

# NORME INTERNATIONALE

**ISO**  
**10898**

Première édition  
1992-02-01

---

---

## Forets à pointer

*Spot drills*

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10898:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb74c00f-1824-466e-85fb-1ce193cffe7/iso-10898-1992>



Numéro de référence  
ISO 10898:1992(F)

## Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 10898 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forets et alésoirs*.

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb74c00f-1824-466e-85f6-1ce193cffe7/iso-10898-1992>

© ISO 1992

Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation  
Case Postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Imprimé en Suisse

## Forets à pointer

### 1 Domaine d'application

La présente Norme internationale prescrit les dimensions et les caractéristiques techniques des forets à pointer, d'angle au sommet 90° ou 120°, en acier rapide et en métal-dur.

### 2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente Norme internationale. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision et les parties prenantes des accords fondés sur la présente Norme internationale sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 286-2:1988, *Système ISO de tolérances et d'ajustements — Partie 2: Tables des degrés de tolérance normalisés et des écarts limites des alésages et des arbres.*

### 3 Dimensions

Voir figure 1 et tableau 1.

### 4 Caractéristiques techniques

#### 4.1 Conception

Les forets à pointer conformes à la présente Norme internationale doivent être réalisés sans listel et sans conicité arrière.

#### 4.2 Écart de division admissible sur les goujures

Voir tableau 2.

#### 4.3 Battement maximal de la partie taillée par rapport à la queue

Voir tableau 2.

### 5 Désignation

Un foret à pointer conforme à la présente Norme internationale doit être désigné par

- «Foret à pointer»;
- la référence de la présente Norme internationale;
- son angle au sommet;
- son diamètre,  $d$ , en millimètres.

#### EXEMPLE

Un foret à pointer d'angle au sommet 90° et de diamètre  $d = 10$  mm est désigné comme suit:

**Foret à pointer ISO 10898 - 90° - 10**

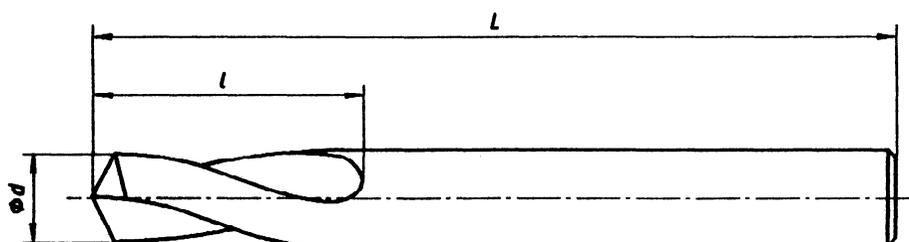


Figure 1

Tableau 1

Dimensions en millimètres

$d$	h8 <sup>1)</sup>	4	6	8	10	12	16	20
$L$		52	66	79	89	102	115	131
$l$		12	20	25	25	30	35	40

1) Voir ISO 286-2.

iTeh STANDARD PREVIEW  
(standards.iteh.ai)

Tableau 2

Dimensions en millimètres

$d$	Écart de division admissible sur les goujures	Battement maximal de la partie taillée par rapport à la queue
4; 6	0,03	0,03
8; 10	0,04	0,04
12; 16; 20	0,05	0,05

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10898:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb74c00f-1824-466e-85f6-1ce193cffe7/iso-10898-1992>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10898:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb74c00f-1824-466e-85f6-1ce193cffe7/iso-10898-1992>

Page blanche

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10898:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb74c00f-1824-466e-85f6-1ce193cffe7/iso-10898-1992>

**iTeh STANDARD PREVIEW**  
**(standards.iteh.ai)**

ISO 10898:1992

<https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/fb74c00f-1824-466e-85f6-1ce193cffe7/iso-10898-1992>

---

---

**CDU 621.951.4**

**Descripteurs:** outil, outil de coupe, foret, foret à pointer, spécification, dimension, désignation.

Prix basé sur 2 pages

---

---