NORME INTERNATIONALE

ISO 11125-7

Première édition
1993-12-15

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection —

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Partie 7: Détermination de l'humidité

ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29eb3ed-ffe2-4a51-8c9f-42f62afc6042/iso-11125-7-1993

Preparation of steel substrates before application of paints and related products — Test methods for metallic blast-cleaning abrasives —

Part 7: Determination of moisture

Numéro de référence
ISO 11125-7:1993(F)

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 11125-7 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 35, *Peintures et vernis,* sous-comité SC 12, *Préparation de subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés.*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29eb3ed-ffe2-4a51-8c9f-42f62afc6042/iso-11125-7-1993

L'ISO 11125 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection:*

— *Partie 1: Échantillonnage*

— *Partie 2: Analyse granulométrique*

— *Partie 3: Détermination de la dureté*

— *Partie 4: Détermination de la masse volumique apparente*

— *Partie 5: Détermination du pourcentage de particules défectueuses et de la microstructure*

— *Partie 6: Détermination des matières étrangères*

— *Partie 7: Détermination de l'humidité*

— *Partie 8: Détermination des propriétés mécaniques des abrasifs*

Au moment de la publication de la présente partie de l'ISO 11125, la partie 8 était en cours d'élaboration.

L'annexe A de la présente partie de l'ISO 11125 est donnée uniquement à titre d'information.

© ISO 1993

Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

Organisation internationale de normalisation
Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Suisse

Version française publiée en 1995

Imprimé en Suisse

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection —

Partie 7:
Détermination de l'humidité

1 Domaine d'application

La présente norme est l'une des parties de l'ISO 11125, qui traite de l'échantillonnage et des essais des abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

Les types d'abrasif métalliques et les prescriptions relatives à chacun figurent dans les différentes parties de l'ISO 11124.

ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29eb3ed-ffe2-4a51-8c9f-42f62afc6042/iso-11125-7-1993

Les séries de normes ISO 11124 et ISO 11125 constituent une série cohérente de normes internationales sur les abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection. L'annexe A donne des informations sur toutes les parties des deux séries.

La présente partie de l'ISO 11125 prescrit une méthode d'essai pour la détermination du degré d'humidité libre dans les abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection. On le détermine en mesurant la perte de masse par chauffage.

2 Référence normative

La norme suivante contient des dispositions qui, par suite de la référence qui en est faite, constituent des dispositions valables pour la présente partie de l'ISO 11125. Au moment de la publication, l'édition indiquée était en vigueur. Toute norme est sujette à révision, et les parties prenantes des accords fondés sur la présente partie de l'ISO 11125 sont invitées à rechercher la possibilité d'appliquer l'édition la plus récente de la norme indiquée ci-après. Les membres de la CEI et de l'ISO possèdent le registre des Normes internationales en vigueur à un moment donné.

ISO 11125-1:1993, *Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection — Partie 1: Échantillonnage*

3 Appareillage

Matériel courant de laboratoire, et

3.1 Balance, précise à 0,01 g.

3.2 Étuve, pouvant être maintenue à une température de (110 ± 5) °C.

3.3 Récipient ou **plateau,** pouvant supporter la chaleur appliquée et de volume suffisant pour permettre d'étaler la prise d'essai en fine couche.

3.4 Dessiccateur, contenant un agent desséchant tel que du gel de silice séché imprégné de chlorure de cobalt.

4 Échantillonnage

Prélever un échantillon représentatif du produit à essayer, selon l'ISO 11125-1. Conserver l'échantillon dans un récipient hermétique jusqu'à utilisation.

5 Mode opératoire

Effectuer la détermination en double.

5.1 Prise d'essai

Sécher le récipient (3.3) dans l'étuve (3.2) à (110 ± 5) °C pendant 15 min et le laisser refroidir à température ambiante dans le dessiccateur (3.4). Peser le récipient, à 0,01 g près, à l'aide de la balance (3.1). Peser dans le récipient, à 0,01 g près, une prise d'essai d'environ 100 g (m_0) .

