

NORME
INTERNATIONALE

ISO
10457

Première édition
1991-10-15

**Matériel pour l'industrie textile — Machines de
teinture et d'apprêt — Vitesses nominales**

iTeh *Textile machinery — Dyeing and finishing machines — Nominal speeds*
(standards.iteh.ai)

ISO 10457:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8574ea43-a31a-4c89-afb4-2591a8e439c9/iso-10457-1991>



Numéro de référence
ISO 10457:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 10457 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 72, *Matériel pour l'industrie textile et matériel connexe*, sous-comité SC 4, *Matériel de teinture, de finissage et matériel connexe*.

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation Internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Matériel pour l'industrie textile — Machines de teinture et d'apprêt — Vitesses nominales

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les vitesses nominales pour les machines de teinture et de finissage afin de simplifier le choix des unités de commande et de faciliter la combinaison (l'utilisation) de machines individuelles dans une unité de production.

2 Définitions

Pour les besoins de la présente Norme internationale, les définitions suivantes s'appliquent.

2.1 vitesse nominale: Valeur maximale de la vitesse de production de la machine ou de l'unité de production.

2.2 vitesse de production: Vitesse de l'étoffe (ou du matériau), mesurée en sortie de machine.

2.3 différence de vitesse: Différence entre une vitesse locale de l'étoffe (ou du matériau) et la vitesse

de production, exprimée en pourcentage de la vitesse de production (par exemple vitesse de suralimentation pour une «contraction-allongement»).

2.4 vitesse locale: Vitesse de l'étoffe mesurée en tout point autre qu'à la sortie de la machine.

3 Vitesses nominales

3.1 La gamme des vitesses nominales est donnée dans le tableau 1.

Tableau 1

Vitesses nominales en mètres par minute

5	10	20	30	40	50	60	80	100	125	150	200	250
---	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

3.2 La tolérance sur la valeur nominale est de $\pm 3\%$.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10457:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/8574ea43-a31a-4c89-afb4-2591a8e439c9/iso-10457-1991>

CDU 677.057

Descripteurs: matériel textile, matériel de teinture et d'apprêt, spécification, vitesse.

Prix basé sur 1 page
