement complet à une rangée comporte les sections 2 à 4 (la désignation de base du roulement) plus les sections 5 et/ou 6 (suffixes des variantes), s'il y a lieu.

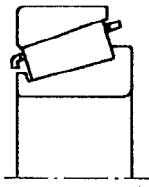
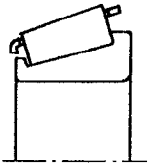
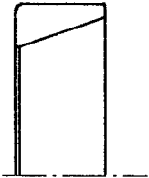
La désignation d'un roulement complet à deux rangées comporte les sections 2 à 5 plus la section 6, s'il y a lieu.

Des exemples de désignation pour roulement et sous-ensemble figurent à l'article 10.

### 3.2 Désignations des sous-ensembles

La désignation d'un sous-ensemble — cône assemblé ou cuvette — comporte un préfixe de sous-ensemble (section 1) plus la désignation du roulement complet.

#### 4 Préfixe de sous-ensemble (section 1)

Symbole	Élément de désignation	
Aucun	Roulement complet	
R	Cône assemblé (cône, cage et rouleaux)	
L	Cuvette	

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

#### 5 Code de désignation d'un roulement à rouleaux coniques (section 2)

La lettre T est utilisée en première position dans la désignation de base du roulement, c'est-à-dire précédant les désignations de la série de dimensions et du diamètre d'alésage, pour distinguer les roulements à rouleaux coniques à cotes métriques des autres types de roulements. Son utilisation est facultative.

#### 6 Désignation de la série de dimensions (section 3)

Chaque roulement est affecté à une série de dimensions désignée par trois symboles comme expliqué dans l'ISO 355:1977, article 3. Les symboles applicables devant être utilisés dans la section 3 figurent dans la dernière colonne des tableaux relatifs aux dimensions d'encombrement de l'ISO 355:1977.

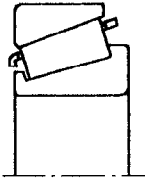
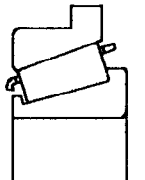
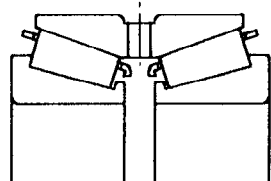
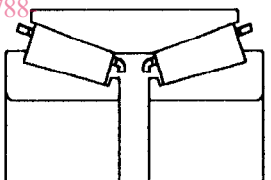
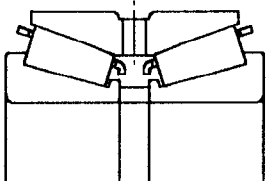
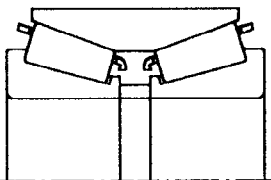
#### 7 Désignation du diamètre d'alésage (section 4)

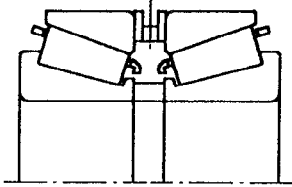
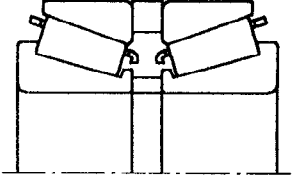
La désignation du diamètre d'alésage comporte trois chiffres indiquant, en millimètres, le diamètre nominal d'alésage. Pour les roulements ayant un diamètre d'alésage inférieur à 100 mm, un zéro est utilisé comme premier chiffre.

Si les roulements ayant un diamètre d'alésage de 1 000 mm ou plus sont ultérieurement inclus dans une nouvelle édition de l'ISO 355, la section 4 pourra être étendue à quatre chiffres.

## 8 Désignation de la variante de conception (section 5)

Cette section qui comporte une, deux ou trois lettres est utilisée pour désigner des variantes de roulements à une rangée, comme précisé dans les additifs 1 et 2 de l'ISO 355.

Symbole	Élément de désignation
Aucun	Roulement à une rangée conforme à l'ISO 355. 
R	Roulement à une rangée avec cuvette à collet. 
DZ	Roulement à deux rangées comportant deux cônes assemblés simples et une cuvette double avec rainure et trous de lubrification. 
DZU	Roulement à deux rangées comportant deux cônes assemblés simples et une cuvette double sans rainure ni trous de lubrification. 
D*)	Roulement à deux rangées comportant deux cônes assemblés simples, une entretoise de cônes et une cuvette double avec rainure et trous de lubrification. 
DU*)	Roulement à deux rangées comportant deux cônes assemblés simples, une entretoise de cônes et une cuvette double sans rainure ni trous de lubrification. 

Symbole	Élément de désignation	
DB	Roulement à deux rangées comportant deux roulements à une rangée, une entretoise de cônes et une entretoise de cuvettes avec rainure et trous de lubrification.	
DBU	Roulement à deux rangées comportant deux roulements à une rangée, une entretoise de cônes et une entretoise de cuvettes sans rainure ni trous de lubrification.	
*) À utiliser avec le préfixe L pour une cuvette double séparée.		

## 9 Désignation de la classe de tolérance (section 6)

Cette section qui comporte jusqu'à quatre symboles, est utilisée pour désigner une classe de tolérance normalisée autre que la classe normale.

### Symboles

### Classe de tolérance ISO 492

Aucun  
/P6X  
/P5  
/P4

Normale  
Classe 6X  
Classe 5  
Classe 4

[ISO 10317:1992](#)

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eda30259-416b-4149-9788-dfe7a761b0ae/iso-10317-1992>

## 10 Exemples

Les exemples suivants se rapportent aux roulements de la série de dimension 3CC, avec un diamètre d'alésage de 20 mm et fabriqués conformément à l'ISO 355, à l'ISO 355 et l'ISO 355/Add.1 ou à l'ISO 355 et l'ISO 355/Add.2.

a)	Roulement à une rangée Classe de tolérance normale	T3CC020
b)	Roulement à une rangée Classe de tolérance 6X	T3CC020/P6X
c)	Roulement à deux rangées comportant deux cônes assemblés simples, une entretoise de cônes et une cuvette double avec rainure et trous de lubrification Classe de tolérance normale	T3CC020D
d)	Roulement à deux rangées comportant deux cônes assemblés simples et une cuvette double avec rai- nure et trous de lubrification Classe de tolérance 5	T3CC020DZ/P5
e)	Roulement à une rangée avec une cuvette à collet Classe de tolérance normale	T3CC020R
f)	Cône assemblé indépendant pour roulement à une rangée Classe de tolérance normale	RT3CC020
g)	Cuvette indépendante pour roulement à une rangée Classe de tolérance normale	LT3CC020
h)	Cuvette à collet indépendante pour roulement à une rangée Classe de tolérance normale	LT3CC020R
i)	Cuvette double indépendante pour roulement à deux rangées avec rainure et trous de lubrification Classe de tolérance normale	LT3CC020D
j)	Cuvette double indépendante pour roulement à deux rangées sans rainure ni trous de lubrification Classe de tolérance normale	LT3CC020DU

NOTE 1 Le code de désignation T pour les roulements à rouleaux coniques est facultatif.

## 11 Marquage

Le marquage des roulements ou des pièces pour roulements avec les désignations conformes à la présente Norme internationale est facultatif.



Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10317:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/eda30259-416b-4149-9788-dfe7a761b0ae/iso-10317-1992>