5.2 Détermination

Mettre le récipient contenant la prise d'essai dans l'étuve (3.2) préalablement réglée à (110 ± 5) °C, et l'y laisser séjourner au moins 1 h. Transférer le récipient dans le dessiccateur et laisser refroidir à température ambiante. Peser à nouveau le récipient avec la prise d'essai séchée, à 0,01 g près, et déterminer la masse de la prise d'essai séchée (m_1).

6 Expression des résultats

Calculer le taux d'humidité M, exprimé en pourcentage en masse, à l'aide de l'équation

$$M = \frac{m_0 - m_1}{m_0} \times 100$$

où

m_0 est la masse, en grammes, de la prise d'essai avant chauffage;

m_1 est la masse, en grammes, de la prise d'essai après chauffage.

Si les résultats des deux déterminations diffèrent de plus de 0,05 % (en valeur absolue), recommencer les opérations décrites dans l'article 5.

Calculer la moyenne de deux déterminations valables et donner le résultat à 0,01 % près.

7 Rapport d'essai

Le rapport d'essai doit mentionner au moins les informations suivantes:

a) tous les renseignements nécessaires à l'identification du produit essayé, conformément à la partie appropriée de l'ISO 11124 (voir annexe A), s'il y a lieu;

b) une référence à la présente partie de l'ISO 11125 (ISO 11125-7);

c) les résultats de l'essai;

d) tout écart par rapport à la méthode d'essai prescrite;

e) la date de l'essai;

f) le nom de la personne qui a effectué l'essai.

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a2e0e3ed-ff63-4e51-8c9f-e2f3aafc6042/iso-11125-7-1993

Annexe A

(informative)

Normes internationales pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection

L'ISO 11124 et l'ISO 11125 présentent respectivement les prescriptions et les méthodes d'essai relatives aux abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection.

L'ISO 11124 comprendra les parties suivantes, présentées sous le titre général:

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Spécifications pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection:

— *Partie 1: Introduction générale et classification*

— *Partie 2: Grenaille angulaire en fonte trempée*

— *Partie 3: Grenailles ronde et angulaire en acier coulé à haut carbone*

— *Partie 4: Grenaille ronde en acier coulé à bas carbone*

— *Partie 5: Fils d'acier coupés*

L'ISO 11125 comprendra les parties suivantes, présentées sous le titre général:

Préparation des subjectiles d'acier avant application de peintures et de produits assimilés — Méthodes d'essai pour abrasifs métalliques destinés à la préparation par projection:

— *Partie 1: Échantillonnage*

— *Partie 2: Analyse granulométrique*

— *Partie 3: Détermination de la dureté*

— *Partie 4: Détermination de la masse volumique apparente*

— *Partie 5: Détermination du pourcentage de particules défectueuses et de la microstructure*

— *Partie 6: Détermination des matières étrangères*

— *Partie 7: Détermination de l'humidité*

— *Partie 8: Détermination des propriétés mécaniques des abrasifs*

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)
ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29e65ed-fb2-4a51-8c91-42f62efc6042/iso-11125-7-1993

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29eb3ed-ffe2-4a51-8c9f-42f62afc6042/iso-11125-7-1993

Page blanche

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29eb3ed-ffe2-4a51-8c9f-42f62afc6042/iso-11125-7-1993

© ISO

iTeh STANDARD PREVIEW
(standards.iteh.ai)

ISO 11125-7:1993
https://standards.iteh.ai/catalog/standards/sist/a29eb3ed-ffe2-4a51-8c9f-42f62afc6042/iso-11125-7-1993

CDU 667.648.1:621.7.023:621.921.1:620.1:543.712

Descripteurs: peinture, vernis, subjectile, produit en acier, décapage par projection, abrasif, abrasif métallique, essai, dosage, humidité.

Prix basé sur 3 pages