

NORME
INTERNATIONALE

ISO
10499

Première édition
1991-09-15

**Pneumatiques et jantes pour matériel de
manutention — Bandages pleins (série
millimétrique) pour jantes de pneumatiques —
Désignation, cotes et marquage**

iTeh STANDARD PREVIEW

(standards.iteh.ai)

*Industrial tyres and rims — Solid tyres (metric series) for pneumatic tyre
rims — Designation, dimensions and marking*

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a01667e9-1edb-46f1-ae3-9afe18076785/iso-10499-1-1991>

NORME

ISO



Numéro de référence
ISO 10499:1991(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 10499 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*, sous-comité SC 7, *Pneumatiques et jantes industriels pour matériels de manutention*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a01667e9-1edb-46f1-ae3-9afe18076785/iso-10499-1-1991>

© ISO 1991

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

Pneumatiques et jantes pour matériel de manutention — Bandages pleins (série millimétrique) pour jantes de pneumatiques — Désignation, cotes et marquage

1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les caractéristiques principales et notamment les désignations, les cotes et les marquages des bandages pleins en caoutchouc de la série millimétrique pour jantes de pneumatiques et destinés principalement aux matériels de manutention travaillant sur surfaces aménagées.

Les profils des jantes pour ces bandages seront prescrits dans une future partie de l'ISO 3739.

2 Références normatives

Les normes suivantes contiennent des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, les éditions indiquées étaient en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer les éditions les plus récentes des normes indiquées ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 3739-1:—¹⁾, *Pneumatiques et jantes à usage industriel — Partie 1: Pneumatiques (série millimétrique) montés sur jantes à fond plat ou à cône de 5 degrés — Désignation, dimensions et marquage.*

ISO 3877-4:1984, *Pneus, valves et chambres à air — Liste des termes équivalents — Partie 4: Bandages pleins.*

ISO 4223-2:1991, *Définitions de certains termes utilisés dans l'industrie du pneumatique — Partie 2: Bandages pleins.*

3 Définitions

Pour la définition des termes relatifs aux bandages pleins, voir l'ISO 4223-2. Les termes équivalents figurent dans l'ISO 3877-4.

4 Désignation des bandages

Les caractéristiques «dimensions-construction» doivent être indiquées comme suit:

Gros- seur nomi- nale de boudin	/	Rap- port nomi- nal d'as- pect	-	Code de diamètre nomi- nal de jante	/	Code de largeur nomi- nale de jante
--	---	---	---	---	---	--

4.1 Grosseur nominale de boudin

La grosseur nominale de boudin doit être exprimée en millimètres et sa valeur doit se terminer par 0 ou 5.

4.2 Rapport nominal d'aspect

Le rapport nominal d'aspect doit être exprimé en pourcentage et doit être un multiple de 5.

4.3 Code de diamètre nominal de jante

Pour les bandages montés sur des jantes existantes, le code doit être conforme à celui indiqué dans le tableau 1.

1) À publier.

Tableau 1 — Code de diamètre nominal de jante

Code de diamètre nominal de jante	Diamètre nominal de jante, D_r , mm
4	102
6	152
8	203
9	229
10	254
12	305
15	381

4.4 Code de largeur nominale de jante

Pour les bandages montés sur des jantes existantes, le code doit être conforme à celui indiqué dans le tableau 2.

Tableau 2 — Code de largeur nominale de jante

Code de largeur nominale de jante
2.5
3.25
4.0
5.0
6.5
8.0
10.0

5 Marquage

Le marquage doit comprendre la désignation en quatre parties prescrite à l'article 4.

L'emplacement du marquage du code de largeur de jante peut être distinct, mais doit se trouver au voisinage immédiat du marquage des autres caractéristiques dimensionnelles.

EXEMPLE

225/75 - 15/6.5

Les caractéristiques d'un bandage portant le marquage ci-dessus sont les suivantes:

225: grosseur nominale de boudin égale à 225 mm;

75: rapport nominal d'aspect égal à 75;

15: de diamètre nominal de jante, correspondant à un diamètre nominal de 381 mm;

6.5: code de largeur nominale de jante.

6 Cotes des bandages

Les caractéristiques dimensionnelles prescrites pour les bandages pleins pour jantes de pneumatiques sont des cotes maximales. Elles doivent satisfaire aux exigences de 6.1 et 6.2.

6.1 La grosseur de boudin ne doit pas dépasser les valeurs de grosseur de boudin théorique des pneumatiques de même désignation dimensionnelle prescrits dans l'ISO 3739-1.

La grosseur de boudin effective des bandages pleins peut être notablement inférieure à la valeur théorique spécifiée.

6.2 La hauteur de section du bandage ne doit pas dépasser les valeurs de hauteur de section théorique des pneumatiques de même désignation dimensionnelle prescrits dans l'ISO 3739-1.

Le diamètre extérieur hors tout du bandage est la somme du diamètre nominal de jante, D_r , et de deux fois la hauteur de section du bandage.

7 Dimensions des bandages

La gamme dimensionnelle des bandages pleins pour jantes de pneumatiques de la série millimétrique recommandée et leurs cotes maximales spécifiées sont indiquées dans le tableau 3.

Tableau 3 — Gamme dimensionnelle recommandée et cotes des bandages pleins pour jantes de pneumatiques

Grosueur nominale de boudin mm	Code de diamètre nominal de jante	Code de largeur de jante	Grosueur de boudin maximale mm	Diamètre extérieur maximal hors tout mm				
				Rapport nominal d'aspect				
				85 %	80 %	75 %	70 %	65 %
100	4	2.5	98	272	262	252	242	232
110	4	3.25	112	290	278	268	256	246
125	4	3.25	123	314	302	290	278	264
140	4	4.0	141	340	326	312	298	284
160	4	4.0	156	374	358	342	326	310
180	4	5.0	180	408	390	372	354	336
200	4	5.0	195	442	422	402	382	362
100	6	2.5	98	322	312	302	292	282
110	6	3.25	112	340	328	318	306	296
125	6	3.25	123	364	352	340	328	314
140	6	4.0	141	390	376	362	348	334
160	6	4.0	156	424	408	392	376	360
180	6	5.0	180	458	440	422	404	386
200	6	5.0	195	492	472	452	432	412
100	8	2.5	98	373	363	353	343	333
110	8	3.25	112	391	379	369	357	347
125	8	3.25	123	415	403	391	379	365
140	8	4.0	141	441	427	413	399	385
160	8	4.0	156	475	459	443	427	411
180	8	5.0	180	509	491	473	455	437
200	8	5.0	195	543	523	503	483	463
225	8	6.5	228	585	563	541	519	495
125	9	3.25	123	441	429	417	405	391
140	9	4.0	141	467	453	439	425	411
160	9	4.0	156	501	485	469	453	437
180	9	5.0	180	535	517	499	481	463
200	9	5.0	195	569	549	529	509	489
225	9	6.5	228	611	589	567	545	521
160	10	4.0	156	526	510	494	478	462
180	10	5.0	180	560	542	524	506	488
200	10	5.0	193	594	574	554	534	514
225	10	6.5	228	636	614	592	570	546
250	10	6.5	246	680	654	630	604	580
280	10	8.0	283	730	702	674	646	618
160	12	4.0	156	577	561	545	529	513
180	12	5.0	180	611	593	575	557	539
200	12	5.0	195	645	625	605	585	565
225	12	6.5	228	687	665	643	621	597
250	12	6.5	246	731	705	681	655	631
280	12	8.0	283	781	753	725	697	669
315	12	8.0	308	841	809	777	747	715
160	15	4.0	156	653	637	621	605	589
180	15	5.0	180	687	669	651	633	615
200	15	5.0	195	721	701	681	661	641
225	15	6.5	228	763	741	719	697	673
250	15	6.5	246	807	781	757	731	707
280	15	8.0	283	857	829	801	773	745
315	15	8.0	308	917	885	853	823	791
355	15	10.0	357	985	949	913	879	843

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10499-1:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a01667e9-1edb-46f1-acB-9af818076785/iso-10499-1-1991>

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10499-1:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a01667e9-1edb-46f1-ae33-9afe18076785/iso-10499-1-1991>

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 10499-1:1991

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a01667e9-1edb-46f1-ac3-9afe18076785/iso-10499-1-1991>

CDU 629.11.012.53:62-182.3

Descripteurs: machine, élément de machine, bandage de roue, jante, spécification, dimension, désignation, marquage.

Prix basé sur 3 pages
